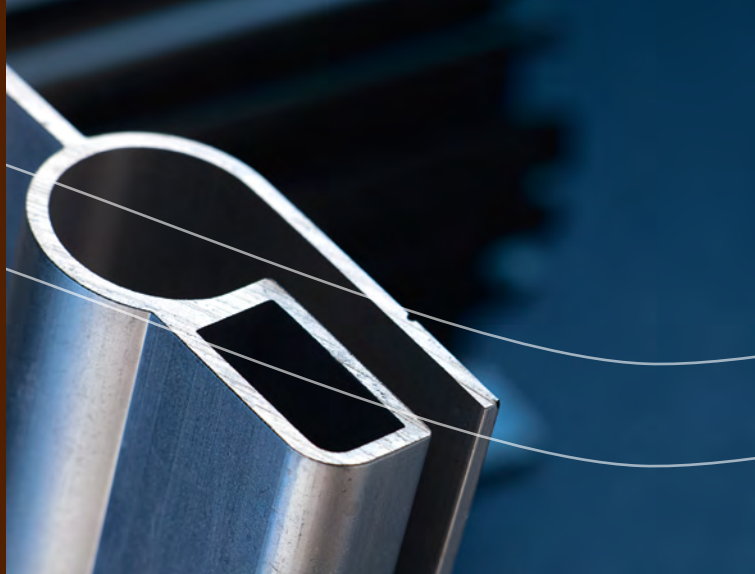
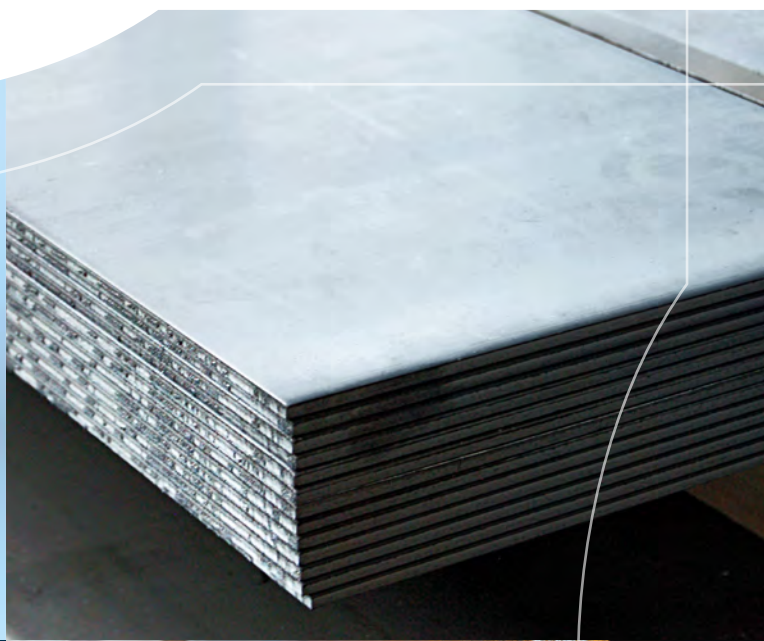
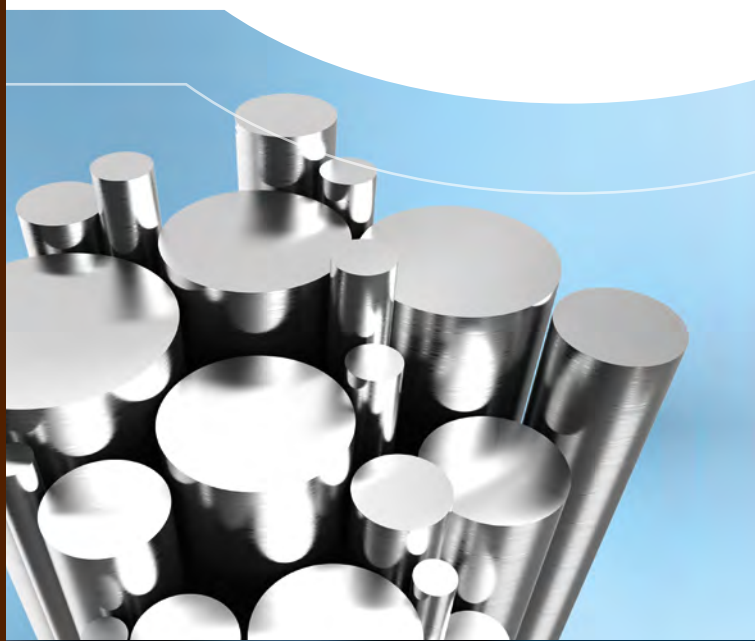




**KUHLMANN
WERRESTAHL**

ZWEI PARTNER. PERFEKTER MATERIALFLUSS.



WERKSTOFF- PROGRAMM

UMFASSEND . KOMPETENT . KONSTRUKTIV



VORWORT

Herzlich willkommen

bei KUHLMANN WERRESTAHL –
Ihrem modernen Stahl- und Werkstoffhandel
in Lage und in Bad Oeynhausen!

Unser aktuelles Werkstoffprogramm gibt Ihnen einen
Überblick über sämtliche, von uns lieferbaren Stahlpro-
dukte und NE-Metalle.

UMFASSEND.KOMPETENT.KONSTRUKTIV.

„MAN KANN NICHT IN DIE
ZUKUNFT SCHAUEN, ABER
MAN KANN DEN GRUND
FÜR ETWAS ZUKÜNFTIGES
LEGEN, DENN ZUKUNFT
KANN MAN BAUEN!“

Antoine de Saint-Exupéry



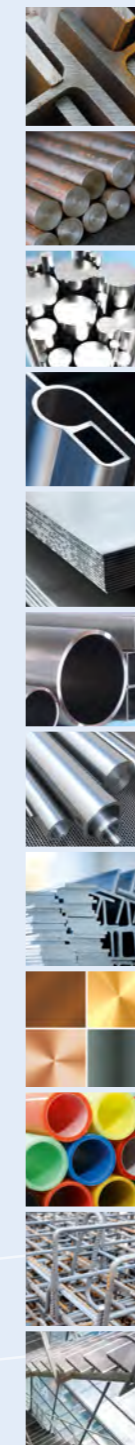
Wir bieten Ihnen ein Leistungspaket, das nicht alltäglich
ist. Bei uns sind Attribute wie Kundennähe, Pünktlichkeit
und Flexibilität keine leeren Marketingphrasen, sondern
tagtäglich gelebte Eigenschaften. Fordern Sie uns – wir
bündeln unsere Leistung und unsere Erfahrung, damit Sie
erfolgreich handeln können!

- Sie haben spezielle Fachfragen – unser gut geschultes,
kompetentes Team ist immer auf dem neuesten Stand.
- Sie suchen Pünktlichkeit und Zuverlässigkeit –
wir beliefern Sie termingerecht mit eigenem Fuhrpark
oder verlässlich per Spedition.
- Sie brauchen Berechenbarkeit in der Preisfindung –
wir beobachten sehr genau die Entwicklung von
Märkten und Material.
- Sie setzen auf Qualität – wir arbeiten nach unserem
zertifizierten Qualitätsmanagementsystem gemäss
DIN ISO 9001:2008.

>> Ihr Anspruch ist unsere Aufgabe! <<

KAPITELÜBERSICHT

Kapitelübersicht



Profilstahl	07
Stabstahl.....	17
Blankstahl.....	29
Spezialprofile	57
Flachprodukte.....	73
Rohre	83
Edelstahl.....	105
Aluminium	143
Messing . Kupfer Bronze . Grauguss	169
Kunststoffe	177
Bewehrungstechnik.....	183
Spezialartikel.....	191

Inhaltsverzeichnis

Profilstahl

Breitflanschträger	
• IPB/HEB	08
• IPBV/HEM	09
• IPBL/HEA	10
Mittelbreite I-Träger	
• IPE	11
• INP	12
U-Stahl	
• UNP	13
• UPE	14
Spezifikationen	15

Stabstahl

Flachstahl	18
Breitflachstahl	19
Bandstahl	20
Rundstahl	22
Vierkantstahl	23
Winkelstahl	
• gleichschenkelig	24
• ungleichschenkelig	26
T-Stahl	27
Kleinform-U-Stahl	27

Blankstahl

Blankstahl	
• Flach	30
• Rund	40
• Vierkant	46
• Sechskant	47
Winkel	
• gleichschenkelig	48
• ungleichschenkelig	49
T-Profil	50

U-Profil	51
Keilstahl	
• Flach	52
• Vierkant	53
Kolbenstangen	54

Spezialprofile

Winkel-Profile	
• scharfkantig, gleichschenkelig	58
• scharfkantig, ungleichschenkelig	59
Bodenbelag-Winkel	60
Z-Profile	
• rundkantig	61
• scharfkantig	61
T-Profile	
• scharfkantig, gleichschenkelig	62
• scharfkantig, breitfüßig	62
• rundkantig, breitfüßig	63
U-Baustahlprofile	64
U-Profile scharfkantig	66
Rolladen-U-Profile	
scharfkantig	67
Bordwand-U-Profile	68
C-Profile	
Leichtbauprofile	68
Markisen-/Trennwand-Profile	69
Scheuerleiste	69
Gitterprofile	
Hespenprofile	70
Handleistenstahl	70
Leichte Vignolschienen	71
Kranschienen	71

Flachprodukte

Feinbleche	
• kaltgewalzt	74
• warmgewalzt, gebeizt	74
• sendzimir, verzinkt	75
• elektrolytisch verzinkt	75
Bandbleche	
• Grobbleche	76
Bleche	
• Feinkornbaustahl	77
• Bleche verschleißfest	78
• Tränenbleche	79
Bearbeitung	80

Rohre

Stahlrohre geschweißt	84
Präzisionsstahlrohre geschweißt	85
Gewinderohre	
• nahtlos	86
• verzinkt, nahtlos	86
• nahtlos, starkwandig	87
• verzinkt, nahtlos, starkwandig	87
• bandgeschweißt	88
• verzinkt, bandgeschweißt	88
• streckreduziert	89
• bandgeschweißt	89
Konstruktionsrohre geschweißt	90
Geländerrohre geschweißt	90
Flachovalrohre geschweißt	91

HPL-Rohre	
• E 355	92
• E 235	92
Quadratrohre	
• geschweißt	94
• verzinkt, geschweißt	95
Stahlhohlprofile	
• quadratisch	96
• rechteckig	97
Rechteckrohre	
• geschweißt	98
• verzinkt, geschweißt	101
Anschlagrohre	103

Edelstahl

Flachstahl	106
Rundstahl	
• blank	114
• gewalzt	116
Halbrundprofile	118
Flachhalbrundprofile	118
Vierkantstahl	120
Sechskantstahl	121
Winkelstahl	
• kaltgewalzt, scharfkantig	122
• gezogen, gleichschenkelig	122
• gleichschenkelig	123
• gezogen, ungleichschenkelig	124
• ungleichschenkelig	125
Breitflanschträger	
• IPB/HEB	126
• IPBL/HEA	126
Mittelbreite I-Träger	
IPE	127
U-Profil	128

Rundrohre	
• geschweißt, geschliffen	130
• geschweißt	132
Quadratrohre geschweißt	134
Rechteckrohre geschweißt	135
Bleche	138
Tränenbleche	
Mandorla	140

Aluminium

Aluminium	
• Flach	144
• Rund	147
• Vierkant	150
• Sechskant	151
Winkel	
• gleichschenkelig	152
• ungleichschenkelig	153
T-Profil	154
Z-Profil	154
U-Profil	156
Rundrohre	158
Quadratrohre	161
Rechteckrohre	162
Bleche	164
Warzenbleche	166

Messing . Kupfer Bronze . Grauguss

Messingbleche	
• kaltgewalzt	170
• warmgewalzt	170

Kupferbleche	
• kaltgewalzt	171
• warmgewalzt	171
Bronzebleche	
• kaltgewalzt	172
Grauguss	
• Flachstangen	173
• Rundstangen	174
• Vierkantstangen	175

Kunststoffe

Rundstangen	178
Polyamid	
Kunststoffplatten	181

Bewehrungstechnik

Betonstahl	184
Betonstahl nicht rostend	184
Betonstahlmatten	185
HS-Matten	186
Unterstützungskörbe	
• DBV-BT	187
• DBV-BK	187
• DBV-BS	188
PVC-Abstandhalter	189

Spezialartikel

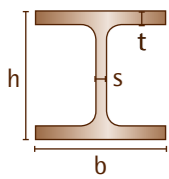
• Gitterroste	
• Treppenstufen	
• Wellengitter	
• geglühter Draht	
• sowie auf Anfrage	
Schweißzusatzwerkstoffe	

PROFILSTAHL



Breitflanschträger	
• IPB/HEB	08
• IPBV/HEM	09
• IPBL/HEA	10
Mittelbreite I-Träger	
• IPE	11
• INP	12
U-Stahl	
• UNP	13
• UPE	14
Spezifikationen	15

[→ zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)



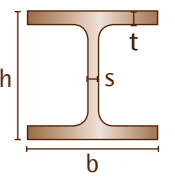
Breitflanschträger IPB/HEB

Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 JR	Norm	DIN EN 10025
Herstelllänge	bis 24 m	Toleranz	DIN EN 10034
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

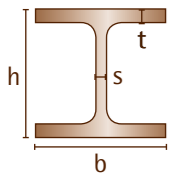
Bezeichnung	m kg/m	h mm	b mm	s mm	t mm
IPB/HEB 100	20,9	100	100	6	10
IPB/HEB 120	27,4	120	120	6,5	11
IPB/HEB 140	34,5	140	140	7	12
IPB/HEB 160	43,7	160	160	8	13
IPB/HEB 180	52,5	180	180	8,5	14
IPB/HEB 200	63,0	200	200	9	15
IPB/HEB 220	73,0	220	220	9,5	16
IPB/HEB 240	85,0	240	240	10	17
IPB/HEB 260	95,0	260	260	10	17,5
IPB/HEB 280	106,0	280	280	10,5	18
IPB/HEB 300	120,0	300	300	11	19
IPB/HEB 320	130,0	320	300	11,5	20,5
IPB/HEB 340	137,0	340	300	12	21,5
IPB/HEB 360	146,0	360	300	12,5	22,5
IPB/HEB 400	159,0	400	300	13,5	24
IPB/HEB 450	175,0	450	300	14	26
IPB/HEB 500	192,0	500	300	14,5	28
IPB/HEB 550	204,0	550	300	15	29
IPB/HEB 600	217,0	600	300	15,5	30
IPB/HEB 650	231,0	650	300	16	31
IPB/HEB 700	247,0	700	300	17	32
IPB/HEB 800	269,0	800	300	17,5	33
IPB/HEB 900	298,0	900	300	18,5	35
IPB/HEB 1000	322,0	1000	300	19	36

Breitflanschträger IPBV/HEM

Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 JR	Norm	DIN EN 10025
Herstelllänge	bis 24 m	Toleranz	DIN EN 10034
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt



Bezeichnung	m kg/m	h mm	b mm	s mm	t mm
IPBV/HEM 100	42,8	120	106	12	20
IPBV/HEM 120	53,4	140	126	12,5	21
IPBV/HEM 140	64,8	160	146	13	22
IPBV/HEM 160	78,1	180	166	14	23
IPBV/HEM 180	91,1	200	186	14,5	24
IPBV/HEM 200	106,0	220	206	15	25
IPBV/HEM 220	120,0	240	226	15,5	26
IPBV/HEM 240	161,0	270	248	18	32
IPBV/HEM 260	176,0	290	268	18	32,5
IPBV/HEM 280	194,0	310	288	18,5	33
IPBV/HEM 300	244,0	340	310	21	39
IPBV/HEM 320	251,0	359	309	21	40
IPBV/HEM 340	254,0	377	309	21	40
IPBV/HEM 360	256,0	395	308	21	40
IPBV/HEM 400	262,0	432	307	21	40
IPBV/HEM 450	270,0	478	307	21	40
IPBV/HEM 500	277,0	524	306	21	40
IPBV/HEM 550	285,0	572	306	21	40
IPBV/HEM 600	292,0	620	305	21	40
IPBV/HEM 650	300,0	668	306	21	40
IPBV/HEM 700	309,0	716	304	21	40
IPBV/HEM 800	325,0	814	303	21	40
IPBV/HEM 900	341,0	910	302	21	40
IPBV/HEM 1000	358,0	1008	302	21	40



Breitflanschträger IPBL/HEA

Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 JR
Herstelllänge	bis 24 m
Ausführung	warmgewalzt

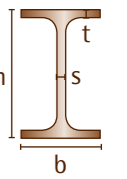
Norm	DIN EN 10025
Toleranz	DIN EN 10034
auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

Bezeichnung	m kg/m	h mm	b mm	s mm	t mm
IPBL/HEA 100	17,1	96	100	5	8
IPBL/HEA 120	20,4	114	120	5	8
IPBL/HEA 140	25,3	133	140	5,5	8,5
IPBL/HEA 160	31,2	152	160	6	9
IPBL/HEA 180	36,4	171	180	6	9,5
IPBL/HEA 200	43,0	190	200	6,5	10
IPBL/HEA 220	52,0	210	220	7	11
IPBL/HEA 240	62,0	230	240	7,5	12
IPBL/HEA 260	70,0	250	260	7,5	12,5
IPBL/HEA 280	78,0	270	280	8	13
IPBL/HEA 300	90,0	290	300	8,5	14
IPBL/HEA 320	100,0	310	300	9	15,5
IPBL/HEA 340	108,0	330	300	9,5	16,5
IPBL/HEA 360	115,0	350	300	10	17,5
IPBL/HEA 400	128,0	390	300	11,0	19
IPBL/HEA 450	143,0	440	300	11,5	21
IPBL/HEA 500	159,0	490	300	12	23
IPBL/HEA 550	170,0	540	300	12,5	24
IPBL/HEA 600	182,0	590	300	13,0	25,0
IPBL/HEA 650	195,0	640	300	13,5	26
IPBL/HEA 700	209,0	690	300	14,5	27
IPBL/HEA 800	230,0	790	300	15	28
IPBL/HEA 900	258,0	890	300	16	30
IPBL/HEA 1000	279,0	990	300	16,5	31

Mittelbreite I-Träger IPE

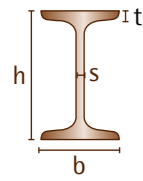
Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 JR
Herstelllänge	bis 24 m
Ausführung	warmgewalzt

Norm	DIN EN 10025-5
Toleranz	DIN EN 10034
auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt



Bezeichnung	m kg/m	h mm	b mm	s mm	t mm
IPE 80	6,2	80	46	3,8	5,2
IPE 100	8,3	100	55	4,1	5,7
IPE 120	10,7	120	64	4,4	6,3
IPE 140	13,2	140	73	4,7	6,9
IPE 160	16,2	160	82	5,0	7,4
IPE 180	19,3	180	91	5,3	8,0
IPE 200	23,0	200	100	5,6	8,5
IPE 220	26,9	220	110	5,9	9,2
IPE 240	31,5	240	120	6,2	9,8
IPE 270	37,0	270	135	6,6	10,2
IPE 300	43,3	300	150	7,1	10,7
IPE 330	50,4	330	160	7,5	11,5
IPE 360	58,6	360	170	8,0	12,7
IPE 400	68,0	400	180	8,6	13,5
IPE 450	80,0	450	190	9,4	14,6
IPE 500	93,0	500	200	10,2	16,0
IPE 550	109,0	550	210	11,1	17,2
IPE 600	125,0	600	220	12,0	19,0

PROFILSTAHL

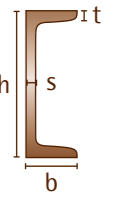


INP

Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 J2	Norm	DIN 1025-1
Herstelllänge	bis 20 m	Toleranz	DIN EN 10024
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

Bezeichnung	m kg/m	h mm	b mm	s mm	t mm
INP 100	8,5	100	50	4,5	6,8
INP 120	11,4	120	58	5,1	7,7
INP 140	14,6	140	66	5,7	8,6
INP 160	18,3	160	74	6,3	9,5
INP 180	22,4	180	82	6,9	10,4
INP 200	26,7	200	90	7,5	11,3
INP 220	31,7	220	98	8,1	12,2
INP 240	36,9	240	106	8,7	13,1
INP 260	42,7	260	113	9,4	14,1
INP 280	48,9	280	119	10,1	15,2
INP 300	55,3	300	125	10,8	16,2
INP 320	62,2	320	131	11,5	17,3
INP 340	69,3	340	137	12,2	18,3
INP 360	77,6	360	143	13	19,5
INP 400	94,2	400	155	14,4	21,6
INP 450	144	450	170	16,2	24,3
INP 500	169	500	185	18	27

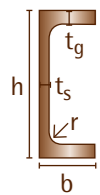
PROFILSTAHL



U-Stahl UNP

Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 J2	Norm	DIN 1026-1
Herstelllänge	bis 20 m	Toleranz	DIN EN 10279
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

Bezeichnung	m kg/m	h mm	b mm	s mm	t = r mm
UNP 80	8,9	80	45	6	8
UNP 100	10,9	100	50	6	8,5
UNP 120	13,7	120	55	7	9
UNP 140	16,4	140	60	7	10
UNP 160	19,3	160	65	7,5	10,5
UNP 180	22,5	180	70	8	11
UNP 200	26,0	200	75	8,5	11,5
UNP 220	30,0	220	80	9	12,5
UNP 240	34,0	240	85	9,5	13
UNP 260	39,0	260	90	10	14
UNP 280	43,0	280	95	10	15
UNP 300	48,0	300	100	10	16
UNP 320	61,0	320	100	14	17,5
UNP 350	62,0	350	100	14	16
UNP 380	64,0	380	102	13,5	16
UNP 400	74,0	400	110	14	18



U-Stahl UPE

Werkstoffgüte	S 235 JR	Norm	DIN 1026-2
Herstelllänge	bis 20 m	Toleranz	DIN EN 10279
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

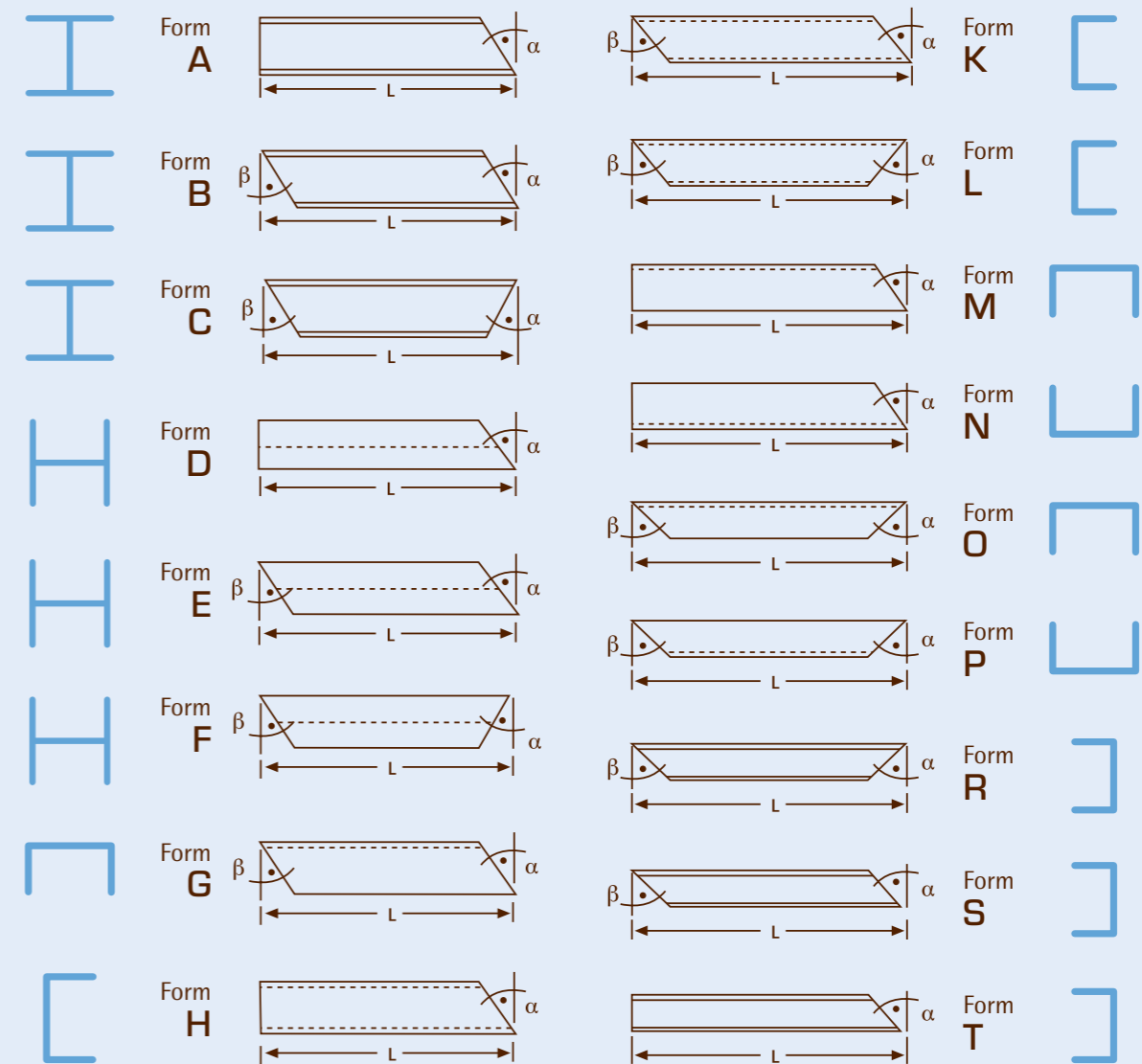
Bezeichnung	m kg/m	h mm	b mm	t _s mm	t _g mm	r mm
UPE 80	8,1	80	50	4	7	10
UPE 100	10,2	100	55	4,5	7,5	10
UPE 120	12,4	120	60	5	8	12
UPE 140	14,8	140	65	5	9	12
UPE 160	17,4	160	70	5,5	9,5	12
UPE 180	20,2	180	75	5,5	10,5	12
UPE 200	23,3	200	80	6	11	13
UPE 220	27,2	220	85	6,5	12	13
UPE 240	31,0	240	90	7	12,5	15
UPE 270	36,1	270	95	7,5	13,5	15
UPE 300	45,6	300	100	9,5	15	15
UPE 330	54,5	330	105	11	16	18
UPE 360	63,2	360	110	12	17	18
UPE 400	74,0	400	115	13,5	18	18



Wir führen für Sie aus:

- Bohren
- Bombieren
- Brennschneiden
- Entzundern
 - Gestrahltes Material in Reinheitsgrad SA 2,5 (DIN EN ISO 12944/4)
- Feuerverzinken
 - Geprüfte Qualitäts-Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461, DAST-Richtlinie 022 und DIN EN ISO 9001 (DQS)
- Konservieren
 - Material in gestrahlter Ausführung, Reinheitsgrad SA 2,5 (DIN EN ISO 12944/4)
 - Zusätzlich versehen mit einem überschweißbaren Beschichtungsstoff Rotbraun für den temporären Korrosionsschutz (DIN EN ISO 12944/5 und DIN EN 10238)
 - Schichtdicke ca. 20 µm
- Kopfbolzendübel
- Profilbiegen
 - Längsteilen von Profilen
- Sägen
 - 90-Grad-Schnitte
 - Gehrungsschnitte
- Schweißen
- Wabenträger

Folgende Spezifikationen können gefertigt werden



Form A + B + C:
bis zu einer Trägerhöhe von 1000 mm
Form D + E + F:
bis zu einer Trägerhöhe von 600 mm
Form G bis T: bis U 400

Bohraufträge mit Lochdurchmesser von 6 mm bis 50 mm fertigen wir nach Vorlage Ihrer Zeichnungen oder der CNC-Daten auf modernen Sägebohranlagen. Das Material kann nach Absprache mit Körnpunkten zur Markierung der Lage der Stegbleche und/oder mit Signierungen gekennzeichnet werden.

STABSTAHL



Flachstahl.....	18
Breitflachstahl.....	19
Bandstahl.....	20
Rundstahl.....	22
Vierkantstahl.....	23
Winkelstahl	
• gleichschenkelig.....	24
• ungleichschenkelig.....	26
T-Stahl.....	27
Kleinform-U-Stahl.....	27

[→ zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

STABSTAHL

STABSTAHL

Flachstahl

Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 J2	Norm	DIN EN 10025
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	DIN EN 10058
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

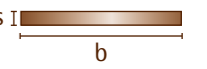


b mm	s = Wandstärke in mm												
	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60
10	0,39												
12	0,47	0,56	0,75										
15	0,58	0,70	0,94	1,18									
16	0,62	0,75	1,00	1,26									
18	0,70	0,84	1,13	1,41	1,70								
20	0,78	0,94	1,26	1,57	1,88	2,36							
25	0,98	1,18	1,57	1,96	2,36	2,94	3,93						
30	1,18	1,41	1,88	2,36	2,83	3,53	4,71	5,89					
35	1,37	1,65	2,20	2,75	3,30	4,12	5,50	6,87					
40	1,57	1,88	2,51	3,14	3,77	4,71	6,28	7,85	9,42				
45	1,77	2,12	2,83	3,53	4,24	5,30	7,07	8,83	10,60				
50	1,96	2,36	3,14	3,93	4,71	5,89	7,85	9,81	11,80	15,70			
55	2,16	2,59	3,45	4,32	5,18	6,48	8,64	10,80	13,00				
60	2,36	2,83	3,77	4,71	5,65	7,07	9,42	11,80	14,10	16,50	18,80	23,60	
65	2,55	3,06	4,08	5,10	6,12	7,65	10,20	12,80	15,30	20,40			
70	2,75	3,30	4,40	5,50	6,59	8,24	11,00	13,70	16,50	19,20	22,00	27,50	
75	2,94	3,53	4,71	5,89	7,07	8,83	11,80	14,70	17,70				
80	3,14	3,77	5,02	6,28	7,54	9,42	12,60	15,70	18,80	22,00	25,10	31,40	37,70
90	3,53	4,24	5,65	7,07	8,48	10,60	14,10	17,70	21,20	24,70	28,30	35,30	42,40
100	3,93	4,71	6,28	7,85	9,42	11,80	15,70	19,60	23,60	27,50	31,40	39,30	47,10
110			6,91	8,64	10,40	13,00	17,30	21,60	25,90	34,50	43,20		
120			7,54	9,42	11,30	14,10	18,80	23,60	28,30	37,70	47,10	56,50	
130			8,16	10,20	12,20	15,30	20,40	25,50	30,60	40,80	51,00		
140			8,79	11,00	13,20	16,50	22,00	27,50	33,00	44,00	55,00		
150			9,42	11,80	14,10	17,70	23,60	29,40	35,30	47,10	58,90	70,70	

18

Breitflachstahl

Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 J2	Norm	DIN EN 10025
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	DIN 59200
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt



b mm	s = Wandstärke in mm												
	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40		
160	6,28	7,54	10	12,6	15,1	18,8	25,1	31,4	37,7	44	50,2		
170	6,8	8,16	10,9	13,6	16,3	20,4	27,2	34	40,8	47,6	54,4		
180	7,07	8,48	11,3	14,1	17	21,2	28,3	35,3	42,4	49,5	56,5		
190	7,46	8,95	12	14,9	17,9	22,4	29,9	37,3	44,8	52,2	59,7		
200	7,85	9,42	12,6	15,7	18,8	23,6	31,4	39,3	47,1	54,9	62,8		
210	8,25	9,91	13,2	16,5	19,8	24,8	33	41,3	49,5	57,7	66		
220	8,64	10,4	13,8	17,3	20,7	25,9	34,5	43,2	51,8	60,4	69,1		
230	9,03	10,9	14,5	18,1	21,7	27,1	36,1	45,2	54,2	63,2	72,3		
240	9,42	11,3	15,1	18,8	22,6	28,3	37,7	47,1	56,5	67,2	76,8		
250	9,81	11,8	15,7	19,6	23,6	29,4	39,3	49,1	58,9	68,7	78,5		
260	10,2	12,2	16,3	20,4	24,4	30,6	40,8	51	61,2	71,4	81,6		
270	10,6	12,7	17	21,2	25,4	31,8	42,4	53	63,6	74,2	84,8		
280	11	13,2	17,6	22	26,4	33	44	54,9	65,9	76,9	87,9		
300	11,8	14,1	18,8	23,6	28,3	35,3	47,1	58,9	70,7	82,5	94,2		
320	12,6	15,1	20,1	25,1	30,1	37,7	50,2	62,8	75,4	88	100		
340	13,3	16	21,4	26,7	32	40	53,4	66,7	80,1	93,5	107		
350	13,7	16,5	22	27,5	33	41,2	55	68,7	82,4	96,1	110		
360	14,1	17	22,6	28,3	33,9	42,4	56,5	70,6	84,8	99	113		
380	14,9	17,9	23,9	29,8	35,8	44,7	59,7	74,6	89,5	104,4	119		
400	15,7	18,8	25,1	31,4	37,7	47,1	62,8	78,5	94,2	109,9	126		
450	17,7	21,2	28,3	35,5	42,4	53	70,7	88,4	106	123,6	141		
500	19,6	23,6	31,4	39,3	47,2	59	78,7	98,3	118	137,7	157		

19

Bandstahl

Werkstoffgüte S 235 JR oder S 355 J2

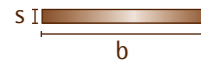
Herstelllänge ca. 6 m

Ausführung warmgewalzt

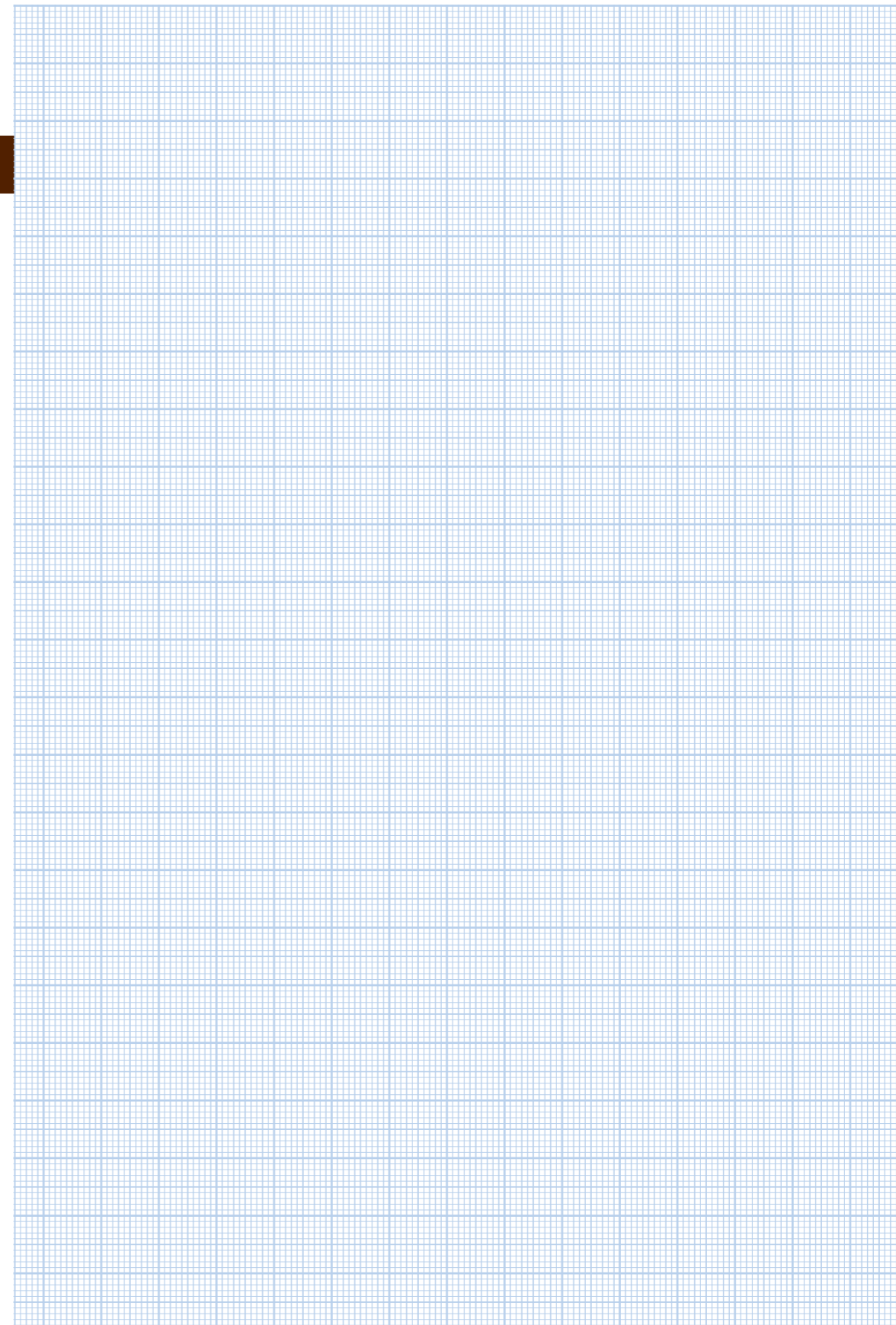
Norm DIN EN 10025

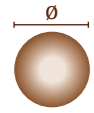
Toleranz DIN EN 10048

auf Anfrage feuerverzinkt



b mm	s = Wandstärke in mm					
	1	2	3	4	5	6
10		0,15	0,23	0,31		
12		0,18	0,28	0,37		
15		0,23	0,35	0,47		
16		0,25	0,37	0,50		
18			0,42	0,56		
20	0,15	0,31	0,47	0,62		
25	0,19	0,39	0,58	0,78		
30	0,23	0,47	0,7	0,94		
35			0,82	1,1		
40		0,62	0,94	1,26		
45			1,06	1,41		
50			1,18	1,57		
55			1,3	1,73		
60		0,94	1,41	1,88		
70			1,65	2,2		
80			1,88	2,51		
90			2,12	2,82		
100			2,35	3,14		
110			2,59	3,45	4,32	5,82
120			2,82	3,76	4,71	5,65
130			3,06	4,08	5,1	6,41
140			3,28	4,4	5,5	6,67
150			3,53	4,71	5,87	7,02

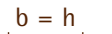




Rundstahl

Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 J2	Norm	DIN EN 10025
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	DIN EN 10060
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

Ø mm	kg/m	Ø mm	kg/m
6	0,22	80	39,50
8	0,39	85	44,50
10	0,61	90	49,90
12	0,88	95	55,60
13	1,04		
14	1,21	100	61,70
15	1,39	105	68,00
16	1,58		
18	2,00	110	74,60
19	2,23	115	81,50
20	2,47	120	88,80
22	2,98		
24	3,55	130	104,00
25	3,85		
26	4,17	140	121,00
27	4,49		
28	4,83	150	139,00
30	5,55	160	158,00
32	6,31		
35	7,55	170	178,00
36	7,99		
38	8,90	180	200,00
40	9,86	190	223,00
42	10,90		
45	12,50	200	247,00
48	14,20		
50	15,40		
55	18,70		
60	22,20		
65	26,00		
70	30,20		
75	34,70		



Vierkantstahl

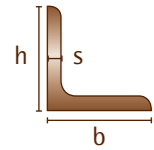
Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 J2	Norm	DIN EN 10025
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	DIN EN 10059
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

b x h mm	kg/m
6	0,28
8	0,50
10	0,78
12	1,13
13	1,33
14	1,54
15	1,77
16	2,01
18	2,54
20	3,14
22	3,80
24	4,52
25	4,91
26	5,31
28	6,15
30	7,07
32	8,04
35	9,62
38	11,30
40	12,60
45	15,90
50	19,60
55	23,70
60	28,30
65	33,20
70	38,50
75	44,20
80	50,20
90	63,60
100	78,50
110	95,00
120	113,00
130	133,00
140	154,00
150	177,00

STABSTAHL

STABSTAHL

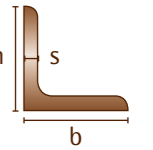
Winkelstahl gleichschenkelig



Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 J2	Norm	DIN EN 10025
Herstelllänge	ca. 6 m/bis 45 mm; ca. 12 m/ab 50 mm	Toleranz	DIN EN 10058
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

b x h mm	s = Wandstärke in mm									
	3	4	5	6	7	8	9	10		
20 x 20	0,88	1,14								
25 x 25	1,12	1,45	1,77							
30 x 30	1,36	1,78	2,18							
35 x 35	1,60	2,10	2,57	3,04						
40 x 40	1,84	2,42	2,97	3,52						
45 x 45		2,74	3,38	4,00	4,60					
50 x 50		3,06	3,77	4,47	5,15	5,82	6,47			
55 x 55			4,18	4,95		6,46				
60 x 60			4,57	5,42		7,09		8,69		
65 x 65				5,91	6,83	7,73	8,62			
70 x 70				6,38	7,38		9,34			
75 x 75					7,94	9,03		11,10		
80 x 80					8,49	9,66		11,90		
90 x 90						10,90	12,20			
100 x 100							12,20	15,10		
110 x 110								16,60		
120 x 120										
130 x 130										
140 x 140										
150 x 150										
160 x 160										
180 x 180										
200 x 200										
250 x 250										

Winkelstahl gleichschenkelig

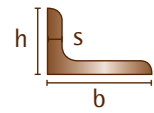


Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 J2	Norm	DIN EN 10025
Herstelllänge	ca. 6 m/bis 45 mm; ca. 12 m/ab 50 mm	Toleranz	DIN EN 10058
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

b x h mm	s = Wandstärke in mm									
	11	12	13	14	15	16	17	18	20	24
110 x 110										
120 x 120										
130 x 130										
140 x 140										
150 x 150										
160 x 160										
180 x 180										
200 x 200										
250 x 250										
110 x 110	11,20									
120 x 120		14,1								
130 x 130	14,70		17,1							
140 x 140		17,8		20,6		23,2				
150 x 150		19,7		22,8						
160 x 160	19,90	21,6	23,3		26,6					
180 x 180		23,6		27,2		30,9				
200 x 200			27,5		31,4					
250 x 250		27,3		31,6	33,8	35,9		40,1	44,2	
160 x 160					36,2		40,7			
180 x 180						43,5		48,6	53,7	
200 x 200							48,5	54,3	59,9	71,1
250 x 250								68,4	75,7	90

STABSTAHL

STABSTAHL

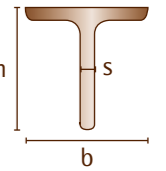


Winkelstahl ungleichschenkelig

Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 J2
Herstelllänge	ca. 6 m/bis 60 x 30 mm; ca. 12 m/ab 60 x 40 mm

Ausführung	warmgewalzt
Norm	DIN EN 10025
Toleranz	DIN EN 10058
auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

b x h mm	s = Wandstärke in mm												
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	
30 x 20	1,11	1,45											
40 x 20	1,35	1,77											
45 x 30	1,72	2,25	2,77										
50 x 30			2,96										
50 x 40		2,71	3,35										
60 x 30			3,37	3,98	4,59								
60 x 40			3,76	4,46	5,14								
65 x 50			4,35		5,97	7,52							
75 x 50			4,74		6,51	8,23							
75 x 55			4,95		6,80	8,59							
80 x 40				5,41	7,07								
80 x 65				6,60	8,66	10,70							
90 x 60				6,82	8,96								
100 x 50				6,85	8,99	11,10							
100 x 65					8,77	11,10	13,40						
100 x 75					9,32	11,80	14,30						
120 x 80						12,20	15,00	17,8	20,5				
130 x 65						11,90	14,60	17,3					
130 x 90							16,60	19,7					
150 x 75							15,30	18,60					
150 x 90								18,20	21,6				
150 x 100								19,00	22,6	26,1			
160 x 80								18,20	21,6	25			
180 x 90								20,60	24,5	28,3			
200 x 100									23,00	27,3	31,6	35,9	
250 x 90									26,10	31,1	36	40,9	



T-Stahl

Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 J2
Herstelllänge	ca. 6 m
Ausführung	warmgewalzt

Norm	DIN EN 10025
Toleranz	DIN EN 10055
auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

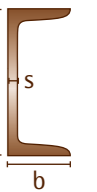
b x h mm	s = Wandstärke in mm													
	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	11	13	15
20 x 20	0,88													
25 x 25		1,29												
30 x 30			1,77											
35 x 35				2,33										
40 x 40					2,96									
45 x 45						3,67								
50 x 50							4,44							
60 x 60								6,23						
70 x 70									8,32					
80 x 80										10,7				
90 x 90											13,4			
100 x 100												16,4		
120 x 120													23,2	
140 x 140														31,3

Kleinformat-U-Stahl

Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 J2
Herstelllänge	ca. 6 m
Ausführung	warmgewalzt

Norm	DIN 1026-1
Toleranz	DIN EN 10279
auf Anfrage	gestrahlt, konserviert, feuerverzinkt

b x h mm	s = Wandstärke in mm	
	5	6
30 x 33	4,27	
40 x 35	4,87	
40 x 20	2,87	
50 x 38	5,59	
50 x 25	3,86	
60 x 30		5,07
65 x 42		7,09



BLANKSTAHL



Blankstahl	
• Flach	30
• Rund	40
• Vierkant	46
• Sechskant	47

Winkel	
• gleichschenkelig.....	48
• ungleichschenkelig.....	49

T-Profil	50
----------------	----

U-Profil	51
----------------	----

Keilstahl	
• Flach	52
• Vierkant	53

Kolbenstangen	54
---------------------	----

[→ zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

BLANKSTAHL

BLANKSTAHL

Blankstahl | Flach

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blank

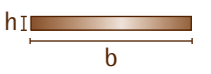


b x h mm	kg/m	Baustahl	Baustahl	Vergütungsstahl
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	S 355 J2C + C	C 45 + C
Herstelllänge (ca.)		3 – 3,5 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m
10 x 3	0,24	x		
10 x 4	0,31	x		
10 x 5	0,39	x		
10 x 6	0,47	x		
10 x 8	0,63	x		
12 x 5	0,47	x		
12 x 6	0,57	x		
12 x 8	0,75	x		
12 x 10	0,94	x		
15 x 3	0,35	x		
15 x 4	0,47	x		
15 x 5	0,59	x		
15 x 6	0,71	x		
15 x 8	0,94	x		
15 x 10	1,18	x		
16 x 5	0,63	x		
16 x 6	0,75	x		
16 x 8	1,01	x		
16 x 10	1,26	x		
18 x 5	0,71	x		
18 x 6	0,85	x		
18 x 8	1,13	x		
18 x 10	1,41	x		
20 x 3	0,47	x		
20 x 4	0,63	x		
20 x 5	0,79	x		
20 x 6	0,94	x		
20 x 8	1,26	x		
20 x 10	1,57	x	x	x
20 x 12	1,88	x	x	
20 x 15	2,36	x	x	x
20 x 16	2,51	x		
25 x 3	0,59	x		
25 x 4	0,79	x		
25 x 5	0,98	x		x
25 x 6	1,18	x		



Blankstahl | Flach

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blank



b x h mm	kg/m	Baustahl	Baustahl	Vergütungsstahl
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	S 355 J2C + C	C 45 + C
Herstelllänge (ca.)		3 – 3,5 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m
25 x 8	1,57	x		
25 x 10	1,96	x	x	x
25 x 12	2,36	x		
25 x 15	2,94	x	x	x
25 x 20	3,93	x	x	
30 x 3	0,71	x		
30 x 4	0,94	x		
30 x 5	1,18	x		x
30 x 6	1,41	x		
30 x 8	1,88	x		
30 x 10	2,36	x	x	x
30 x 12	2,83	x		
30 x 15	3,53	x	x	x
30 x 16	3,77	x		
30 x 20	4,71	x	x	x
30 x 25	5,89	x		x
35 x 3	0,82	x		
35 x 4	1,10	x		
35 x 5	1,37	x		x
35 x 6	1,65	x		
35 x 8	2,20	x		
35 x 10	2,75	x		x
35 x 12	3,30	x		
35 x 15	4,12	x		x
35 x 16	4,40	x		
35 x 20	5,50	x		x
35 x 25	6,87	x		
35 x 30	8,24	x		
40 x 3	0,94	x		
40 x 4	1,26	x		
40 x 5	1,57	x		x
40 x 6	1,88	x		
40 x 8	2,51	x		
40 x 10	3,14	x	x	x
40 x 12	3,77	x		
40 x 15	4,71	x	x	x

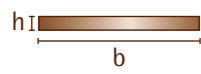


BLANKSTAHL

BLANKSTAHL

Blankstahl | Flach

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blank



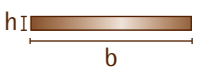
b x h mm	kg/m	Baustahl	Baustahl	Vergütungsstahl
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	S 355 J2C + C	C 45 + C
Herstelllänge (ca.)		3 – 3,5 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m
→ 40 x 16	5,02	x		
40 x 20	6,28	x	x	x
40 x 25	7,85	x	x	x
40 x 30	9,42	x		x
40 x 35	10,99	x		
45 x 3	1,06	x		
45 x 4	1,41	x		
45 x 5	1,77	x		
45 x 6	2,12	x		
45 x 8	2,83	x		
45 x 10	3,53	x		x
45 x 12	4,24	x		
45 x 15	5,30	x		x
45 x 16	5,65	x		
45 x 20	7,07	x		x
45 x 25	8,83	x		x
45 x 30	10,60	x		x
45 x 35	12,36	x		
45 x 40	14,13	x		
50 x 3	1,18	x		
50 x 4	1,57	x		
50 x 5	1,96	x		x
50 x 6	2,36	x		
50 x 8	3,14	x		
50 x 10	3,93	x	x	x
50 x 12	4,71	x		
50 x 15	5,89	x	x	x
50 x 16	6,28	x		
50 x 20	7,85	x	x	x
50 x 25	9,81	x	x	x
50 x 30	11,78	x		x
50 x 35	13,74	x		
50 x 40	15,70	x		x
55 x 3	1,30	x		
55 x 4	1,73	x		
55 x 5	2,16	x		

32



Blankstahl | Flach

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blank



b x h mm	kg/m	Baustahl	Baustahl	Vergütungsstahl
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	S 355 J2C + C	C 45 + C
Herstelllänge (ca.)		3 – 3,5 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m
→ 55 x 6	2,59	x		
55 x 8	3,45	x		
55 x 10	4,32	x		
55 x 12	5,18	x		
55 x 15	6,48	x		
55 x 16	6,91	x		
55 x 20	8,64	x		
55 x 25	10,79	x		
55 x 30	12,95	x		
55 x 35	15,11	x		
60 x 3	1,41	x		
60 x 4	1,88	x		
60 x 5	2,36	x		x
60 x 6	2,83	x		
60 x 8	3,77	x		
60 x 10	4,71	x	x	x
60 x 12	5,65	x		
60 x 15	7,07	x	x	x
60 x 16	7,54	x		
60 x 20	9,42	x	x	
60 x 25	11,78	x	x	
60 x 30	14,13	x	x	x
60 x 35	16,49	x		
60 x 40	18,84	x		x
65 x 3	1,53	x		
65 x 4	2,04	x		
65 x 5	2,55	x		
65 x 6	3,06	x		
65 x 8	4,08	x		
65 x 10	5,10	x		
65 x 12	6,12	x		
65 x 15	7,65	x		
65 x 16	8,16	x		
65 x 20	10,21	x		
65 x 25	12,76	x		
65 x 30	15,31	x		

33

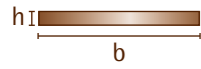


BLANKSTAHL

BLANKSTAHL

Blankstahl | Flach

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blank



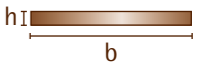
b x h mm	kg/m	Baustahl	Baustahl	Vergütungsstahl
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	S 355 J2C + C	C 45 + C
Herstelllänge (ca.)		3 – 3,5 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m
→ 70 x 3	1,65	x		
70 x 4	2,20	x		
70 x 5	2,75	x		
70 x 6	3,30	x		
70 x 8	4,40	x		
70 x 10	5,50	x		x
70 x 12	6,59	x		
70 x 15	8,24	x		x
70 x 16	8,79	x		
70 x 20	10,99	x		x
70 x 25	13,74	x		x
70 x 30	16,49	x		x
70 x 35	19,23	x		
70 x 40	21,98	x		x
75 x 3	1,77	x		
75 x 4	2,36	x		
75 x 5	2,94	x		
75 x 6	3,53	x		
75 x 8	4,71	x		
75 x 10	5,89	x		
75 x 12	7,07	x		
75 x 15	8,83	x		
75 x 20	11,78	x		
75 x 25	14,72	x		
80 x 3	1,88	x		
80 x 4	2,51	x		
80 x 5	3,14	x		
80 x 6	3,77	x		
80 x 8	5,02	x		
80 x 10	6,28	x	x	x
80 x 12	7,54	x		
80 x 15	9,42	x	x	x
80 x 16	10,05	x		
80 x 20	12,56	x	x	x
80 x 25	15,70	x	x	x
80 x 30	18,84	x	x	x

34



Blankstahl | Flach

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blank



b x h mm	kg/m	Baustahl	Baustahl	Vergütungsstahl
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	S 355 J2C + C	C 45 + C
Herstelllänge (ca.)		3 – 3,5 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m
→ 80 x 35	21,98	x		
80 x 40	25,12	x		x
80 x 50	31,40	x		
80 x 60	37,68	x		
90 x 3	2,12	x		
90 x 4	2,83	x		
90 x 5	3,53	x		
90 x 6	4,24	x		
90 x 8	5,65	x		
90 x 10	7,07	x		x
90 x 12	8,48	x		
90 x 15	10,60	x		x
90 x 16	11,30	x		
90 x 20	14,13	x		x
90 x 25	17,66	x		x
90 x 30	21,20	x		x
90 x 40	28,26	x		x
90 x 50	35,33	x		
100 x 3	2,36	x		
100 x 4	3,14	x		
100 x 5	3,93	x		
100 x 6	4,71	x		
100 x 8	6,28	x		
100 x 10	7,85	x	x	x
100 x 12	9,42	x		
100 x 15	11,78	x	x	x
100 x 16	12,56	x		
100 x 20	15,70	x	x	x
100 x 25	19,63	x	x	x
100 x 30	23,55	x	x	x
100 x 35	27,48	x		
100 x 40	31,40	x		x
100 x 50	39,25	x		x
110 x 5	4,32	x		
110 x 6	5,18	x		
110 x 8	6,91	x		

35

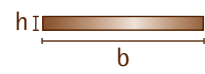


BLANKSTAHL

BLANKSTAHL

Blankstahl | Flach

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blank



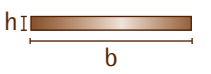
b x h mm	kg/m	Baustahl	Baustahl	Vergütungsstahl
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	S 355 J2C + C	C 45 + C
Herstelllänge (ca.)		3 – 3,5 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m
→ 110 x 10	8,64	x		
110 x 12	10,36	x		
110 x 15	12,95	x		
110 x 20	17,27	x		
110 x 25	21,59	x		
110 x 30	25,91	x		
110 x 40	34,54	x		
120 x 3	2,83	x		
120 x 4	3,77	x		
120 x 5	4,71	x		
120 x 6	5,65	x		
120 x 8	7,54	x		
120 x 10	9,42	x		x
120 x 12	11,30	x		
120 x 15	14,13	x		x
120 x 16	15,07	x		
120 x 20	18,84	x		x
120 x 25	23,55	x		x
120 x 30	28,26	x		x
120 x 40	37,68	x		x
120 x 50	47,10	x		x
130 x 5	5,10	x		
130 x 6	6,12	x		
130 x 8	8,16	x		
130 x 10	10,21	x		
130 x 12	12,25	x		
130 x 15	15,31	x		
130 x 20	20,41	x		
130 x 25	25,51	x		
130 x 30	30,62	x		
130 x 40	40,82	x		
140 x 5	5,50	x		
140 x 6	6,59	x		
140 x 8	8,79	x		
140 x 10	10,99	x		
140 x 12	13,19	x		

36



Blankstahl | Flach

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blank



b x h mm	kg/m	Baustahl	Baustahl	Vergütungsstahl
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	S 355 J2C + C	C45 + C
Herstelllänge (ca.)		3 – 3,5 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m
→ 140 x 15	16,49	x		x
140 x 16	17,58	x		
140 x 20	21,98	x		x
140 x 25	27,48	x		
140 x 30	32,97	x		
140 x 40	43,96	x		
150 x 3	3,53	x		
150 x 4	4,71	x		
150 x 5	5,89	x		
150 x 6	7,07	x		
150 x 8	9,42	x		
150 x 10	11,78	x		x
150 x 12	14,13	x		
150 x 15	17,66	x		x
150 x 16	18,84	x		
150 x 20	23,55	x		x
150 x 25	29,44	x		x
150 x 30	35,33	x		x
150 x 40	47,10	x		x
150 x 50	58,88	x		x
160 x 5	6,28	x		
160 x 6	7,54	x		
160 x 8	10,05	x		
160 x 10	12,56	x		
160 x 12	15,07	x		
160 x 15	18,84	x		
160 x 16	20,10	x		
160 x 20	25,12	x		
160 x 25	31,40	x		
160 x 30	37,68	x		
160 x 40	50,24	x		
160 x 50	62,80	x		
180 x 6	8,48	x		
180 x 8	11,30	x		
180 x 10	14,13	x		
180 x 12	16,96	x		

37

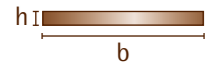


BLANKSTAHL

BLANKSTAHL

Blankstahl | Flach

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blank



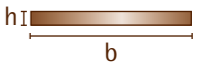
b x h mm	kg/m	Baustahl	Baustahl	Vergütungsstahl
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	S 355 J2C + C	C 45 + C
Herstelllänge (ca.)		3 – 3,5 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m
→ 180 x 15	21,20	x		
180 x 20	28,26	x		
180 x 25	35,33	x		
180 x 30	42,39	x		
180 x 40	56,52	x		
180 x 50	70,65	x		
200 x 5	7,85	x		
200 x 6	9,42	x		
200 x 8	12,56	x		
200 x 10	15,70	x		x
200 x 12	18,84	x		
200 x 15	23,55	x		x
200 x 20	31,40	x		x
200 x 25	39,25	x		x
200 x 30	47,10	x		x
200 x 40	62,80	x		x
200 x 50	78,50	x		x
220 x 8	13,82	x		
220 x 10	17,27	x		
220 x 12	20,72	x		
220 x 15	25,91	x		
220 x 16	27,63	x		
220 x 20	34,54	x		
220 x 25	43,18	x		
220 x 30	51,81	x		
250 x 5	9,81	x		
250 x 8	15,70	x		
250 x 10	19,63	x		
250 x 12	23,55	x		
250 x 15	29,44	x		
250 x 20	39,25	x		
250 x 25	49,06	x		
250 x 30	58,88	x		
250 x 40	78,50	x		
250 x 50	98,13	x		
300 x 5	11,78	x		

38



Blankstahl | Flach

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blank



b x h mm	kg/m	Baustahl	Baustahl	Vergütungsstahl
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	S 355 J2C + C	C 45 + C
Herstelllänge (ca.)		3 – 3,5 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m
→ 300 x 10	23,55	x		
300 x 12	28,26	x		
300 x 15	35,33	x		
300 x 20	47,10	x		
300 x 25	58,88			
300 x 30	70,65	x		
300 x 40	94,20	x		
300 x 50	117,75	x		
350 x 10	27,48	x		
350 x 12	32,97	x		
350 x 15	41,21	x		
350 x 20	54,95	x		
350 x 25	68,69	x		
350 x 30	82,43	x		
350 x 40	109,90	x		
350 x 50	137,38	x		
400 x 10	31,40	x		
400 x 12	37,68	x		
400 x 15	47,10	x		
400 x 20	62,80	x		
400 x 25	78,50	x		
400 x 30	94,20	x		
400 x 40	125,60	x		
400 x 50	157,00	x		
500 x 10	39,25	x		
500 x 15	58,88	x		
500 x 20	78,50	x		
500 x 25	98,13	x		
500 x 30	117,75	x		
500 x 40	157,00	x		
500 x 50	196,25	x		

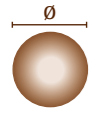
39

BLANKSTAHL

BLANKSTAHL

Blankstahl | Rund

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	siehe Tabelle
Ausführung		Oberfläche	blank, geschliffen

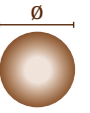


ø mm	kg/m	Baustahl	Baustahl	Automatenstahl	Automatenstahl mit Blei
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	S 355 J2C + C	11SMn30 + C	11SMnPb30 + C
Toleranz		h9	h9	h9	h9
Herstelllänge (ca.)		3* bzw. 6 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m	3 – 3,5 m
→ 30	5,55	x	x	x	x
32	6,32	x	x	x	x
33	6,72			x	x
34	7,13			x	x
35	7,56	x	x	x	x
36	8,00	x	x	x	x
38	8,91	x	x	x	x
40	9,87	x	x	x	x
41	10,37			x	x
42	10,88	x	x	x	x
44	11,95				
45	12,49	x	x	x	x
46	13,06			x	x
48	14,22	x	x	x	x
50	15,43	x	x	x	x
52	16,68	x	x	x	x
55	18,66	x	x	x	x
56	19,35			x	x
58	20,76			x	x
60	22,21	x	x	x	x
62	23,72			x	x
63	24,49			x	
65	26,07	x	x	x	x
70	30,23	x	x	x	x
75	34,71	x	x	x	x
80	39,49	x	x	x	x
82	41,49				
85	44,58	x	x	x	x

42

Blankstahl | Rund

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	siehe Tabelle
Ausführung		Oberfläche	blank, geschliffen



Vergütungsstahl	Vergütungsstahl (geschliffen + poliert)	Vergütungsstahl	Vergütungsstahl
C35 + C	C45 + C	C45 + C	42CrMo4
h9	h6	h9	h9
6 – 6,5 m	6 – 6,5 m	6 – 6,5 m	6 – 6,5 m
x	x	x	x
x	x	x	x
		x	
		x	
x	x	x	x
		x	x
		x	x
x	x	x	x
		x	x
		x	x
x	x	x	x
		x	x
		x	x
x	x	x	x
		x	x
		x	x
x	x	x	x
		x	x
		x	x
x	x	x	x
		x	x
		x	x
x	x	x	x

43



BLANKSTAHL

BLANKSTAHL

Blankstahl | Rund

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	siehe Tabelle
Ausführung		Oberfläche	blank, geschliffen

Blankstahl | Rund

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	siehe Tabelle
Ausführung		Oberfläche	blank, geschliffen

Ø mm	kg/m	Baustahl	Baustahl	Automatenstahl	Automatenstahl mit Blei
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	S 355 J2C + C	11SMn30 + C	11SMnPb30 + C
Toleranz		h9	h9	h9	h9
Herstelllänge (ca.)		3* bzw. 6 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m	3 – 3,5 m
→ 90	49,98	x	x	x	x
95	55,68	x	x	x	x
100	61,70	x	x	x	x
105	68,02	x	x	x	x
110	74,66	x	x	x	x
115	81,60	x	x	x	x
120	88,85	x	x	x	x
125	96,41	x	x	x	x
130	104,27	x	x	x	x
135	112,45	x		x	
140	120,93	x	x	x	x
150	138,83	x	x	x	x
155	148,23	x			
160	157,95	x	x	x	x
170	178,31	x			
180	199,91	x	x	x	x
190	222,74	x			
200	246,80	x	x	x	x

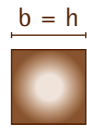
Vergütungsstahl	Vergütungsstahl (geschliffen + poliert)	Vergütungsstahl	Vergütungsstahl
C35 + C	C45 + C	C45 + C	42CrMo4
h9	h6	h9	h9
6 – 6,5 m	6 – 6,5 m	6 – 6,5 m	6 – 6,5 m
x	x	x	x
x		x	x
x		x	x
	x	x	
x		x	
		x	
		x	
		x	
		x	
		x	
		x	
		x	



auch als Fixzuschnitte lieferbar



auch als Fixzuschnitte lieferbar



Blankstahl | Vierkant

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	3 – 3,5 m	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blank

b = h mm	kg/m	Baustahl	Automatenstahl	Automatenstahl mit Blei	Vergütungsstahl
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	11SMn30 + C	11SMnPb30 + C	C45 + C
3	0,07	x	x	x	
4	0,13	x	x	x	x
5	0,20	x	x	x	x
6	0,28	x	x	x	x
7	0,39	x	x	x	x
8	0,50	x	x	x	x
9	0,64	x	x	x	
10	0,79	x	x	x	x
11	0,95	x	x	x	
12	1,13	x	x	x	x
13	1,33	x		x	
14	1,54	x	x	x	x
15	1,77	x	x	x	x
16	2,01	x	x	x	x
17	2,27	x	x	x	
18	2,54	x	x	x	x
19	2,83	x	x	x	
20	3,14	x	x	x	x
22	3,80	x	x	x	x
24	4,52	x	x		x
25	4,91	x	x	x	x
26	5,31	x	x		x
27	5,72		x		
28	6,15	x	x	x	x
30	7,07	x	x	x	x
32	8,04	x	x		x
35	9,62	x	x	x	x
36	10,17	x	x	x	x
38	11,34	x			
40	12,56	x	x	x	x
45	15,90	x	x	x	x
50	19,63	x	x	x	x
55	23,75	x	x	x	x
60	28,26	x	x	x	x
65	33,17	x	x	x	x
70	38,47	x	x	x	x
75	44,16	x	x		x
80	50,24	x	x	x	x



Blankstahl | Sechskant

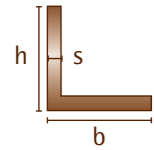
Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10277, DIN EN 10278
Herstelllänge	3 – 3,5 m	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blank

SW mm	kg/m	Baustahl	Automatenstahl	Automatenstahl mit Blei	Vergütungsstahl	Vergütungsstahl
Werkstoffgüte		S 235 JRC + C	11SMn30 + C	11SMnPb30 + C	C45 + C	42CrMoS4
3	0,06			x		
4	0,11			x		
5	0,17		x	x		
6	0,25		x	x		
7	0,33		x	x	x	
8	0,44		x	x	x	
9	0,55	x	x	x		
10	0,68	x	x	x	x	
11	0,82	x	x	x		
12	0,98	x	x	x	x	
13	1,15	x	x	x	x	x
14	1,33	x	x	x	x	x
15	1,53		x	x		
16	1,74			x		
17	1,97	x	x	x	x	x
18	2,20		x	x		
19	2,46	x	x	x	x	x
22	3,29	x	x	x	x	x
24	3,92	x	x	x	x	x
27	4,96	x	x	x	x	x
30	6,12	x	x	x	x	x
32	6,96	x	x	x	x	x
36	8,81	x	x	x	x	x
38	9,82			x		
41	11,43	x	x	x	x	x
46	14,39	x	x	x	x	x
50	17,00	x	x	x	x	x
55	20,57	x	x	x	x	x
60	24,48	x	x	x	x	x
65	28,73	x	x	x	x	x
70	33,32	x	x	x	x	
75	38,25		x	x	x	
80	43,52	x	x	x	x	

BLANKSTAHL

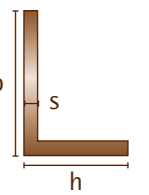
BLANKSTAHL

Winkel gleichschenkelig



Werkstoffgüte	S 235 JRC + C	Norm	siehe Tabelle
Herstelllänge	3 - 4 m	Toleranz	DIN EN 10056
Ausführung		Oberfläche	blank

Winkel ungleichschenkelig



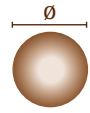
Werkstoffgüte	S 235 JRC + C	Norm	ähnlich DIN 59370
Herstelllänge	3 - 4 m	Toleranz	DIN EN 10056
Ausführung		Oberfläche	blank

b x h x s mm	kg/m	Baustahl DIN 59370	Baustahl ähnlich DIN 59370
15 x 15 x 3	0,64	x	
15 x 15 x 4	0,82	x	
20 x 20 x 3	0,87	x	
20 x 20 x 4	1,13	x	
20 x 20 x 5	1,37	x	
25 x 25 x 3	1,11	x	
25 x 25 x 4	1,44	x	
25 x 25 x 5	1,77	x	
30 x 30 x 3	1,34	x	
30 x 30 x 4	1,76	x	
30 x 30 x 5	2,16	x	
35 x 35 x 3	1,58	x	
35 x 35 x 4	2,07	x	
35 x 35 x 5	2,55	x	
40 x 40 x 4	2,39	x	
40 x 40 x 5	2,94	x	
40 x 40 x 6	3,48	x	
45 x 45 x 4	2,70	x	
45 x 45 x 5	3,34	x	
50 x 50 x 4	3,01	x	
50 x 50 x 5	3,73	x	
50 x 50 x 6	4,43	x	
60 x 60 x 6	5,37	x	
80 x 80 x 8	9,55		x
100 x 100 x 10	14,92		x

b x h x s mm	kg/m	Baustahl
30 x 15 x 3	0,99	x
30 x 20 x 3	1,11	x
30 x 20 x 4	1,44	x
40 x 20 x 3	1,34	x
40 x 20 x 4	1,76	x
40 x 20 x 5	2,16	x
45 x 30 x 4	2,23	x
45 x 30 x 5	2,75	x
50 x 30 x 5	2,94	x
60 x 30 x 5	3,34	x
60 x 40 x 5	3,73	x
80 x 40 x 6	5,37	x
100 x 50 x 10	10,99	x

Kolbenstangen

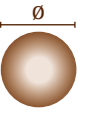
Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10083-1
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	siehe Tabelle
Ausführung		Oberfläche	verchromt



Ø mm	kg/m	maßhart verchromt	maßhart verchromt	maßhart verchromt	maßhart verchromt
Werkstoffgüte		C45E	C45E	20MnV6	20MnV6
Toleranz		f7	f8	f7	f8
Herstelllänge (ca.)		6 – 6,5 m	3 – 3,5 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m
4	0,10				
5	0,15				
6	0,22		x		
8	0,40		x		x
10	0,62		x		x
12	0,89		x		x
14	1,21		x		x
15	1,39		x		x
16	1,58		x		x
18	2,00		x		x
20	2,47	x			
22	2,99	x		x	
24	3,55	x		x	
25	3,86	x		x	
26	4,17			x	
28	4,84			x	
30	5,55	x		x	
32	6,32	x		x	
35	7,56	x		x	
36	8,00	x		x	
37	8,45			x	
38	8,91			x	
40	9,87	x		x	
42	10,88			x	
45	12,49	x		x	
48	14,22			x	
50	15,43	x		x	
52	16,68	x		x	
55	18,66			x	
56	19,35	x		x	

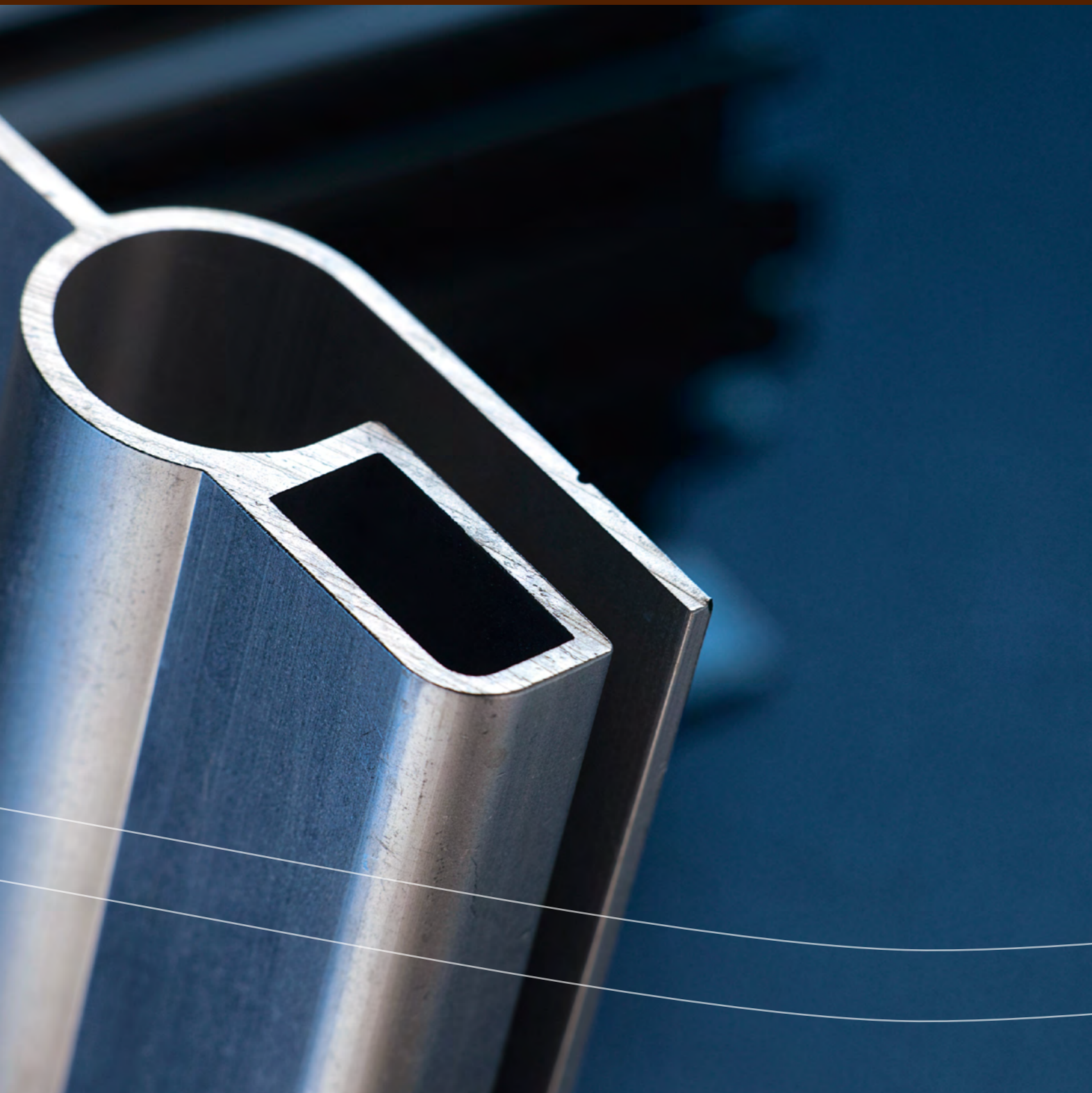
Kolbenstangen

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10083-1
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	siehe Tabelle
Ausführung		Oberfläche	verchromt



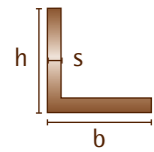
Ø mm	kg/m	maßhart verchromt	maßhart verchromt	maßhart verchromt	maßhart verchromt
Werkstoffgüte		C45E	C45E	20MnV6	20MnV6
Toleranz		f7	f8	f7	f8
Herstelllänge (ca.)		6 – 6,5 m	3 – 3,5 m	6 – 6,5 m	3 – 3,5 m
60	22,21	x		x	
63	24,49			x	
65	26,07			x	
70	30,23	x		x	
75	34,71			x	
80	39,49	x		x	
85	44,58	x		x	
90	49,98	x		x	
95	55,68			x	
100	61,70	x		x	
105	68,02			x	
110	74,66			x	
115	81,60			x	
120	88,85	x		x	
125	96,41	x		x	
130	104,27	x		x	
135	112,45			x	
140	120,93	x		x	
145	129,72			x	
150	138,83	x		x	
160	157,95	x		x	
170	178,31	x		x	
180	199,91	x		x	
190	222,74	x		x	
200	246,80	x		x	
220	298,63	x		x	
250	385,63	x			
300	555,30	x			

SPEZIALPROFILE



Winkel-Profile	
• scharfkantig, gleichschenkelig	58
• scharfkantig, ungleichschenkelig	59
Bodenbelag-Winkel	60
Z-Profile	
• rundkantig	61
• scharfkantig	61
T-Profile	
• scharfkantig, gleichschenkelig	62
• scharfkantig, breitfüßig	62
• rundkantig, breitfüßig	63
U-Baustahlprofile	64
U-Profile	
scharfkantig	66
Rolladen-U-Profile	
scharfkantig	67
Bordwand-U-Profile	68
C-Profile	
Leichtbauprofile	68
Markisen-/Trennwand-Profile	69
Scheuerleiste	69
Gitterprofile Hespennprofile	70
Handleistenstahl	70
Leichte Vignolschienen	71
Kranschienen	71

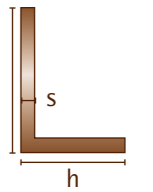
[→ zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)



Winkel scharfkantig, gleichschenklig

Werkstoffgüte	S 235 JR	Norm	DIN EN 10162
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	warmgewalzt, kaltprofilier	auf Anfrage	

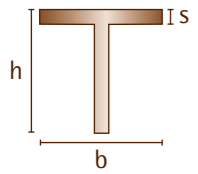
b x h x s mm	s = Wandstärke in mm kg/m
10 x 10 x 2	0,28
15 x 15 x 2	0,49
15 x 15 x 3	0,62
20 x 20 x 2	0,59
20 x 20 x 3	0,86
20 x 20 x 4	1,12
25 x 25 x 2	0,75
25 x 25 x 3	1,12
25 x 25 x 4	1,45
30 x 30 x 2	1,08
30 x 30 x 3	1,32
30 x 30 x 4	1,76
35 x 35 x 3	1,58
35 x 35 x 4	2,07
40 x 40 x 3	1,81
40 x 40 x 4	2,39
40 x 40 x 5	2,91
45 x 45 x 5	3,32
50 x 50 x 3	2,25
50 x 50 x 4	3,01
50 x 50 x 5	3,73
60 x 60 x 3	2,81
60 x 60 x 4	3,62
60 x 60 x 5	4,43



Winkel scharfkantig, ungleichschenklig

Werkstoffgüte	S 235 JR	Norm	DIN EN 10162
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	warmgewalzt, kaltprofilier	auf Anfrage	

b x h x s mm	s = Wandstärke in mm kg/m
20 x 10 x 3	0,64
20 x 14 x 3	0,73
25 x 15 x 3	0,87
30 x 16 x 3	1,02
30 x 16 x 4	1,33
30 x 20 x 3	1,11
30 x 20 x 4	1,43
35 x 20 x 3	1,16
35 x 20 x 4	1,70
40 x 20 x 3	1,34
40 x 20 x 4	1,77
40 x 25 x 3	1,50
40 x 25 x 4	1,75
40 x 30 x 3	1,60
40 x 30 x 4	2,08
45 x 30 x 3	1,77
45 x 30 x 4	2,23
45 x 30 x 5	2,71
50 x 25 x 3	1,71
50 x 25 x 4	2,25
50 x 30 x 4	2,43
50 x 35 x 4	2,54
50 x 40 x 4	2,61
60 x 30 x 3	2,05
60 x 30 x 4	2,81
60 x 40 x 4	3,02
80 x 40 x 4	3,65

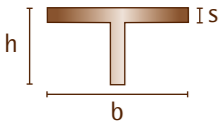


T-Profile scharfkantig, gleichschenkelig

Werkstoffgüte	S 235 JR	Norm	DIN EN 10162
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	warmgewalzt, kaltprofilier	auf Anfrage	

b x h x s mm	s = Wandstärke in mm kg/m
20 x 20 x 3	0,88
25 x 25 x 3	1,15
30 x 30 x 3,5	1,34
30 x 30 x 4	1,78
35 x 35 x 4,5	2,33
40 x 40 x 4,5	2,39
40 x 40 x 5	3,06
50 x 50 x 5	3,85

62



T-Profile scharfkantig, breitfüßig

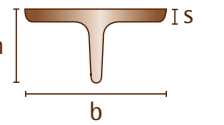
Werkstoffgüte	S 235 JR	Norm	
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	warmgewalzt, kaltprofilier	auf Anfrage	

b x h x s mm	s = Wandstärke in mm kg/m
30 x 20 x 3	1,15
40 x 20 x 3	1,36

T-Profile rundkantig, breitfüßig

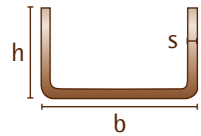
Werkstoffgüte	S 235 JR	Norm	DIN EN 10067
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	

b x h x s mm	s = Wandstärke in mm kg/m
40 x 20 x 4,5 (TB 20)	2,00
50 x 25 x 5 (TB 25)	2,80
60 x 30 x 5,5 (TB 30)	3,64
70 x 35 x 6 (TB 35)	4,75
80 x 40 x 7 (TB 40)	6,21
100 x 50 x 8,5 (TB 50)	9,42
120 x 60 x 10 (TB 60)	13,40



63

U-Baustahlprofile

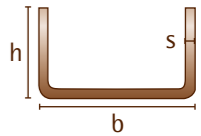


Werkstoffgüte	S 235 JRG2	Norm	DIN EN 10162
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	kaltprofiliert	auf Anfrage	

b x h x s mm	s = Wandstärke in mm kg/m
30 x 30 x 3	1,87
36 x 36 x 3	2,37
40 x 20 x 3	1,67
40 x 25 x 3	1,88
40 x 35 x 4	3,02
40 x 40 x 3	2,47
40 x 40 x 4	3,55
46 x 45 x 3	2,95
50 x 30 x 3	2,36
50 x 40 x 4	3,67
50 x 50 x 3	3,26
50 x 50 x 4	4,38
50 x 50 x 5	5,20
54 x 45 x 4	4,12
60 x 30 x 3	2,59
60 x 40 x 3	3,10
60 x 40 x 4	3,96
62 x 45 x 4	4,36
65 x 40 x 5	5,05
65 x 50 x 5	5,84
70 x 40 x 3	3,82
70 x 50 x 4	4,93
80 x 40 x 3	3,54
80 x 40 x 4	4,54
80 x 45 x 5	6,04
80 x 50 x 4	5,32
80 x 50 x 5	6,42
80 x 50 x 6	7,56
80 x 54 x 4	5,41

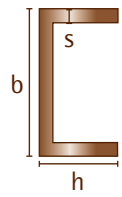


U-Baustahlprofile



Werkstoffgüte	S 235 JRG2	Norm	DIN EN 10162
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	kaltprofiliert	auf Anfrage	

b x h x s mm	s = Wandstärke in mm kg/m
→ 80 x 54 x 5	6,61
80 x 70 x 5	8,00
90 x 50 x 4	5,44
90 x 50 x 5	6,80
90 x 54 x 5	7,00
100 x 50 x 4	5,87
100 x 50 x 5	7,22
100 x 50 x 6	8,50
100 x 70 x 6	10,30
120 x 50 x 4	6,51
120 x 55 x 6	9,92
120 x 60 x 4	7,14
120 x 60 x 6	10,40
140 x 60 x 4	7,68
140 x 60 x 6	11,30
160 x 65 x 6	12,75
200 x 60 x 4	9,55
200 x 80 x 4	10,81
200 x 80 x 6	16,00



U-Profile scharfkantig

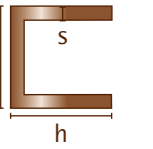
Werkstoffgüte	S 235 JR	Norm	DIN EN 10162
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	warmgewalzt, kaltprofilert	auf Anfrage	

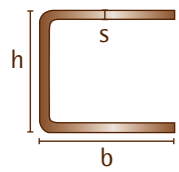
b x h x s mm	s = Wandstärke in mm kg/m
20 x 10 x 3	0,80
20 x 15 x 2,5	0,90
24 x 15 x 2	0,79
30 x 15 x 3	1,28
30 x 15 x 4	1,74
30 x 20 x 4	1,98
30 x 25 x 4	2,27
35 x 25 x 4	2,43
36 x 24 x 3	1,85
40 x 24 x 3,25	2,08
41 x 20 x 5	2,79
45 x 27 x 3,25	2,38
50 x 25 x 3	2,22
50 x 30 x 3,25	2,65
50 x 30 x 4	3,21
60 x 30 x 3	2,72
60 x 30 x 4	3,55
60 x 38 x 4	4,05
70 x 25 x 3	2,69
70 x 45 x 4	5,50
80 x 25 x 3,5	3,40
100 x 25 x 3,5	4,05
100 x 40 x 4	5,32
120 x 24 x 4	5,06
140 x 50 x 4	7,28

Rolladen-U-Profile scharfkantig

Werkstoffgüte	S 235 JR	Norm	DIN EN 10162
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	warmgewalzt, kaltprofilert	auf Anfrage	

b x h x s mm	s = Wandstärke in mm kg/m
12 x 12,5 x 2	0,52
12 x 20 x 1,5	0,54
15 x 15 x 1,5	0,49
15 x 20 x 1,5	0,60
20 x 20 x 2	0,88
20 x 20 x 2,5	1,08
25 x 25 x 2	1,12
25 x 25 x 2,5	1,38
25 x 25 x 4	2,10
28 x 40 x 2,75	2,23
30 x 30 x 2	1,35
30 x 30 x 2,5	1,67
30 x 30 x 2,8	1,85
33 x 33 x 2,75	2,03
33 x 50 x 3,75	3,75
36 x 36 x 3	2,40
40 x 40 x 2	1,82
40 x 40 x 3	2,69
40 x 40 x 3,5	3,12
50 x 50 x 4	4,46
60 x 55 x 5	6,29





Bordwand-U-Profile

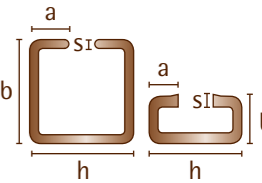
Werkstoffgüte	Norm	DIN EN 10162
Herstelllänge 6 m	Toleranz	auf Anfrage
Ausführung sendzimir verzinkt		

b x h x s mm	kg/m
20 x 20 x 1,5	0,72
23 x 23 x 1,5	0,83
25 x 25 x 1,5	0,89
28 x 28 x 1,5	1,01
30 x 30 x 1,5	1,09

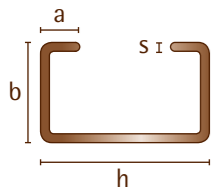
Markisen-/Trennwand-Profile

Werkstoffgüte S 235 JR	Norm	
Herstelllänge 6 m	Toleranz	auf Anfrage
Ausführung		

h x b x a x s mm	kg/m
30 x 30 x 10 x 2	1,58
27 x 12 x 7,5 x 2,5	1,00



68



C-Profile Leichtbauprofile

Werkstoffgüte	Norm	DIN EN 10162
Herstelllänge 6 m	Toleranz	auf Anfrage
Ausführung bandgefertigt, kaltprofilert		

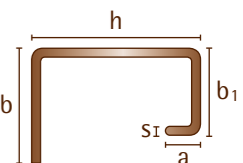
h x b x a x s mm	kg/m
60 x 40 x 15 x 3	3,50
80 x 40 x 15 x 3	4,19
100 x 40 x 15 x 3	4,66
120 x 40 x 15 x 3	5,13
140 x 40 x 15 x 3	5,60
160 x 40 x 15 x 3	6,08
180 x 40 x 15 x 3	6,55
200 x 40 x 15 x 3	7,02

69

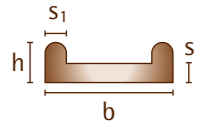
Scheuerleiste

Werkstoffgüte S 235 JR	Norm	
Herstelllänge 6 m	Toleranz	auf Anfrage
Ausführung kaltprofilert		

h x b x b ₁ x a x s mm	kg/m
50 x 60 x 30 x 10 x 2,0	2,20
70 x 50 x 35 x 10 x 2,5	3,00
70 x 60 x 35 x 10 x 2,5	3,18



Gitterprofile Hesperprofile

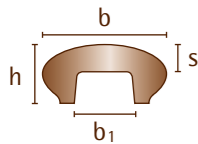


Werkstoffgüte	S 235 JR	Norm	DIN EN 10067
Herstelllänge	6 m	Toleranz	auf Anfrage
Ausführung	warmgewalzt, kaltprofilier		

Abmessungen in mm				kg/m
b	h	s	s ₁	
30 x	8 x	4 x	3,5	1,24
40 x	13 x	5 x	7,0	2,25

70

Handleistenstahl



Werkstoffgüte	S 235 JR	Norm	
Herstelllänge	6 m	Toleranz	auf Anfrage
Ausführung	warmgewalzt, kaltprofilier		

b x h x s x b ₁ mm	kg/m
40 x 18 x 8 x 20	3,30
50 x 22,5 x 10 x 25	5,30

Leichte Vignolschienen



Werkstoffgüte		Norm	
Herstelllänge		Toleranz	auf Anfrage
Ausführung			

Profil	Höhe mm	Fußbreite mm	Kopfbreite mm	Stegstärke mm	Widerstand W _x = cm ³	Gewicht kg/m
S 07	65,0	50,0	25,0	5,00	15,20	6,75
S 10	70,0	58,0	32,0	6,00	24,40	10,00
S 14	80,0	70,0	38,0	9,00	36,90	14,00
S 18	92,0	82,0	43,0	10,00	58,10	18,30
S 20	100,0	82,0	44,0	10,00	66,80	19,80

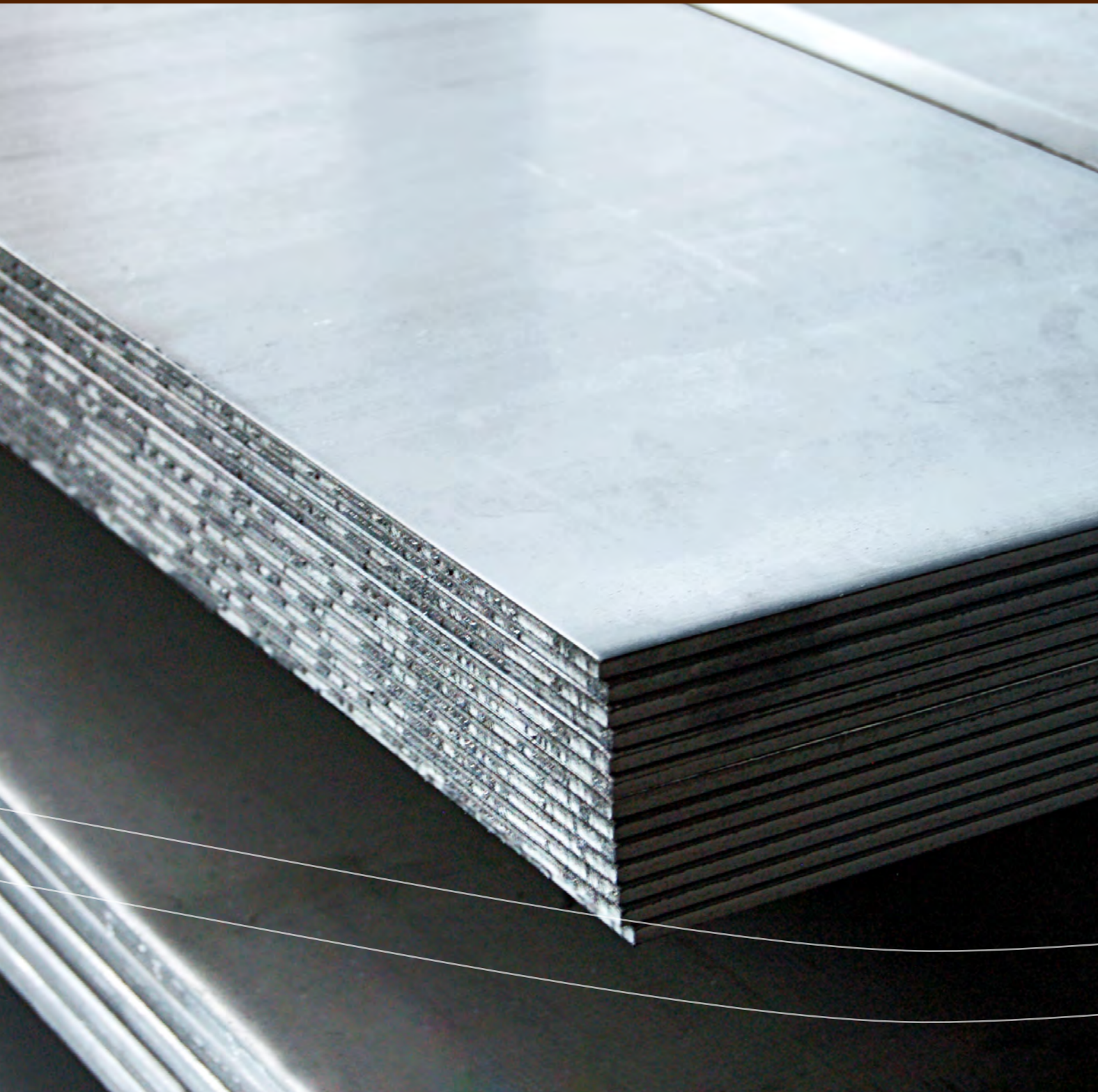
71

Kranschienen



Werkstoffgüte		Norm	
Herstelllänge		Toleranz	auf Anfrage
Ausführung			

Profil	Höhe mm	Fußbreite mm	Kopfbreite mm	Stegstärke mm	Gewicht kg/m
A 45	55,0	125,0	45,0	24,00	22,10
A 55	65,0	150,0	55,0	31,00	31,80
A 65	75,0	175,0	65,0	38,00	43,10
A 75	85,0	200,0	75,0	45,00	56,20
A 100	95,0	200,0	100,0	60,00	74,30
A 200	105,0	220,0	120,0	72,00	100,00



Feinbleche

- kaltgewalzt.....74
- warmgewalzt, gebeizt74
- sendzimir, verzinkt75
- elektrolytisch verzinkt.....75

Bandbleche

- Grobbleche.....76

Bleche

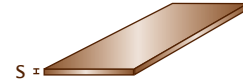
- Feinkornbaustahl.....76
- Bleche verschleißfest.....78
- Tränenbleche79

Bearbeitungsmöglichkeiten.....80

[→ zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

Feinbleche kaltgewalzt

Werkstoffgüte		Norm	DIN EN 10130
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	DIN EN 10131
Ausführung	DC01, DC03, DC04	Oberfläche	gefettet, ungefettet

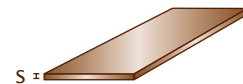


s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm
0,50	8,00	12,50	
0,63	10,00	15,75	
0,75	12,00	18,75	27,00
0,88	14,08	22,00	31,68
1,00	16,00	25,00	36,00
1,25	20,00	31,25	45,00
1,50	24,00	37,50	54,00
1,75	28,00	43,75	63,00
2,00	32,00	50,00	72,00
2,25	36,00	56,25	81,00
2,50	40,00	62,50	90,00
2,75	44,00	68,75	99,00
2,99	47,84	74,75	107,64

74

Feinbleche warmgewalzt, gebeizt

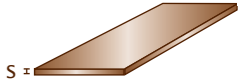
Werkstoffgüte		Norm	DIN EN 10111
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	DIN EN 10051
Ausführung	DD11, DD12, DD13	Oberfläche	gefettet, ungefettet



s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm
1,50	24,00	37,50	54,00
2,00	32,00	50,00	72,00
2,50	40,00	62,50	90,00
2,99	47,84	74,75	107,54
4,00	64,00	100,00	144,00
5,00	80,00	125,00	180,00
6,00	96,00	150,00	216,00
8,00	128,00	200,00	288,00
10,00	160,00	250,00	360,00
12,00	192,00	300,00	432,00

Feinbleche sendzimir, verzinkt

Werkstoffgüte	DX 51 D + Z	Norm	DIN EN 10346
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	DIN EN 10143
Ausführung		Oberfläche	

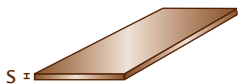


s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm
0,50	8,00	12,50	
0,63	10,00	15,75	
0,75	12,00	18,75	27,00
0,88	14,00	22,00	31,68
1,00	16,00	25,00	36,00
1,25	20,00	31,25	45,00
1,50	24,00	37,50	54,00
2,00	32,00	50,00	72,00
2,50	40,00	62,50	90,00
2,99	47,84	74,75	107,64
4,00	64,00	100,00	144,00
5,00	80,00	125,00	180,00

75

Feinbleche elektrolytisch verzinkt

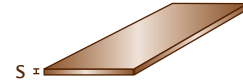
Werkstoffgüte	DC 01 + ZE	Norm	DIN EN 10152
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	DIN EN 10131
Ausführung		Oberfläche	



s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm
0,50	8,00	12,50	
0,63	10,00	15,75	
0,75	12,00	18,75	27,00
0,88	14,00	22,00	31,68
1,00	16,00	25,00	36,00
1,25	20,00	31,00	45,00
1,50	24,00	37,50	54,00
2,00	32,00	50,00	72,00
2,50	40,00	62,50	90,00
2,99	47,84	74,75	107,64

Bandbleche | Grobbleche

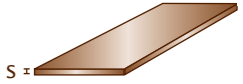
Werkstoffgüte	S 235 JR oder S 355 J2	Norm	DIN EN 10025-2
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	DIN EN 10051/10029
Ausführung	warmgewalzt	Oberfläche	gestrahlt, gebeizt



s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm	Format 2000 x 6000 mm
3	48	75	108	288
4	64	100	144	384
5	80	125	180	480
6	96	150	216	576
7	112	175	252	672
8	128	200	288	768
10	160	250	360	960
12	192	300	432	1152
15	240	375	540	1440
16	256	400	576	1536
18	288	450	648	1728
20	320	500	720	1920
22	352	550	792	2112
25	400	625	900	2400
30	480	750	1080	2880
35	560	875	1260	3360
40	640	1000	1440	3840
45	720	1125	1620	4320
50	800	1250	1800	4800
55	880	1375	1980	5280
60	960	1500	2160	5760
65	1040	1625	2340	6240
70	1120	1750	2520	6720
75	1200	1875	2700	7200
80	1280	2000	2880	7680
90	1440	2250	3240	8640
100	1600	2500	3600	9600
120	1920	3000	4320	11520
150	2400	3750	5400	14400
160	2560	4000	5760	15360
180	2880	4500	6480	17280
200	3200	5000	7200	19200

Bleche | Feinkornbaustahl

Werkstoffgüte	S 355 MC	Norm	DIN EN 10149-2
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	DIN EN 10051
Ausführung	warmgewalzt	Oberfläche	gebeizt, gefettet, gestrahlt



s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm	Format 2000 x 6000 mm
3	48	75	108	288
4	64	100	144	384
5	80	125	180	480
6	96	150	216	576
7	112	175	252	672
8	128	200	288	768
10	160	250	360	960
12	192	300	432	1152
15	240	375	540	1440
16	256	400	576	1536
18	288	450	648	1728
20	320	500	720	1920
22	352	550	792	2112
25	400	625	900	2400

Sondergüten auf Anfrage





Folgende Bearbeitungen können wir anbieten:



Folgende Bearbeitungen können wir anbieten:

Strahlentzundern

- Strahlentzundert gem. Normreinheitsgrad SA 2,5

Abmessungen

- Dicke: mind. 5 mm
- Breite: max. 3.500 mm
- Länge: 2.500 – 16.000 mm

Bescheinigungen über Materialprüfungen gem. EN 10204

- WZ 2.2
- APZ 3.1
- APZ 3.2 (auf Wunsch)

Primern

- Konservierung mit 1-Komponenten Eisenoxidprimer „rot-braun“ auf Acrylat-Basis (wasserverdünnbar)
- Schichtdicke 20 µm (+1/-5 µm)
- Schweißtechnisch unproblematisch, glatter Abbrand, geringe Verbrennungszone
- Universelle Überstreichbarkeit (mit Ausnahme von Beschichtungsstoffen für den direkten Auftrag auf Stahloberflächen, wie z. B. Zinksilikate)
- Andere Abmessungen (vgl. Strahlentzundern), Reinheitsgrade, Beschichtungen und Schichtdicken auf Anfrage

Brennzuschnitte

- CNC-gesteuerte Brennschneidmaschinen (Plasma und Autogen)
- Einzel-, Serien- und Großteilfertigung nach Vorgaben, Stücklisten bzw. Zeichnungen

Formen und Abmessungen

- Rechtecke
- Ronden
- Ringe
- Formteile

Abmessungen

- Dicke: 6-700 mm
- Breite: max. 4.750 mm
- Länge: max. 25.000 mm
- Stückgewicht max. 28 t

Aus Flachprodukten fertigen wir für Sie Brennteile und Fixmaßbleche mit CNC-gesteuerten Autogen- und Plasmaschneidanlagen, nach Ihren Vorgaben, schnell und kostengünstig.

Scherenzuschnitte

Abmessungen

- Bleche/Bandbleche/ Fixlängen vom Coil:
- Dicke: 0,6 – 10 mm
- Breite: 500 – 2100 mm (mit Naturkante oder besäumt möglich)
- Länge: max. 8.000 mm

Zuschnitte

- Dicke: 0,6 – 16 mm
- Breite: bis 2100 mm
- Länge: bis 6.000 mm
- Toleranzen nach Absprache

Gütenspektrum

Warmgewalzt (ungebeizt/gebeizt)

- Güten: DD11 – DD14
- S 235 JR/S 275 JR/S 355 JR
- S 355 MC/S 420 MC/S 500 MC

Kaltgewalzt (in Dicken bis 3 mm)

- Güten: DC 01 – DC 06 AM
- H 300 LA/H 340 LA/H 380 LA

Feuerverzinkt (in Dicken bis 5 mm)

- Güten: DX 51 D – DX 56 D
- S 220 GD – S 350 GD

Auflage Z 100 – 275

MA/MB Oberfläche

Chromatiert oder geölt

- In feuerverzinkter Ausführung (+Z)
- Aluzink (+AZ)
- Galfan (+ZA)
- Feueraluminiert (FAL)

Zusatzleistungen

- Ultraschallprüfung gem. EN 10160
- schmelzw. Aufschweißbiegeversuch gem. SEP 1390
- Z-Prüfung (Brucheinschnürung senkrecht zur Erzeugnisoberfläche) gem. EN 10164
- Oberflächenbehandlung strahlentzundern/primern und tafelbeizen oder verzinken
- nachträgliche Wärmebehandlung (spannungsarm bzw. normal glühen)
- Schweißkantenvorbereitung
- richten
- abkanten und biegen
- hobeln, fräsen und bohren

Weitere Dienstleistungen:

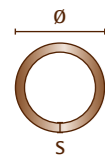
- Glühen
- Spanabhebende Bearbeitung wie schleifen oder fräsen
- Ultraschallprüfungen nach EN 10160
- Aufschweißbiegeversuch nach SEP 1390
- Z-Proben
- 3.1-C Abnahmen nach EN 10204 (1995)
- 3.2 Abnahme nach EN 10204 (1995)
- DB-Abnahmen nach TL 918002
- Umstempeln mit TÜV Genehmigung



Stahlrohre geschweißt	84	HPL-Rohre	
Präzisionsstahlrohre geschweißt	85	• E 355	92
		• E 235	92
Gewinderohre		Quadratrohre	
• nahtlos	86	• geschweißt	94
• verzinkt, nahtlos	86	• verzinkt, geschweißt	95
• nahtlos, starkwandig	87	Stahlhohlprofile	
• verzinkt, nahtlos, starkwandig	87	• quadratisch	96
• bandgeschweißt	88	• rechteckig	97
• verzinkt, bandgeschweißt	88	Rechteckrohre	
• streckreduziert	89	• geschweißt	98
• bandgeschweißt	89	• verzinkt, geschweißt	101
Konstruktionsrohre geschweißt	90	Anschlagrohre	103
Geländerrohre geschweißt	90		
Flachovalrohre geschweißt	91		

[→ zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

ROHRE



Stahlrohre geschweißt

Werkstoffgüte	B 235 TR1/S 235 JR	Norm	DIN EN 10217-1/10219
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	geschweißt	Oberfläche	schwarz

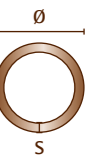
b x h mm	s = Wandstärke in mm											
	2,30	2,60	2,90	3,20	3,60	4,00	4,50	5,00	5,60	6,3	7,10	
42,40	2,27	2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	5,08	5,61	6,18	
48,30	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,90	6,53	7,21	
51,00	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,27	6,94	7,69	
57,00	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	8,74	
60,30	3,29	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55	6,14	6,82	7,55	8,39	9,32	
76,10	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11	6,19	8,77	9,74	10,80	12,10	
88,90	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38	9,37	10,30	11,50	12,80	14,30	
101,60			7,06	7,77	8,70	9,63	10,78	11,90	13,30	14,80	16,50	
108,00			7,52	8,27	9,27	10,30	11,50	12,70	14,10	15,80	17,70	
114,30				8,77	9,83	10,90	12,20	13,50	15,00	16,80	18,80	
121,00				9,30	10,40	11,54	12,90	14,30	15,90	17,80	19,90	
127,00				9,77	11,00	12,13	13,60	15,00	16,80	18,80	21,00	
133,00				10,20	11,50	12,70	14,30	15,80	17,60	19,70	22,00	
139,70				10,80	12,10	13,40	15,00	16,60	18,50	20,70	23,20	
159,00				12,30	13,80	15,30	17,10	19,00	21,20	23,70	26,60	
168,30				13,00	14,60	16,20	18,20	20,10	22,50	25,20	28,20	
219,10				17,00	19,10	21,20	23,80	26,40	29,50	33,10	37,10	
244,50				19,00	21,40	23,70	26,60	29,50	33,00	37,00	41,60	
273,00				21,30	23,90	26,50	29,80	33,00	36,90	41,40	46,60	
323,90					28,40	31,60	35,40	39,30	44,00	49,30	55,50	
355,60					31,30	34,70	39,00	43,20	48,30	54,30	61,00	
406,40						39,70	44,60	49,50	55,40	62,20	69,90	

84



Weitere Abmessungen auf Anfrage

ROHRE



Präzisionsstahlrohre geschweißt

Werkstoffgüte	E 235	Norm	DIN EN 10305-3
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	geschweißt	Oberfläche	schwarz, blank

ø mm	s = Wandstärke in mm							
	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	
8	0,17		0,24					
10	0,22		0,31	0,39				
12	0,27		0,38	0,49				
13	0,29		0,42	0,54				
14	0,32		0,46	0,59				
15	0,34		0,49	0,64	0,77			
16	0,37		0,53	0,69	0,83			
17				0,74				
18	0,41		0,61	0,78	0,95			
19	0,44			0,83				
20	0,46	0,55	0,68	0,88	1,07	1,25		
22	0,51		0,75	0,98	1,20	1,40		
24				1,08				
25	0,59		0,86	1,13	1,38	1,62		
26			0,90	1,18				
27				1,23				
28			0,98	1,28	1,57	1,85		
30	0,71		1,05	1,38	1,69	1,99	2,56	
32			1,12	1,48	1,81	2,14		
34				1,57				
35			1,23	1,62	2,00	2,36		
36			1,27	1,67				
38			1,35	1,77	2,18	2,58		
40			1,42	1,87	2,31	2,73	3,55	
42			1,49	1,97	2,88			
45			1,60	2,12	2,62	3,10		
48				2,26	3,32			
50	1,20		1,79	2,36	2,92	3,47	4,53	
54				2,56				
55			1,97	2,61	3,23			
60			2,16	2,86	3,54	4,21		
65			2,34	3,10				
70			2,53	3,35	4,16	4,95		
75				3,60	4,47			
76				3,65				
80			2,90	3,84	4,77	5,69	7,49	
90				4,34				
100			3,64	4,83		7,17	9,47	
102				4,93				

85



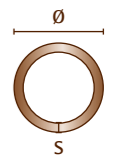
Nahtlose
Rundrohre
in verschie-
denen Werk-
stoffgüten
auf Anfrage.



Gewinderohre nahtlos

Werkstoffgüte	unterschiedlich	Norm	DIN EN 10255-M (DIN 2440)
Herstelllänge	5 – 7 m	Toleranz	
Ausführung	nahtlos	Oberfläche	schwarz

ø mm	Zoll	s = Wandstärke in mm					
		2,3	2,6	3,2	3,6	4,0	4,5
13,5	1/4"	0,65					
17,2	3/8"	0,85					
21,3	1/2"		1,22				
26,9	3/4"		1,58				
33,7	1"			2,44			
42,4	1 1/4"			3,14			
48,3	1 1/2"			3,61			
60,3	2"				5,10		
76,1	2 1/2"				6,51		
88,9	3"					8,47	
114,3	4"						12,10



Gewinderohre nahtlos, starkwandig

Werkstoffgüte	unterschiedlich	Norm	DIN EN 10255-H (DIN 2441)
Herstelllänge	5 – 7 m	Toleranz	
Ausführung	nahtlos	Oberfläche	schwarz

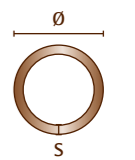
ø mm	Zoll	s = Wandstärke in mm					
		2,9	3,2	4,0	4,5	4,8	5,4
13,5	1/4"	0,77					
17,2	3/8"	1,02					
21,3	1/2"		1,45				
26,9	3/4"		1,90				
33,7	1"			2,97			
42,4	1 1/4"			3,84			
48,3	1 1/2"			4,43			
60,3	2"				6,17		
76,1	2 1/2"				7,90		
88,9	3"					10,10	
114,3	4"						14,40



Gewinderohre verzinkt, nahtlos

Werkstoffgüte	unterschiedlich	Norm	DIN EN 10255-M (DIN 2440)
Herstelllänge	5 – 7 m	Toleranz	
Ausführung	nahtlos	Oberfläche	verzinkt

ø mm	Zoll	s = Wandstärke in mm					
		2,3	2,6	3,2	3,6	4,0	4,5
17,2	3/8"	0,89					
21,3	1/2"		1,27				
26,9	3/4"		1,65				
33,7	1"			2,55			
42,4	1 1/4"			3,27			
48,3	1 1/2"			3,77			
60,3	2"				5,33		
76,1	2 1/2"				6,80		
88,9	3"					8,85	
114,3	4"						12,80



Gewinderohre verzinkt, nahtlos, starkwandig

Werkstoffgüte	unterschiedlich	Norm	DIN EN 10255-H (DIN 2441)
Herstelllänge	5 – 7 m	Toleranz	
Ausführung	nahtlos	Oberfläche	verzinkt

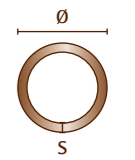
ø mm	Zoll	s = Wandstärke in mm					
		2,9	3,2	4,0	4,5	4,8	5,4
13,5	1/4"	0,80					
17,2	3/8"	1,07					
21,3	1/2"		1,52				
26,9	3/4"		1,99				
33,7	1"			3,10			
42,4	1 1/4"			4,01			
48,3	1 1/2"			4,63			
60,3	2"				6,45		
76,1	2 1/2"				8,26		
88,9	3"					10,55	
114,3	4"						15,05



Gewinderohre bandgeschweißt

Werkstoffgüte	Norm	DIN EN 10255-M (DIN 2440)
Herstelllänge ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung bandgeschweißt	Oberfläche	schwarz

Ø mm	Zoll	s = Wandstärke in mm						
		2,3	2,6	3,2	3,6	4,0	4,5	
13,5	1/4"	0,65						
17,2	3/8"	0,85						
21,3	1/2"		1,22					
26,9	3/4"		1,58					
33,7	1"			2,44				
42,4	1 1/4"			3,14				
48,3	1 1/2"			3,61				
60,3	2"				5,10			
76,1	2 1/2"				6,51			
88,9	3"					8,47		
114,3	4"						12,10	



Gewinderohre streckreduziert

Werkstoffgüte	Norm	DIN EN 10255-M (DIN 2440)
Herstelllänge ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung streckreduziert	Oberfläche	schwarz

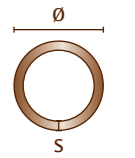
Ø mm	Zoll	s = Wandstärke in mm							
		2,3	2,6	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	
17,2	3/8"	0,85							
21,3	1/2"		1,22						
26,9	3/4"		1,58						
33,7	1"			2,44					
42,4	1 1/4"			3,14					
48,3	1 1/2"			3,61					
60,3	2"				5,10		6,19		
76,1	2 1/2"				6,51		7,93		
88,9	3"					8,47		10,30	
114,3	4"						12,10		



Gewinderohre verzinkt, bandgeschweißt

Werkstoffgüte	Norm	DIN EN 10255-M (DIN 2440)
Herstelllänge ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung bandgeschweißt	Oberfläche	verzinkt

Ø mm	Zoll	s = Wandstärke in mm						
		2,3	2,6	3,2	3,6	4,0	4,5	4,8
17,2	3/8"	0,89						
21,3	1/2"		1,27					
26,9	3/4"		1,65					
33,7	1"			2,55				
42,4	1 1/4"			3,27				
48,3	1 1/2"			3,77				
60,3	2"				5,33			
76,1	2 1/2"				6,80			
88,9	3"					8,85		
114,3	4"						12,80	
139,7	5"							16,20
165,1	6"							19,20



Gewinderohre bandgeschweißt

Werkstoffgüte	Norm	DIN EN 10255-H (DIN 2441)
Herstelllänge ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung bandgeschweißt	Oberfläche	schwarz

Ø mm	Zoll	s = Wandstärke in mm			
		4,0	4,5	4,8	5,4
33,7	1"		2,93		
42,4	1 1/4"		3,79		
48,3	1 1/2"		4,37		
60,3	2"			6,17	
76,1	2 1/2"			7,90	
88,9	3"				10,10
114,3	4"				14,40



HPL-Rohre

Werkstoffgüte	E 355 + N	Norm	DIN EN 10305-4
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	nahtlos, kaltgefertigt	Oberfläche	galvanisch verzinkt

ø	s = Wandstärke in mm					
	2	2,5	3	4	5	6
16	0,69	0,83	0,96			
20	0,88	1,07	1,25	1,58		
25			1,62	2,07	2,47	
30			1,99	2,56	3,08	
38				3,35	4,07	4,74
42	1,97		2,88	3,75		
50					5,54	6,51
60					6,78	7,99



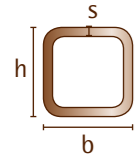
HPL-Rohre

Werkstoffgüte	E 235 + N	Norm	DIN EN 10305-4
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	nahtlos, kaltgefertigt	Oberfläche	galvanisch verzinkt

ø	s = Wandstärke in mm												
	0,5	0,75	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
4	0,04	0,06	0,07										
5			0,09										
6			0,12	0,16	0,19								
8			0,17	0,24	0,29	0,33							
10			0,22	0,31	0,39	0,46	0,51						
12			0,27	0,38	0,49	0,58	0,66						
14				0,46	0,59	0,81							
15			0,34	0,49	0,64	0,77	0,88						
16				0,53	0,69	0,83	0,96						
18				0,61	0,78	0,95	1,11	1,38					
20				0,68	0,88	1,07	1,25	1,42	1,57				
22				0,75	0,98	1,20	1,40						
25					1,13	1,38	1,62	2,07	2,46				
28				0,98	1,28	1,57	1,85	2,36	2,83				
30					1,38	1,69	1,99	2,56	3,08				
35					1,62	2,00	2,36	3,05	3,69				
38						2,18	2,58	3,35	4,06	4,73			
42					1,97			2,88	3,74				
50										5,54	6,51		
60										6,78	7,99	10,25	
65												11,24	
80													17,26

ROHRE

ROHRE



Quadratrohre geschweißt

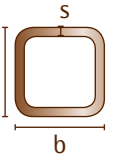
Werkstoffgüte	E 235	Norm	DIN EN 10305-5
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	geschweißt	auf Anfrage	blank

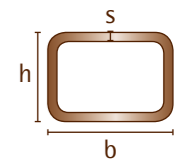
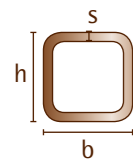
b x h mm	s = Wandstärke in mm										
	1	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	
10 x 10	0,28	0,34	0,40								
12 x 12	0,35		0,49								
15 x 15	0,44	0,54	0,63	0,81							
16 x 16	0,47		0,67	0,85							
18 x 18			0,77	1,00							
20 x 20	0,60	0,73	0,87	1,12	1,33	1,60					
22 x 22			0,95	1,23							
25 x 25	0,75	0,93	1,10	1,44	1,76	1,92					
28 x 28				1,63							
30 x 30	0,91	1,13	1,34	1,75	2,15	2,39	3,32				
32 x 32				1,88							
34 x 34				2,00		2,77					
35 x 35			1,57	2,07	2,54	2,86	3,79				
38 x 38				2,26		3,30					
40 x 40			1,81	2,38	2,93	3,33	4,25	5,50			
45 x 45			2,05	2,69	3,33	3,80	4,88	6,30			
50 x 50			2,27	3,01	3,72	4,28	5,51	6,56	8,05		
55 x 55				3,32		4,75	6,14				
60 x 60			2,75	3,64	4,50	5,22	6,76	8,13	9,20		
65 x 65						5,69					
70 x 70				4,26	5,29	6,16	8,02	9,70	11,08		
80 x 80				4,89	6,07	7,10	9,28	11,30	12,96	16,36	
90 x 90					5,52		8,04	10,50	12,80	14,85	
100 x 100					6,15		8,99	11,80	14,40	16,73	21,38
110 x 110						9,83	12,88	15,81	18,61		

Quadratrohre verzinkt, geschweißt

Werkstoffgüte	E 235	Norm	DIN EN 10305-5
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	geschweißt	Oberfläche	verzinkt

b x h mm	s = Wandstärke in mm								
	1	1,25	1,5	2	2,5	3	4	5	
15 x 15	0,51		0,70	0,89					
18 x 18			0,85	1,08					
20 x 20			0,96	1,22		1,68			
25 x 25			1,22	1,56	1,88	2,17			
30 x 30			1,47	1,90	2,29	2,67	3,40		
34 x 34				2,17		3,07			
35 x 35				2,24		3,16			
40 x 40			1,99	2,58	3,12	3,66	4,70	6,11	
45 x 45				2,92		4,16	5,36		
50 x 50				3,25	3,95	4,65	6,01	7,28	
55 x 55					3,60				
60 x 60				3,93	4,78	5,64	7,31	8,90	
70 x 70				4,61		6,63	8,62	10,52	
80 x 80				5,29		7,61	9,93	12,13	
90 x 90					8,61	11,23	13,75		
100 x 100				6,77		9,60	12,54	15,37	





Stahlhohlprofile quadratisch

Werkstoffgüte	S 235 oder S 355	Norm	DIN EN 10219
Herstelllänge	6 m, 12 m, 14 m oder 15 m	Toleranz	
Ausführung	kaltgefertigt	Oberfläche	schwarz

Stahlhohlprofile rechteckig

Werkstoffgüte	S 235 oder S 355	Norm	DIN EN 10219
Herstelllänge	6 m, 12 m, 14 m oder 15 m	Toleranz	
Ausführung	kaltgefertigt	Oberfläche	schwarz

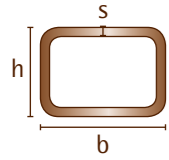
b x h mm	s = Wandstärke in mm					
	3	4	5	6	8	10
40 x 40	3,33	4,25	5,50			
50 x 50	4,28	5,51	6,56			
60 x 60	5,22	6,76	8,13	9,20		
70 x 70	6,16	8,02	9,70			
80 x 80	7,10	9,28	11,30	12,96	16,36	
90 x 90	8,04	10,50	12,80	14,85	18,87	
100 x 100	8,99	11,80	14,40	16,73	21,38	25,60
120 x 120	10,77	14,30	17,40	20,50	26,40	31,84
140 x 140	12,65	16,80	20,50	24,27	32,60	
150 x 150	13,50	18,00	22,10	26,15	33,90	
160 x 160		19,30	23,70	28,04	36,50	44,40
180 x 180			27,00	32,10	41,18	50,68
200 x 200			30,10	35,82	47,70	70,37
250 x 250				45,20	60,25	72,70
300 x 300						88,40

b x h mm	s = Wandstärke in mm					
	3	4	5	6	8	10
60 x 40	4,28	5,51				
70 x 40		6,14				
80 x 40	5,22	6,76	8,13			
80 x 50	5,69	7,39				
80 x 60	6,16	8,02	9,70			
100 x 40	6,16	8,02	9,70			
100 x 50	6,63	8,65	10,50			
100 x 60	7,10	9,28	11,30	12,96		
100 x 80	8,04	10,50	12,80	15,10		
120 x 40	7,10	9,28				
120 x 60	8,04	10,50	12,80	14,85		
120 x 80	8,99	11,80	14,40	17,00		
140 x 40	7,95	10,30	12,60			
140 x 60	9,14	11,84	14,91	16,73		
140 x 70	9,43	12,25	15,03	17,67		
140 x 80	9,83	12,88	15,81	18,61		
150 x 40	8,50	11,40				
150 x 50	9,14	11,84	14,91			
150 x 100		14,90	18,20	21,44	27,70	
160 x 60			16,32			
160 x 80	10,77	14,30	17,40	20,50	26,40	
160 x 90			18,30			
180 x 60	10,77	14,30	17,40	20,50		
180 x 80	11,73	15,55	18,96			
180 x 100		16,80	20,50			
200 x 40	10,77	14,30				
200 x 80	12,70	16,80	20,50	24,27		
200 x 100		18,00	22,10	26,40	33,90	41,26
200 x 120				28,04		
200 x 150					40,23	49,11
300 x 200					60,25	



ROHRE

ROHRE

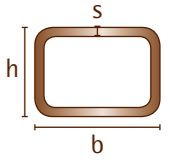


Rechteckrohre geschweißt

Werkstoffgüte	E 235	Norm	DIN EN 10305-5
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	geschweißt	auf Anfrage	blank

b x h mm	s = Wandstärke in mm									
	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	
15 x 10			0,51							
20 x 10	0,44		0,63	0,81						
20 x 15			0,75	0,97						
25 x 10			0,75	0,97						
25 x 15			0,87	1,12						
25 x 20			0,99	1,28		1,84				
30 x 10	0,60		0,87	1,12						
30 x 15	0,67		0,99	1,28		1,84				
30 x 20	0,75	0,93	1,10	1,44	1,76	1,92				
30 x 25			1,22	1,59	1,96	2,16				
34 x 15				1,41						
34 x 20			1,20	1,56						
35 x 10			0,99	1,28						
35 x 15			1,10	1,44						
35 x 20			1,22	1,59	1,96	2,16				
35 x 25			1,34	1,75		2,39				
40 x 10			1,10	1,44						
40 x 15			1,22	1,59						
40 x 20			1,34	1,75	2,15	2,39				
40 x 25			1,46	1,91	2,63					
40 x 27				1,98						
40 x 30			1,57	2,07	2,54	2,86	3,79			
40 x 34				2,19						
45 x 15			1,34	1,75						
45 x 20			1,46	1,91		2,63				
45 x 25			1,57	2,07		2,86				
45 x 30			1,70	2,22	3,10					
45 x 35				2,38						
50 x 10			1,34	1,75						
50 x 15			1,46	1,91						
50 x 20			1,57	2,07	2,54	2,86				
50 x 25			1,69	2,22	2,74	3,10				

98



Rechteckrohre geschweißt

Werkstoffgüte	E 235	Norm	DIN EN 10305-5
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	geschweißt	auf Anfrage	blank

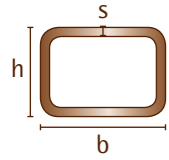
b x h mm	s = Wandstärke in mm									
	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	
→ 50 x 30			1,81	2,38	2,93	3,33	4,25			
50 x 34				2,51						
50 x 35				2,54		3,57				
50 x 40			2,05	2,69	3,33	3,80	4,88	6,30		
55 x 25				2,38						
55 x 34				2,66						
60 x 10			1,57	2,07						
60 x 15			1,69	2,22						
60 x 20			1,81	2,38	2,93	3,33				
60 x 25			1,93	2,54	3,10	3,57				
60 x 30			2,05	2,69	3,33	3,80	4,88			
60 x 35				2,83		4,19				
60 x 40			2,27	3,01	3,72	4,28	5,51	6,56		
60 x 45				3,17		4,48				
60 x 50				3,32	4,11	4,75	6,14	7,34		
67 x 35				3,07						
70 x 15				2,54						
70 x 20			2,05	2,69		3,80				
70 x 30				3,01	3,72	4,28	5,51			
70 x 35				3,14		4,48				
70 x 40				3,32	4,11	4,75	6,14	7,34		
70 x 50				3,64	4,50	5,22	6,76	8,13	9,20	
80 x 20				3,01		4,28				
80 x 25				3,17		4,51				
80 x 30				3,32		4,75	6,14			
80 x 34				3,45						
80 x 35				3,48		4,98				
80 x 40				3,64	4,50	5,22	6,76	8,13	9,20	
80 x 45				3,79		5,45				
80 x 50				3,95	4,90	5,69	7,39	8,91	11,54	
80 x 60				4,26	5,29	6,16	8,02	9,70	11,08	

99



ROHRE

ROHRE



Rechteckrohre geschweißt

Werkstoffgüte	E 235	Norm	DIN EN 10305-5		
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz			
Ausführung	geschweißt	auf Anfrage	blank		

b x h mm	s = Wandstärke in mm									
	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	

→ 90 x 20				3,32							
90 x 30				3,64		5,22	6,76				
90 x 40				3,95		5,69	7,39	8,91			
90 x 45					4,98	5,90					
90 x 50				4,26		6,16	8,02	9,70			
90 x 60				4,58		6,63	8,65	10,50			
90 x 70						7,10	9,28	11,30			
100 x 20				3,64		5,22					
100 x 30				3,95		5,69	7,39				
100 x 34				4,08							
100 x 40				4,26	5,29	6,16	8,02	9,70			
100 x 50				4,58	5,68	6,63	8,65	10,50	12,02		
100 x 60				4,89	6,07	7,10	9,28	11,30	12,96		
100 x 80				5,52	6,86	8,04	10,50	12,80	14,85		
110 x 50				4,89		7,10	9,28	11,30			
110 x 70						8,04	10,50	12,80			
120 x 30				4,58		6,63	8,65				
120 x 40				4,89	6,07	7,10	9,28	11,30	12,96		
120 x 50				5,26		7,72	9,95	12,30	15,37		
120 x 60				5,53	6,86	8,04	10,50	12,80	14,85		
120 x 80				6,15	7,64	8,99	11,80	14,40	16,73		
120 x 100							12,88	15,81	18,61		

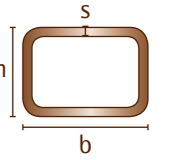
100

Rechteckrohre verzinkt, geschweißt

Werkstoffgüte	E 235	Norm	DIN EN 10305-5		
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz			
Ausführung	geschweißt	Oberfläche	verzinkt		

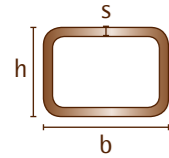
b x h mm	s = Wandstärke in mm									
	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00		

20 x 10			0,70	0,89							
20 x 15			0,83	1,05							
25 x 10			0,83	1,05							
25 x 15			0,96	1,22							
25 x 20			1,09	1,39		1,95					
30 x 10			0,96	1,22							
30 x 15			1,09	1,39							
30 x 20			1,22	1,56		2,17					
30 x 25				1,73		2,43					
34 x 15				1,52							
34 x 20				1,70							
35 x 10			1,09								
35 x 15			1,22	1,56							
35 x 20			1,34	1,73							
35 x 25			1,47	1,90		2,67					
40 x 10			1,22	1,56							
40 x 15			1,34	1,73							
40 x 20			1,47	1,90	2,29	2,67					
40 x 25			1,61	2,07		2,92					
40 x 30			1,74	2,24		3,16	4,19				
45 x 15			1,47								
45 x 20			1,61	2,07							
45 x 25				2,24							
45 x 30				2,41							
50 x 10			1,47	1,90							
50 x 15			1,61	2,07							
50 x 20			1,74	2,24		3,16					
50 x 25				2,41	2,92	3,41					
50 x 30			1,99	2,58	3,12	3,66	4,70				
50 x 34				2,71							
50 x 40				2,92		4,16	5,37				
55 x 34				2,88							



101

ROHRE

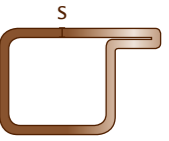


Rechteckrohre verzinkt, geschweißt

Werkstoffgüte	E 235	Norm	DIN EN 10305-5		
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz			
Ausführung	geschweißt	Oberfläche	verzinkt		

b x h mm	s = Wandstärke in mm							
	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
→ 60 x 15				2,41				
60 x 20				2,58		3,66		
60 x 25				2,74				
60 x 30				2,92	3,54	4,16	5,36	
60 x 40				3,25	3,95	4,65	6,01	7,28
60 x 50				3,60		5,15	6,67	
67 x 35				3,33				
70 x 20				2,92				
70 x 30				3,25		4,65	6,01	
70 x 35						4,89		
70 x 40				3,60		5,15	6,67	8,09
70 x 50				3,93		5,64	7,31	8,90
80 x 20				3,25		4,88		
80 x 30				3,60		5,15		
80 x 40				3,93	4,78	5,64	7,31	8,90
80 x 50				4,28	5,20	6,13	7,97	9,70
80 x 60				4,61	5,62	6,63	8,62	10,52
90 x 20				3,60				
90 x 30				3,93				
90 x 40						6,13	7,97	
90 x 50				4,61		6,63	8,62	10,52
100 x 20				3,93		5,64		
100 x 30				4,35		6,13	7,97	
100 x 40				4,61		6,63	8,62	10,52
100 x 50				4,95		7,12	9,28	11,32
100 x 60				5,29		7,61	9,93	12,13
100 x 80						8,61	11,23	13,75
110 x 70						8,61	11,23	
120 x 30				4,95		7,12		
120 x 40				5,29		7,61	9,93	12,13
120 x 50						8,11	10,58	12,94
120 x 60				6,08		8,61	11,23	13,75
120 x 80						9,60	12,54	15,37

ROHRE



Anschlagrohre

Werkstoffgüte	S 235 JR	Norm	
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	blank	auf Anfrage	feuerverzinkt

Bezeichnung	s = Wandstärke in mm		Bezeichnung	s = Wandstärke in mm	
		mm			mm
RP 103		3,43	RP 1008		2,84
RP 104		3,12	RP 1049		3,47
RP 105		2,96	RP 1070		4,06
RP 106		2,49	RP 1072		3,37
RP 112		3,52	RP 1087		3,87
RP 113		3,52	RP 1093		4,44
RP 114		3,21	RP 1094		4,44
RP 133		2,58	RP 1114		2,21
RP 138		3,05	RP 1162		3,30
RP 139		2,96	RP 1640		3,05
RP 140		3,05	RP 1673		3,24
RP 143		2,49	RP 1682		3,96
RP 144		2,02	RP 1683		2,95
RP 185		2,68	RP 1684		3,56
RP 197		2,75	RP 1692		2,33
RP 202		1,41			

Folgende Bearbeitungen können wir anbieten:



Profilrohre | Stahlrohre | Stahlhohlprofile

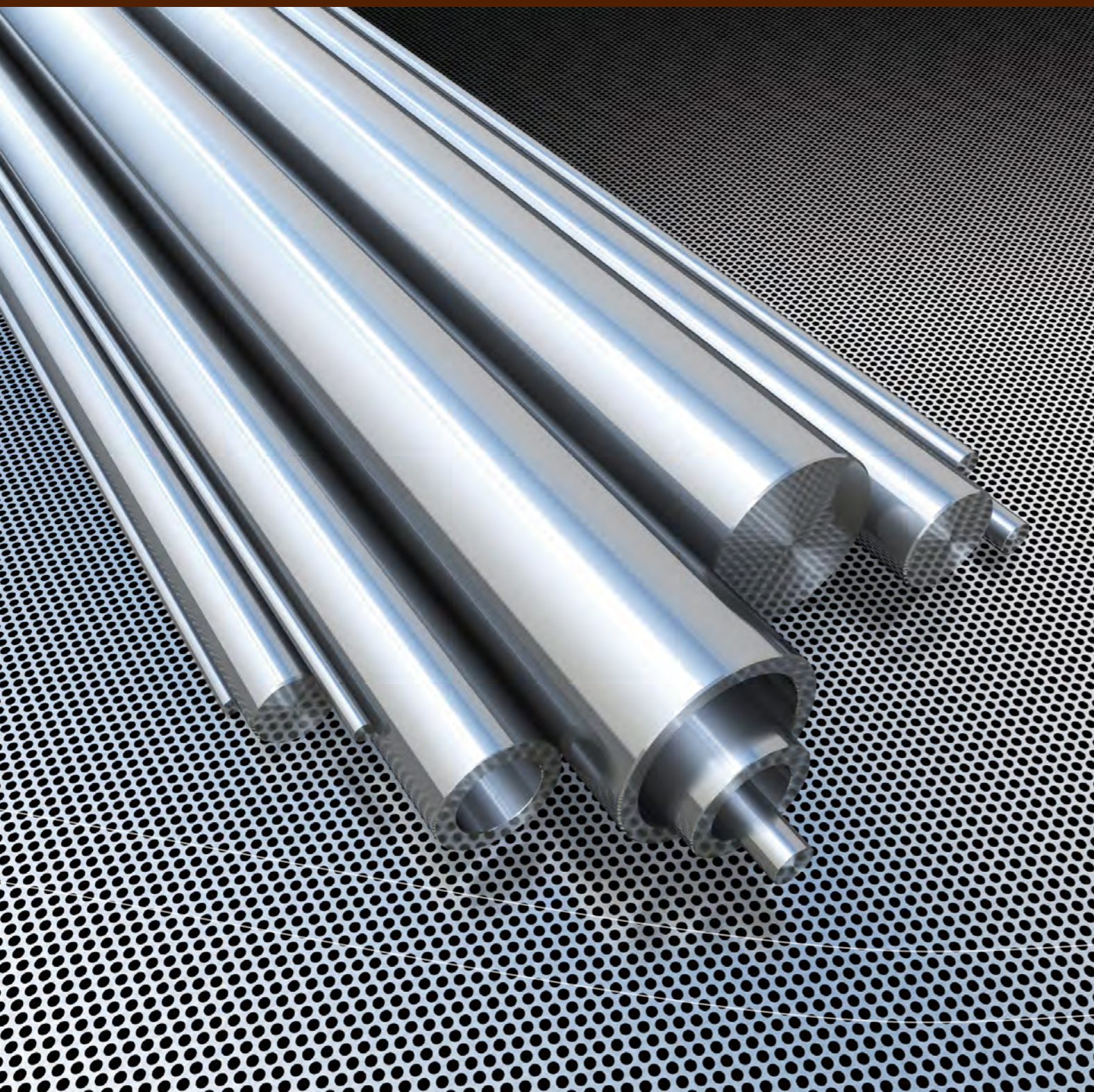
Auf leistungsfähigen Maschinen und Anlagen führen wir folgende Bearbeitungen aus:

- **Entzundern**
 - Gestrahltes Material in Reinheitsgrad SA 2,5 (DIN EN ISO 12944/4)

- **Konservieren**
 - Gestrahltes Material in Reinheitsgrad SA 2,5 (DIN EN ISO 12944/4)
 - Zusätzlich mit Einkomponenten Shopprimer (rotbraun) versehen, Schichtdicke 15 - 25 µm (DIN EN ISO 12944/5 Anhang B und DIN EN 10238)

- **Sägen**
 - 90-Grad-Schnitte
 - Gehrungsschnitte
- **Bohren**
- **Bürstentgraten**
- **Feuerverzinken**

Bitte legen Sie uns Ihre spezifizierten Anfragen vor.

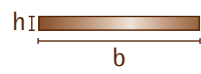


Flachstahl.....	106	Breitflanschträger	
		• IPB/HEB.....	126
		• IPBL/HEA.....	126
Rundstahl		Mittelbreite I-Träger	
• blank.....	114	• IPE.....	127
• gewalzt.....	116	U-Profil.....	128
Halbrundprofile	118	Rundrohre	
Flachhalbrundprofile	118	• geschweißt, geschliffen	130
Vierkantstahl	120	• geschweißt.....	132
Sechskantstahl.....	121	Quadratrohre geschweißt.....	134
Winkelstahl		Rechteckrohre geschweißt.....	135
• kaltgewalzt, scharfkantig	122	Bleche	138
• gezogen, gleichschenkelig.....	122	Tränenbleche Mandorla.....	140
• gleichschenkelig.....	123		
• gezogen, ungleichschenkelig	124		
• ungleichschenkelig.....	125		

[→ zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

Flachstahl

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	siehe Tabelle
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	Oberfläche	siehe Tabelle



b x h mm	kg/m	1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Werkstoffgüte		1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Herstelllänge (ca.)		4 – 6 m	4 – 6 m	4 – 6 m	3 m	4 – 6 m
Ausführung		gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gezogen	gewalzt, geschnitten
Oberfläche						geschliffen K 240
Toleranz					h11	
Norm		EN 10058	EN 10058	EN 10058	10278	EN 10058
10 x 3	0,24	x			x	
10 x 4	0,31	x			x	
10 x 5	0,39				x	
10 x 6	0,47				x	
10 x 8	0,63				x	
12 x 3	0,28	x			x	
12 x 4	0,38				x	
12 x 6	0,57				x	
12 x 8	0,75				x	
15 x 3	0,35	x	x	x	x	
15 x 4	0,47	x		x	x	
15 x 5	0,59	x	x	x	x	
15 x 6	0,71	x		x	x	
15 x 8	0,94	x		x	x	
15 x 10	1,18	x	x	x	x	
20 x 3	0,47	x	x	x	x	x
20 x 4	0,63	x	x	x	x	x
20 x 5	0,79	x	x	x	x	x
20 x 6	0,94	x	x	x	x	x
20 x 8	1,26	x	x	x	x	x
20 x 10	1,57	x	x	x	x	x
20 x 12	1,88	x		x	x	x
20 x 15	2,36	x	x	x	x	x
25 x 3	0,59	x	x	x	x	x
25 x 4	0,79	x	x	x	x	x
25 x 5	0,98	x	x	x	x	x
25 x 6	1,18	x	x	x	x	x



Flachstahl

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	siehe Tabelle
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	Oberfläche	siehe Tabelle

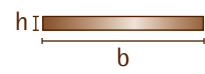


b x h mm	kg/m	1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Werkstoffgüte		1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Herstelllänge (ca.)		4 – 6 m	4 – 6 m	4 – 6 m	3 m	4 – 6 m
Ausführung		gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gezogen	gewalzt, geschnitten
Oberfläche						geschliffen K 240
Toleranz					h11	
Norm		EN 10058	EN 10058	EN 10058	10278	EN 10058
25 x 8	1,57	x	x	x	x	x
25 x 10	1,96	x	x	x	x	x
25 x 12	2,36	x		x	x	x
25 x 15	2,94	x	x	x	x	x
25 x 20	3,93	x		x	x	x
30 x 3	0,71	x	x	x	x	x
30 x 4	0,94	x	x	x	x	x
30 x 5	1,18	x	x	x	x	x
30 x 6	1,41	x	x	x	x	x
30 x 8	1,88	x	x	x	x	x
30 x 10	2,36	x	x	x	x	x
30 x 12	2,83	x	x	x	x	x
30 x 15	3,53	x	x	x	x	x
30 x 20	4,71	x	x	x	x	x
30 x 25	5,89	x			x	x
35 x 3	0,83	x				x
35 x 4	1,09	x		x		x
35 x 5	1,37	x		x	x	x
35 x 6	1,65	x		x	x	x
35 x 8	2,20	x		x	x	x
35 x 10	2,75	x		x	x	x
35 x 12	3,30	x			x	x
35 x 15	4,12	x	x	x	x	x
35 x 20	5,50	x			x	x
35 x 30	8,24	x				x
40 x 3	0,94	x	x	x	x	x
40 x 4	1,26	x	x	x	x	x
40 x 5	1,57	x	x	x	x	x



Flachstahl

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	siehe Tabelle
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	Oberfläche	siehe Tabelle

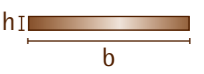


b x h mm	kg/m	1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Werkstoffgüte		1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Herstelllänge (ca.)		4 – 6 m	4 – 6 m	4 – 6 m	3 m	4 – 6 m
Ausführung		gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gezogen	gewalzt, geschnitten
Oberfläche						geschliffen K 240
Toleranz						h11
Norm		EN 10058	EN 10058	EN 10058	10278	EN 10058
→ 40 x 6	1,88	x	x	x	x	x
40 x 8	2,51	x	x	x	x	x
40 x 10	3,14	x	x	x	x	x
40 x 12	3,77	x	x	x	x	x
40 x 15	4,71	x	x	x	x	x
40 x 20	6,28	x	x	x	x	x
40 x 25	7,85	x	x	x	x	x
40 x 30	9,42	x	x	x	x	x
45 x 5	1,77	x			x	x
45 x 6	2,12	x			x	x
45 x 8	2,83	x		x	x	x
45 x 10	3,53	x	x	x	x	x
45 x 12	4,24	x			x	x
45 x 15	5,30	x			x	x
45 x 20	7,07	x				x
45 x 25	8,83	x				x
45 x 30	10,60	x				x
50 x 3	1,18	x		x		x
50 x 4	1,57	x	x	x	x	x
50 x 5	1,96	x	x	x	x	x
50 x 6	2,36	x	x	x	x	x
50 x 8	3,14	x	x	x	x	x
50 x 10	3,93	x	x	x	x	x
50 x 12	4,71	x	x	x	x	x
50 x 15	5,89	x	x	x	x	x
50 x 20	7,85	x	x	x	x	x
50 x 25	9,81	x	x	x	x	x
50 x 30	11,78	x	x	x	x	x
50 x 35	13,74	x				x



Flachstahl

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	siehe Tabelle
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	Oberfläche	siehe Tabelle

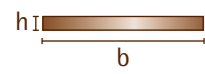


b x h mm	kg/m	1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Werkstoffgüte		1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Herstelllänge (ca.)		4 – 6 m	4 – 6 m	4 – 6 m	3 m	4 – 6 m
Ausführung		gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gezogen	gewalzt, geschnitten
Oberfläche						geschliffen K 240
Toleranz						h11
Norm		EN 10058	EN 10058	EN 10058	10278	EN 10058
→ 50 x 40	15,70	x		x	x	x
55 x 4	1,73	x				x
55 x 5	2,16	x				x
55 x 6	2,59	x				x
60 x 3	1,41	x		x		x
60 x 4	1,87	x		x	x	x
60 x 5	2,36	x		x	x	x
60 x 6	2,83	x	x	x	x	x
60 x 8	3,77	x	x	x	x	x
60 x 10	4,71	x	x	x	x	x
60 x 12	5,65	x	x	x	x	x
60 x 15	7,07	x	x	x	x	x
60 x 20	9,42	x	x	x	x	x
60 x 25	11,78	x	x	x	x	x
60 x 30	14,13	x	x	x	x	x
60 x 35	16,49	x				x
60 x 40	18,84	x	x	x	x	x
60 x 50	23,56	x			x	x
65 x 5	2,55	x				x
65 x 8	4,08	x				x
65 x 10	5,10	x				x
70 x 3	1,65	x		x		x
70 x 4	2,20	x				x
70 x 5	2,75	x		x	x	x
70 x 6	3,30	x	x	x	x	x
70 x 8	4,40	x	x	x	x	x
70 x 10	5,50	x	x	x	x	x



Flachstahl

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	siehe Tabelle
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	Oberfläche	siehe Tabelle



b x h mm	kg/m	1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Werkstoffgüte		1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Herstelllänge (ca.)		4 – 6 m	4 – 6 m	4 – 6 m	3 m	4 – 6 m
Ausführung		gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gezogen	gewalzt, geschnitten
Oberfläche						geschliffen K 240
Toleranz						h11
Norm		EN 10058	EN 10058	EN 10058	10278	EN 10058
→ 70 x 12	6,59	x	x	x	x	x
70 x 15	8,24	x	x	x	x	x
70 x 20	10,99	x	x	x	x	x
70 x 25	13,70	x				x
70 x 30	16,49	x	x	x		x
70 x 40	21,98	x				x
70 x 50	27,48	x				x
70 x 60	32,97	x				x
75 x 5	2,94	x				x
80 x 3	1,88	x				x
80 x 4	2,51	x		x		x
80 x 5	3,14	x		x	x	x
80 x 6	3,77	x	x	x	x	x
80 x 8	5,02	x	x	x	x	x
80 x 10	6,28	x	x	x	x	x
80 x 12	7,54	x	x	x	x	x
80 x 15	9,42	x	x	x	x	x
80 x 20	12,56	x	x	x	x	x
80 x 25	15,70	x		x	x	x
80 x 30	18,84	x	x	x	x	x
80 x 35	21,98	x				x
80 x 40	25,12	x	x	x	x	x
80 x 50	31,40	x				x
80 x 60	37,68	x				x
90 x 5	3,53	x	x			x
90 x 6	4,24	x	x	x		x
90 x 8	5,56	x	x	x		x
90 x 10	7,07	x	x	x	x	x



Flachstahl

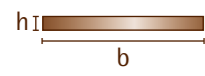
Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	siehe Tabelle
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	Oberfläche	siehe Tabelle



b x h mm	kg/m	1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Werkstoffgüte		1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Herstelllänge (ca.)		4 – 6 m	4 – 6 m	4 – 6 m	3 m	4 – 6 m
Ausführung		gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gezogen	gewalzt, geschnitten
Oberfläche						geschliffen K 240
Toleranz						h11
Norm		EN 10058	EN 10058	EN 10058	10278	EN 10058
→ 90 x 12	8,48	x	x		x	x
90 x 15	10,60	x	x		x	x
90 x 20	14,13	x	x			x
100 x 4	3,14	x	x			x
100 x 5	3,93	x	x	x	x	x
100 x 6	4,71	x	x	x	x	x
100 x 8	6,28	x	x	x	x	x
100 x 10	7,85	x	x	x	x	x
100 x 12	9,42	x	x	x	x	x
100 x 15	11,78	x	x	x	x	x
100 x 20	15,70	x	x	x	x	x
100 x 25	19,63	x	x	x	x	x
100 x 30	25,91	x	x	x	x	x
100 x 35	27,48	x	x			x
100 x 40	31,40	x	x			x
100 x 50	39,26	x	x			x
100 x 60	47,10	x	x			x
110 x 8	6,91	x	x			x
110 x 10	8,64	x	x	x		x
110 x 20	17,27	x	x			x
110 x 25	21,59	x				x
110 x 30	21,59	x				x
120 x 5	4,71	x		x		x
120 x 6	5,65	x		x		x
120 x 8	7,54	x	x	x		x
120 x 10	9,42	x	x	x	x	x
120 x 12	11,30	x	x	x		x
120 x 15	14,13	x	x	x	x	x



Flachstahl



Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	siehe Tabelle
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	Oberfläche	siehe Tabelle

b x h mm	kg/m	1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Werkstoffgüte		1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Herstelllänge (ca.)		4 – 6 m	4 – 6 m	4 – 6 m	3 m	4 – 6 m
Ausführung		gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gezogen	gewalzt, geschnitten
Oberfläche						geschliffen K 240
Toleranz					h11	
Norm		EN 10058	EN 10058	EN 10058	10278	EN 10058
→ 120 x 20	18,84	x	x	x	x	x
120 x 25	23,60	x				x
120 x 30	28,26	x				x
120 x 40	37,68	x				x
130 x 8	8,16	x				x
130 x 10	10,20	x		x	x	x
130 x 12	12,20	x				x
130 x 15	15,30	x			x	x
130 x 20	20,41	x				x
140 x 8	8,79	x		x		x
140 x 10	10,99	x		x	x	x
140 x 15	16,50	x				x
140 x 20	21,98	x			x	x
150 x 5	5,80	x				x
150 x 6	7,07	x		x		x
150 x 8	9,42	x	x	x		x
150 x 10	11,78	x	x	x	x	x
150 x 12	14,13	x		x		
150 x 15	17,66	x	x	x	x	
150 x 20	23,60	x	x	x	x	
150 x 25	29,40	x				
150 x 30	35,55	x				
150 x 40	47,10	x				
150 x 50	58,88	x				

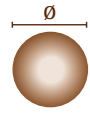
Flachstahl

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	siehe Tabelle
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	Oberfläche	siehe Tabelle

b x h mm	kg/m	1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Werkstoffgüte		1.4301	1.4404	1.4571	1.4301	1.4301
Herstelllänge (ca.)		4 – 6 m	4 – 6 m	4 – 6 m	3 m	4 – 6 m
Ausführung		gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gewalzt, geschnitten	gezogen	gewalzt, geschnitten
Oberfläche						geschliffen K 240
Toleranz					h11	
Norm		EN 10058	EN 10058	EN 10058	10278	EN 10058
→ 160 x 8	10,20	x		x		
160 x 10	12,80	x			x	
160 x 12	15,40	x				
160 x 15	19,20	x				
180 x 10	14,13	x		x	x	
180 x 12	16,96	x				
180 x 15	21,20	x				
200 x 5	8,00	x				
200 x 6	9,60	x				
200 x 8	12,56	x				
200 x 10	15,70	x	x	x	x	
200 x 12	18,80	x				
200 x 15	23,43	x				
200 x 20	31,40	x				
250 x 8	15,70	x				
250 x 10	19,63	x				
250 x 15	30,00	x				
300 x 10	24,00	x				
300 x 15	36,00	x				

Rundstahl blank

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	h9
Ausführung		Oberfläche	blank, geschliffen

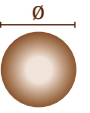


Herstelllänge ca. ø mm	kg/m	geschliffen K240					
		3 – 3,5 m 1.4021	3 – 3,5 m 1.4301	3 – 3,5 m 1.4305	3 – 3,5 m 1.4404	3 – 3,5 m 1.4571	6 m 1.4301
3	0,06		x	x		x	
4	0,10		x	x	x	x	
5	0,15		x	x	x	x	
6	0,22	x	x	x	x	x	
7	0,30		x	x	x	x	
8	0,39	x	x	x	x	x	x
9	0,50		x	x			
10	0,62	x	x	x	x	x	x
11	0,75		x	x			
12	0,89	x	x	x	x	x	x
13	1,04		x	x		x	
14	1,21	x	x	x	x	x	x
15	1,39	x	x	x	x	x	x
16	1,58	x	x	x	x	x	x
17	1,78		x	x			
18	2,00	x	x	x	x	x	x
19	2,23		x	x			
20	2,47	x	x	x	x	x	x
21	2,72		x	x			
22	2,98	x	x	x	x	x	
23	3,26		x	x			
24	3,55	x	x	x		x	
25	3,85	x	x	x	x	x	x
26	4,17	x	x	x		x	
27	4,50		x	x		x	
28	4,83	x	x	x	x	x	
30	5,55	x	x	x	x	x	
32	6,31	x	x	x	x	x	
33	6,71		x	x			
34	7,13		x	x		x	



Rundstahl blank

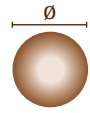
Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10278
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	h9
Ausführung		Oberfläche	blank, geschliffen



Herstelllänge ca. ø mm	kg/m	geschliffen K240					
		3 – 3,5 m 1.4021	3 – 3,5 m 1.4301	3 – 3,5 m 1.4305	3 – 3,5 m 1.4404	3 – 3,5 m 1.4571	6 m 1.4301
35	7,55	x	x	x	x	x	
36	7,99		x	x		x	
38	8,90		x	x		x	
40	9,87	x	x	x	x	x	
42	10,88		x	x		x	
45	12,49	x	x	x	x	x	
46	13,00			x			
48	14,21		x	x		x	
50	15,41	x	x	x	x	x	
55	18,65		x	x		x	
60	22,20	x	x	x	x	x	
65	26,05		x	x	x	x	
70	30,21	x	x	x	x	x	
75	34,58		x	x		x	
80	39,46	x	x	x	x	x	
85	44,55		x	x		x	
90	49,94		x	x	x	x	
95	55,64		x				
100	61,65		x	x	x	x	

Rundstahl gewalzt

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10060
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	warmgewalzt	Oberfläche	gebeizt, geschält oder geschmiedet

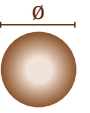


ø mm	kg/m	1.4021	1.4301	1.4305	1.4404	1.4571
25	3,85	x	x	x	x	x
26	4,17		x			
30	5,55	x	x	x	x	x
32	6,31	x	x		x	x
35	7,55	x	x	x	x	x
40	9,87	x	x	x	x	x
45	12,49	x	x	x	x	x
48	14,21	x	x	x	x	x
50	15,41	x	x	x	x	x
55	18,65	x	x	x	x	x
60	22,20	x	x	x	x	x
65	26,05		x	x	x	x
70	30,21	x	x	x	x	x
75	34,58	x	x	x	x	x
80	39,46	x	x	x	x	x
85	44,55	x	x	x	x	x
90	49,94	x	x	x	x	x
95	55,64	x	x	x	x	x
100	61,65	x	x	x	x	x
105	68,00		x	x	x	x
110	75,00	x	x	x	x	x
115	82,00		x	x	x	x
120	89,00	x	x	x	x	x
125	96,00		x	x	x	x
130	104,00	x	x	x	x	x
135	112,00		x	x		



Rundstahl gewalzt

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10060
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	warmgewalzt	Oberfläche	gebeizt, geschält oder geschmiedet



ø mm	kg/m	1.4021	1.4301	1.4305	1.4404	1.4571
→ 140	121,00	x	x	x	x	x
145	129,69		x			
150	139,00	x	x	x	x	x
155	148,00		x			
160	158,00	x	x	x	x	x
165	168,00		x			
170	178,00	x	x	x	x	x
180	200,00	x	x	x	x	x
190	223,00		x	x		
200	247,00	x	x	x	x	x
210	272,00		x	x	x	x
220	298,00	x	x	x	x	x
230	326,00		x	x	x	x
240	350,00		x			
250	385,00	x	x	x	x	x
260	416,80		x	x	x	x
280	483,00	x	x	x	x	x
300	555,00	x	x	x	x	x
325	651,00	x	x		x	x
350	755,30	x	x		x	x
375	867,20		x		x	x
400	986,50	x	x	x	x	x
425	1.114,00	x	x	x	x	x
450	1.249,00	x	x	x	x	x
475	1.391,00		x			
500	1.541,00	x	x	x		x

Halbrundprofile



Werkstoffgüte	1.4404	Norm	DIN 1018
Herstelllänge	ca. 3 – 3,5 m	Toleranz	
Ausführung	kaltgeformt	Oberfläche	blankgezogen

ø mm	h in mm						
	6	8	10	12,5	15	20	25
12 x 6	0,45						
16 x 8	0,78						
20 x 10	1,23						
25 x 12,5	1,94						
30 x 15	2,77						
40 x 20	4,95						
50 x 25	7,75						

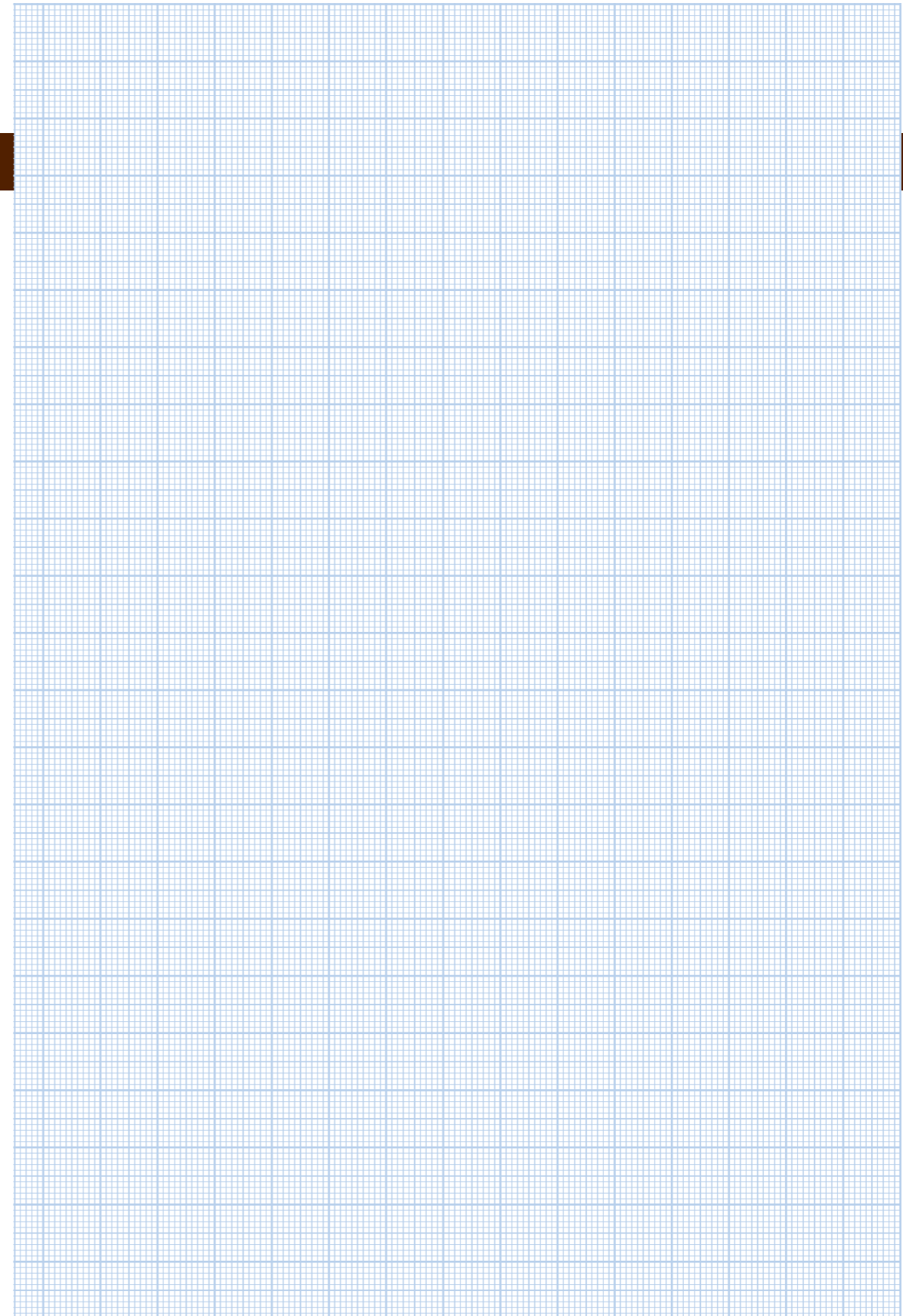
118

Flachhalbrundprofile

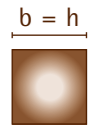


Werkstoffgüte	1.4404	Norm	DIN 1018
Herstelllänge	ca. 3 – 3,5 m	Toleranz	
Ausführung	kaltgeformt	Oberfläche	blankgezogen

ø mm	h in mm			
	4	6	10	12
16	0,56			
20	0,43	0,67		
30	1,71			
40	2,20			
50	3,30			



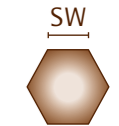
119



Vierkantstahl

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	siehe Tabelle
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	siehe Tabelle
Ausführung	siehe Tabelle	Oberfläche	siehe Tabelle

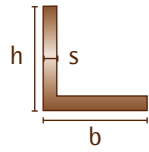
Ø mm	kg/m	1.4301	1.4305	1.4404	1.4571	1.4571	1.4301
Werkstoffgüte		1.4301	1.4305	1.4404	1.4571	1.4571	1.4301
Herstelllänge (ca.)		4 – 6 m	3 m	4 – 6 m	4 – 6 m	3 m	3 m
Ausführung		gewalzt ¹ gezogen ² geschmiedet ³	blank- gezogen	gewalzt, gebeizt geschmiedet	gewalzt, gebeizt geschmiedet	blank- gezogen	blank- gezogen
Oberfläche		h11				geschliffen K 240	
Toleranz		h11		h11		h11	
Norm		EN 10059	EN 10278	EN 10059	10059	EN 10278	EN 10278
6	0,28	x ²					
8	0,50	x ²	x			x	x
10	0,79	x ²	x			x	x
12	1,13	x ²	x			x	x
14	1,54	x ²				x	
15	1,77	x ²	x			x	x
16	2,01	x ²					
18	2,54	x ²					
20	3,14	x ¹	x	x	x	x	
22	3,80	x ²		x	x	x	
25	4,91	x ¹	x	x	x	x	
30	7,07	x ¹	x	x	x	x	
35	9,62	x ¹	x		x	x	
40	12,56	x ¹	x	x	x	x	
45	15,90	x ¹		x			
50	19,63	x ¹	x	x	x	x	
60	28,26	x ¹	x	x	x	x	
70	38,50	x ¹			x	x	
75	44,20	x ¹					
80	50,20	x ¹			x	x	
90	63,60	x ¹					
100	78,50	x ¹			x	x	
120	113,00	x ³			x	x	
150	177,00	x ³			x	x	



Sechskantstahl

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10278
Herstelllänge	3 m	Toleranz	h11
Ausführung		Oberfläche	blankgezogen

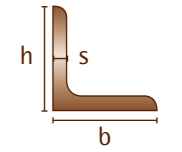
SW mm	kg/m	1.4301	1.4305	1.4404	1.4571
10	0,68	x	x		
13	1,15	x	x		x
14	1,33	x	x	x	x
17	1,97	x	x	x	x
19	2,45	x	x	x	x
22	3,29	x	x	x	x
24	3,92	x	x	x	x
27	4,96	x	x	x	x
30	6,12	x	x	x	x
32	6,96	x	x	x	x
36	8,81	x	x	x	x
41	11,43	x	x	x	x
46	14,39	x	x		x
50	17,00	x	x	x	x
55	20,57	x	x		x
60	24,48	x	x		x
65	28,72	x	x		x



Winkel kaltgewalzt, scharfkantig

Werkstoffgüte	1.4301	Norm	DIN 1022
Herstelllänge	ca. 3 – 3,5 m	Toleranz	
Ausführung	kaltgewalzt	Oberfläche	

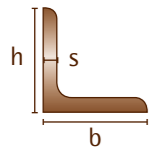
b x h mm	s = Wandstärke in mm			
	3	4	5	6
20 x 20	0,88			
25 x 25	1,12			
30 x 30	1,36	1,78		
40 x 40		2,42	2,97	
50 x 50			3,77	
60 x 60				5,42



Winkel gleichschenkelig

Werkstoffgüte	1.4301, 1.4404, 1.4571	Norm	DIN EN 10056-1
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	gewalzt	Oberfläche	gewalzt, gebeizt

b x h mm	s = Wandstärke in mm												
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	13	15	
15 x 15	0,47	0,71											
20 x 20	0,63	0,88	1,14										
25 x 25		1,12	1,45	1,77									
30 x 30		1,36	1,78	2,17									
35 x 35			2,10	2,57									
40 x 40		1,88	2,42	2,97	3,52		4,60						
45 x 45		2,12	2,76	3,34									
50 x 50		2,36	3,07	3,77	4,40	5,13	5,82		7,06				
55 x 55					5,00								
60 x 60				4,58	5,42	6,24	7,09		8,69				
65 x 65				5,03		6,84		8,69					
70 x 70					6,42	7,38			10,30				
75 x 75				5,82	6,89	7,95		10,00	11,10				
80 x 80					7,37		9,66		11,90	14,00			
90 x 90					8,33	9,65	10,90	12,20					
100 x 100						9,28	10,80	12,40	15,10	17,80	19,40		
110 x 110						10,30		13,50	16,60	19,80		24,40	
120 x 120							11,20	14,80	18,10	21,90	23,60	28,60	
130 x 130							12,20	16,10	20,00	23,80	25,70		
150 x 150								13,90	18,70	22,90	27,30	29,80	33,80
200 x 200												40,20	



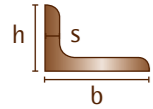
Winkel gezogen, gleichschenkelig

Werkstoffgüte	1.4301	Norm	DIN 59370
Herstelllänge	ca. 3 – 3,5 m	Toleranz	
Ausführung	kaltgeformt	Oberfläche	blankgezogen

b x h mm	s = Wandstärke in mm					
	2	3	4	5	6	8
10 x 10	0,31					
15 x 15	0,47	0,65				
20 x 20	0,62	0,89				
25 x 25		1,12	1,47			
30 x 30		1,36	1,78	2,20		
35 x 35			2,11			
40 x 40		1,88	2,42	3,00		
45 x 45				3,40		
50 x 50				3,77	4,51	
60 x 60				4,58	5,42	7,17

Winkel gezogen, ungleichschenkelig

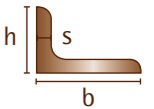
Werkstoffgüte	1.4301	Norm	DIN 59370
Herstelllänge	ca. 3 – 3,5 m	Toleranz	
Ausführung	kaltgeformt	Oberfläche	blankgezogen



b x h mm	s = Wandstärke in mm		
	3	4	5
30 x 20	1,12	1,47	
40 x 20		1,79	
40 x 25	1,50		
45 x 30			2,79
50 x 30			2,98

Winkel ungleichschenkelig

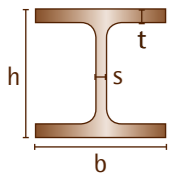
Werkstoffgüte	1.4301, 1.4404, 1.4571	Norm	ähnlich DIN EN 10056-1
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	gewalzt	Oberfläche	gewalzt, gebeizt



b x h mm	s = Wandstärke in mm										
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	13	
20 x 10	0,71										
25 x 15	0,89										
30 x 15	1,01										
30 x 20	1,12	1,50									
40 x 20	1,36	1,80									
40 x 25		1,95									
40 x 30		2,10	2,55								
45 x 30	1,73	2,27	2,75								
50 x 20		2,11									
50 x 25	1,73	2,23									
50 x 30	1,85	2,43	2,95								
50 x 40			3,50								
60 x 30			3,37	4,03	4,50						
60 x 40			3,73	4,40		5,82					
65 x 40					5,49						
65 x 50			4,35		6,00		7,60				
70 x 50				5,30							
75 x 50				5,71	6,50						
75 x 55			5,00				8,71				
80 x 40				5,41		7,04					
80 x 65				6,60		8,70		10,70			
90 x 60				6,90		9,00					
90 x 75					8,70		11,20				
100 x 50				6,80		8,99		11,10			
100 x 65				7,66	8,77	9,84	11,09	12,30			
100 x 75						10,70	11,80	13,10			
120 x 80						12,20		14,90	17,80		
130 x 65						11,74		14,60			
130 x 75								15,50			
130 x 90									19,72		
150 x 75						13,63		16,80			
150 x 100								19,00	22,80		
200 x 100									27,40	29,80	



T-Profile und weitere Sonderprofile auf Anfrage

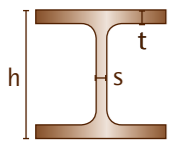


Breitflanschträger IPB/HEB

Werkstoffgüte	1.4301, 1.4571	Norm	ähnlich DIN 1025-2
Herstelllänge	auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung	gewalzt oder lasergeschweißt	Oberfläche	

Bezeichnung	kg/m	h mm	b mm	s mm	t mm
IPB/HEB 100	20,4	100	100	6	10
IPB/HEB 120	26,7	120	120	6,5	11
IPB/HEB 140	33,7	140	140	7	12
IPB/HEB 160	42,6	160	160	8	13
IPB/HEB 180	51,2	180	180	8,5	14
IPB/HEB 200	61,3	200	200	9	15
IPB/HEB 220	71,5	220	220	9,5	16
IPB/HEB 240	83,2	240	240	10	17
IPB/HEB 260	93,0	260	260	10	17,5
IPB/HEB 280	103,0	280	280	10,5	18
IPB/HEB 300	117,0	300	300	11	19

126



Breitflanschträger IPBL/HEA

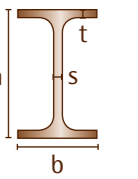
Werkstoffgüte	1.4301, 1.4571	Norm	ähnlich DIN 1025-3
Herstelllänge	auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung	gewalzt oder lasergeschweißt	Oberfläche	

Bezeichnung	kg/m	h mm	b mm	s mm	t mm
IPBL/HEA 100	16,7	96	100	5	8
IPBL/HEA 120	19,9	114	120	5	8
IPBL/HEA 140	24,7	133	140	5,5	8,5
IPBL/HEA 160	30,4	152	160	6	9
IPBL/HEA 180	35,5	171	180	6	9,5
IPBL/HEA 200	42,3	190	200	6,5	10
IPBL/HEA 220	48,6	210	220	7	11
IPBL/HEA 240	58,5	230	240	7,5	12
IPBL/HEA 260	63,6	250	260	7,5	12,5
IPBL/HEA 280	72,9	270	280	8	13
IPBL/HEA 300	80,4	290	300	8,5	14

Mittelbreite I-Träger IPE

Werkstoffgüte	1.4301, 1.4571	Norm	ähnlich DIN 1025-5
Herstelllänge	auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung	gewalzt oder lasergeschweißt	Oberfläche	

Bezeichnung	kg/m	h mm	b mm	s mm	t mm
IPE 80	6,2	80	46	3,8	5,2
IPE 100	8,3	100	55	4,1	5,7
IPE 120	10,7	120	64	4,4	6,3
IPE 140	13,2	140	73	4,7	6,9
IPE 160	16,2	160	82	5,0	7,4
IPE 180	19,3	180	91	5,3	8,0
IPE 200	23,0	200	100	5,6	8,5
IPE 220	26,9	220	110	5,9	9,2
IPE 240	31,5	240	120	6,2	9,8
IPE 270	37,0	270	135	6,6	10,2
IPE 300	43,3	300	150	7,1	10,7
IPE 330	50,4	330	160	7,5	11,5
IPE 360	58,6	360	170	8,0	12,7
IPE 400	68,0	400	180	8,6	13,5



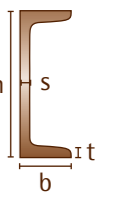
127



U-Profil

Werkstoffgüte	1.4301, 1.4571	Norm	ähnlich DIN 1026-1
Herstelllänge	auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung	gewalzt oder lasergeschweißt	Oberfläche	

Bezeichnung	kg/m	h mm	b mm	s mm	t = r mm
U 20	0,86	20	10	3	3,5
U 30	1,37	30	15	3	3,5
	1,78	30	15	4	4,5
	4,30	30	33	5	7
U 40	1,80	40	20	3	3,5
	2,40	40	20	4	4,5
	4,80	40	35	5	7
U 50	2,28	50	25	3	3,5
	3,60	50	25	5	5
	4,20	50	25	5	6
	5,70	50	38	5	7
U 60	4,37	60	30	5	5
	5,10	60	30	6	6
U 65	7,40	65	42	5,5	7,5
U 80	4,90	80	40	4	4
	5,94	80	40	5	5
	7,00	80	40	6	6
	7,60	80	45	6	6
	8,64	80	45	6	8
U 100	6,20	100	50	4	4
	7,65	100	50	5	5
	8,94	100	50	6	6
	10,60	100	50	6	8,5



U-Profil

Werkstoffgüte	1.4301, 1.4571	Norm	ähnlich DIN 1026-1
Herstelllänge	auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung	gewalzt oder lasergeschweißt	Oberfläche	

Bezeichnung	kg/m	h mm	b mm	s mm	t mm
→ U 120	13,50	120	55	7	9
	9,20	120	60	5	5
	10,93	120	60	6	6
U 130	12,08	130	65	6	6
U 140	16,40	140	60	7	10
	14,62	140	70	7	7
U 150	13,80	150	75	6	6
U 160	18,80	160	65	7,5	10,5
	19,21	160	80	8	8
U 180	22,00	180	70	8	11
	24,20	180	70	9	12
U 200	25,30	200	75	8,5	11,5
	29,52	200	75	10	13
	18,70	200	100	6	6
	24,60	200	100	8	8
	30,40	200	100	10	10
U 220	29,40	220	80	9	12,5
	31,80	220	80	10	13
U 240	33,20	240	85	9,5	13
U 300	46,45	300	100	10	16
	50,9	300	100	12	16



Rundrohre geschweißt, geschliffen

Werkstoffgüte	1.4301, 1.4404, 1.4571	Norm	
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	geschweißt, ungeglüht	Oberfläche	blank oder geschliffen

ø mm	s = Wandstärke in mm									
	1	1,2	1,5	2	2,5	2,6	3	3,2	4	
10	0,22		0,31							
12	0,27		0,39	0,50						
14			0,47	0,60						
15	0,35		0,50	0,65						
16	0,37		0,54	0,70						
17,2			0,59	0,76						
18			0,62	0,80						
20	0,46	0,56	0,69	0,90						
21,3				0,96	1,17					
22			0,77	1,00						
25	0,60	0,71	0,88	1,15						
25,4			0,90							
26,9			0,95	1,24	1,52					
28			0,99	1,30						
30			1,07	1,40			2,02			
32		0,93	1,14	1,50						
33,7			1,20	1,58	1,95		2,30			
35			1,25	1,65						
38			1,37	1,80						
40			1,44	1,90			2,77			
42,4			1,53	2,02	2,49	2,59	2,96	3,14		
45			1,63							
48,3			1,75	2,31	2,86	2,98	3,40	3,61		



Rundrohre geschweißt, geschliffen

Werkstoffgüte	1.4301, 1.4404, 1.4571	Norm	
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	geschweißt, ungeglüht	Oberfläche	blank oder geschliffen

ø mm	s = Wandstärke in mm									
	1	1,2	1,5	2	2,5	2,6	3	3,2	4	
→ 50			1,82	2,40						
50,8			1,85	2,44						
51		1,50								
52			1,90							
54				2,60						
60,3			2,21	2,92			4,30		5,63	
70			2,57	3,40						
76,1				3,71	4,60		5,49	7,22		
80				3,90						
84				4,11						
88,9				4,35			6,45		8,50	
101,6				4,98			7,40		9,77	
104				5,11						
108				5,31						
114,3				5,62			8,36			
129				6,36						
139,7				6,90			10,27		13,59	
154				7,61			11,34			
168,3				8,33			12,42			
204				10,12						



Rundrohre geschweißt

Werkstoffgüte	1.4301, 1.4404, 1.4571	Norm	DIN EN 10217-7
Herstelllänge	ca. 6 m	Oberfläche	metallblank
Ausführung	Deko- und Leitungsrohr, geschweißt	auf Anfrage	

ø mm	s = Wandstärke in mm													
	1	1,2	1,5	1,6	2	2,3	2,5	2,6	2,9	3	3,2	3,6	4	
6	0,13													
8	0,17	0,24												
10	0,22	0,31												
12	0,27	0,39	0,50											
14	0,32	0,47	0,60											
15	0,35	0,50	0,65											
16	0,37	0,54	0,70											
17,2		0,59	0,62	0,76	0,85	0,92								
18	0,42	0,62	0,80											
19		0,65												
20	0,47	0,56	0,69	0,90	1,10									
21,3		0,74	0,79	0,96	1,17	1,22	1,37							
22	0,52	0,62	0,77	1,00										
23		0,81												
25	0,60	0,88	1,15	1,40	1,65									
25,4		0,73	0,90											
26,9		0,95	1,01	1,24	1,52	1,58	1,79							
28	0,67	0,99	1,30											
30	0,72	1,07	1,40	1,72	2,02									
32	0,78	1,14	1,50	2,18										
33,7		1,20	1,29	1,58	1,95	2,02	2,30	2,44	2,70	3,17				
34	0,83													
35		1,25	1,65	2,03										
38	0,92	1,10	1,37	1,80	2,22	2,62								
40	0,97	1,44	1,90	2,34	2,77	3,77								
42,4		1,53	1,63	2,02	2,49	2,59	2,96	3,14	3,84					
43		1,55												
44,5		1,62	2,13	2,73										
45		1,63	2,15	2,66	3,15									
48,3		1,75	1,87	2,31	2,86	2,98	3,40	3,61	4,03	4,43				
50	1,23	1,82	2,40	3,53										
50,8		1,49	1,85	2,44	3,02									
51		1,85	2,45											
52	1,27	1,89												
53		1,93												
54			2,60											
57		2,08	2,75	4,06										

132



Rundrohre geschweißt

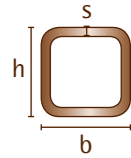
Werkstoffgüte	1.4301, 1.4404, 1.4571	Norm	DIN EN 10217-7
Herstelllänge	ca. 6 m	Oberfläche	metallblank
Ausführung	Deko- und Leitungsrohr, geschweißt	auf Anfrage	

ø mm	s = Wandstärke in mm													
	1	1,2	1,5	1,6	2	2,3	2,5	2,6	2,9	3	3,2	3,6	4	
→ 60,3			2,20	2,35	2,92	3,61	3,76	4,30	5,11	5,63				
63,5			2,33	3,08										
70			2,57	3,40	5,03									
76,1			2,80	2,98	3,71	4,60	4,79	5,49	6,54	7,22				
80			2,94	3,90	5,78	7,61								
84				4,11										
85				4,16										
88,9			3,28	3,50	4,35	5,40	5,62	6,45	8,5					
101,6			3,76	4,98	7,40	9,77								
104				5,11										
108				5,31	7,89	10,42								
114,3			4,52	5,62	6,99	7,27	8,36	9,98	11,04					
129				6,36										
133				6,56	9,77	12,92								
139,7			5,52	6,9	10,27	13,59								
154				7,61	11,34									
159				7,86	11,71	15,52								
168,3			8,33	10,37	10,79	12,42	16,46							
204				10,12										
219,1				10,87	15,68	16,23	21,54							
254				12,62										
256													25,24	
273				13,57	20,28									
304				15,12										

133

Nahtlose, hitze-, hochkorrosions- und säurebeständige, nichtrostende Edelstahlrohre in geglühter und ungeglühter Ausführung auf Anfrage



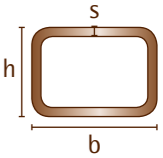


Quadratrohre geschweißt

Werkstoffgüte	1.4301, 1.4404, 1.4571	Norm	ähnlich DIN EN 10305-5
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	geschweißt	Oberfläche	blank oder geschliffen

b x h mm	s = Wandstärke in mm											
	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	

10 x 10	0,30											
15 x 15	0,46	0,55	0,67									
16 x 16	0,49		0,72									
20 x 20	0,62	0,74	0,92	1,20								
25 x 25	0,78	0,94	1,16	1,52	1,87							
30 x 30	0,97	1,13	1,40	1,85	2,28	2,70						
35 x 35			1,65	2,17		3,19						
40 x 40		1,52	1,89	2,50	3,09	3,68	4,80					
45 x 45			2,10	2,83								
50 x 50			2,38	3,15	3,91	4,65	6,11	7,51				
60 x 60			2,87	3,80	4,88	5,63	7,41	9,14				
70 x 70				4,45		6,61	8,71	10,76				
80 x 80				5,10		7,58	10,01	12,39	14,72			
100 x 100				6,41		9,54	12,62	15,65	18,63			
120 x 120						11,49	15,22	18,90	22,53	29,64		
150 x 150						14,42	19,13	23,78	28,35	37,46	46,32	
200 x 200						19,30	25,64	31,96	38,16	50,48	61,5	
300 x 300							47,00					



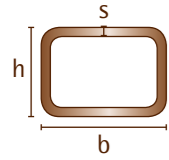
Rechteckrohre geschweißt

Werkstoffgüte	1.4301, 1.4404, 1.4571	Norm	ähnlich DIN EN 10305-5
Herstelllänge	ca. 6 m	Toleranz	
Ausführung	geschweißt	Oberfläche	blank oder geschliffen

b x h mm	s = Wandstärke in mm											
	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	

20 x 10			0,67									
20 x 15			0,79									
25 x 10			0,79									
25 x 15			0,92									
30 x 10			0,92									
30 x 15	0,70		1,04	1,36								
30 x 20			1,16	1,52								
40 x 10			1,16	1,52								
40 x 15			1,28	1,69								
40 x 20		1,13	1,40	1,85	2,65							
40 x 27			1,57									
40 x 30			1,65	2,17	3,19							
50 x 10			1,40	1,85								
50 x 20			1,65	2,17								
50 x 25			1,77	2,34	3,41							
50 x 30			1,89	2,50	3,68							
50 x 40				2,80	4,16							
60 x 10			1,65	2,17								
60 x 20		1,52	1,89	2,50								
60 x 30			2,14	2,83	4,16							
60 x 40			2,38	3,15	3,91	4,65	6,11					
70 x 40					5,14	6,76						
80 x 10			2,14	2,83								
80 x 20				3,15								
80 x 30				3,48	5,14							
80 x 40				3,80	5,63	7,41	9,14					
80 x 50				4,13	6,12	8,06	9,85					
80 x 60				4,55	6,61	8,71	10,54					
100 x 20				3,80								
100 x 40				4,45	6,61	9,36	11,58					
100 x 50				4,78	7,09	9,36	11,58	14,64				
100 x 60				5,10	7,58	10,01	12,39					





Rechteckrohre geschweißt

Werkstoffgüte	1.4301, 1.4404, 1.4571
Herstelllänge	ca. 6 m
Ausführung	geschweißt

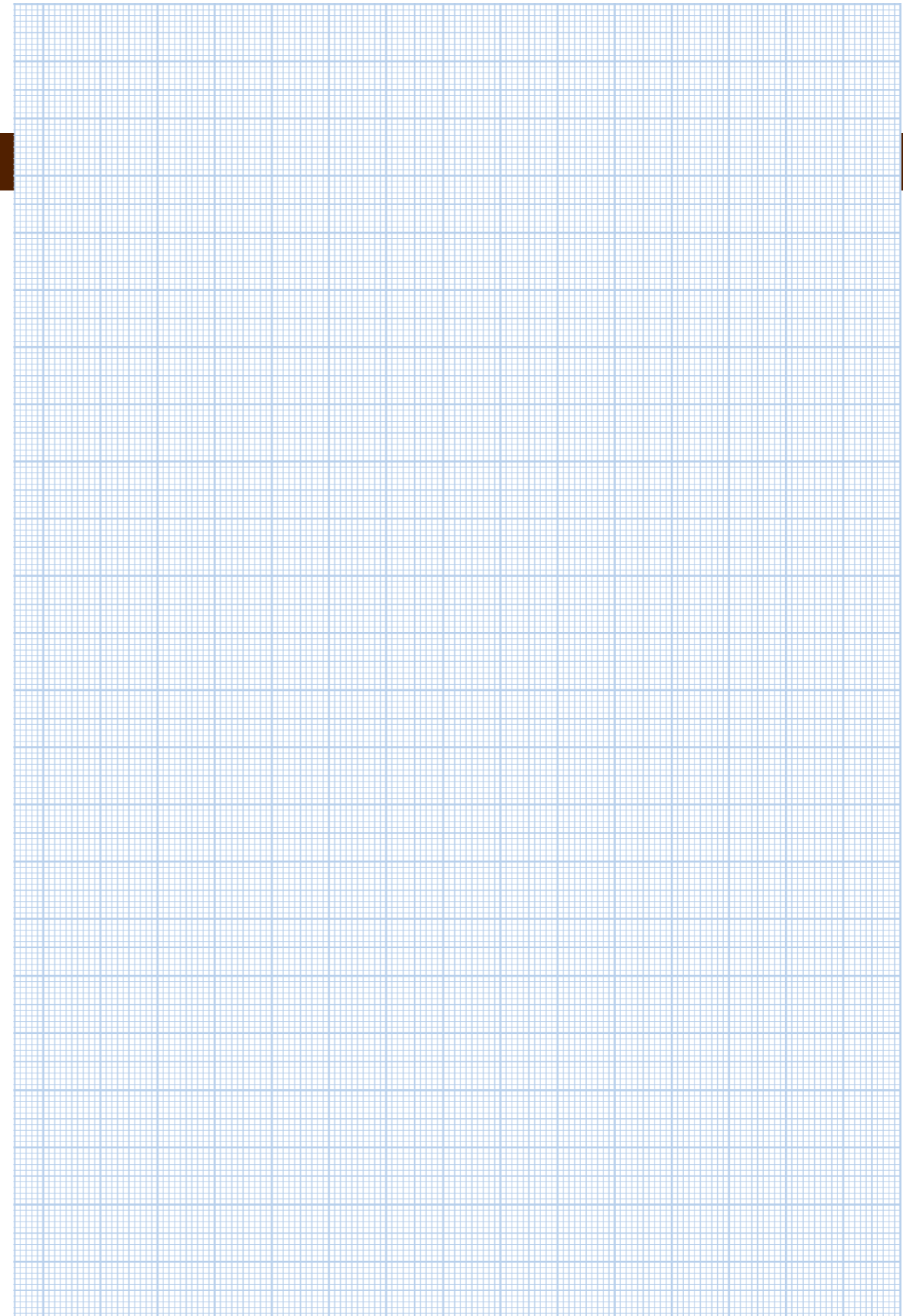
Norm	ähnlich DIN EN 10305-5
Toleranz	
Oberfläche	blank oder geschliffen

b x h mm	s = Wandstärke in mm									
	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00

→ 100 x 80			5,75			8,56		11,31			
120 x 40			5,10			7,58		9,80			
120 x 60			5,75			8,56		11,31	14,02	16,67	
120 x 80			6,41			9,54		12,62	15,65	18,63	
140 x 80						10,51		13,92	17,28		
150 x 50			6,41			9,54		12,62	15,65		
150 x 80						11,30					
150 x 100						11,98		15,87	19,71	23,51	30,94
160 x 80						11,49		15,22	18,90		
200 x 100						14,42		19,13	23,78	28,39	37,46
250 x 100						17,08		22,38	27,85	33,27	
250 x 150						19,53		25,64	30,92	50,48	62,60
300 x 100						19,53		25,64	31,92		

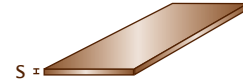


Flachovalrohre, Handlauf- oder Glasleistenrohre sowie Anschlagrohre auf Anfrage



Bleche

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10088-2 kaltgewalzt
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage		DIN EN 10028-7 warmgewalzt
Ausführung	kalt- bzw. warmgewalzt	Oberfläche	siehe



s = Stärke mm	kg/Tafel	1.4003	1.4016	1.4301	1.4404	1.4571
------------------	----------	--------	--------	--------	--------	--------

Kleinformat 1000 x 2000 mm

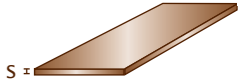
0,50	8,00			x		x
0,60	10,00			x	x	
0,80	13,00		x	x	x	
1,00	16,00	x	x	x	x	x
1,25	20,00			x		
1,50	24,00		x	x	x	x
2,00	32,00		x	x	x	x
2,50	40,00			x		
3,00	48,00			x	x	x
4,00	64,00			x	x	x
5,00	80,00			x	x	x
6,00	96,00			x	x	x
8,00	128,00			x	x	x
10,00	160,00			x	x	
12,00	192,00			x	x	
15,00	240,00			x	x	

Mittelformat 1250 x 2500 mm

0,50	12,50			x		
0,80	20,00			x		
1,00	25,00	x		x	x	x
1,25	32,00			x		
1,50	37,50	x	x	x	x	x
2,00	50,00	x	x	x	x	x
2,50	63,00			x		
3,00	75,00	x		x	x	
4,00	100,00			x	x	
5,00	125,00			x	x	
6,00	150,00			x	x	
8,00	200,00			x	x	
10,00	250,00			x		

Bleche

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 10088-2 kaltgewalzt
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage		DIN EN 10028-7 warmgewalzt
Ausführung	kalt- bzw. warmgewalzt	Oberfläche	siehe



s = Stärke mm	kg/Tafel	1.4003	1.4016	1.4301	1.4404	1.4571
------------------	----------	--------	--------	--------	--------	--------

Großformat 1500 x 3000 mm

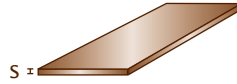
1,00	36,00	x		x	x	x
1,25	45,00			x	x	
1,50	54,00	x	x	x	x	
2,00	72,00	x	x	x	x	x
2,50	90,00			x	x	
3,00	108,00	x		x	x	
4,00	144,00			x	x	
5,00	180,00			x	x	
6,00	216,00			x	x	
8,00	288,00			x	x	
10,00	360,00			x	x	
12,00	432,00			x	x	

Werkstoffgüten und Ausführungsarten



Kurzzeichen	Ausführungsart	Werkstoff Nr.	Gefüge	Kurzname
1D	warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt	1.4003	Ferrit	X2CrNi12
2D	kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt	1.4016	Ferrit	X6Cr17
2B	kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt,	1.4301	Austenit	X5CrNi18-10
	kalt nachgewalzt	1.4306	Austenit	X2CrNi19-11
2R	kaltgewalzt, blank geglüht	1.4307	Austenit	X2CrNi18-9
		1.4404	Austenit	X2CrNiMo17-12-2
	Kaltgewalzte Abmessungen können geschliffen	1.4541	Austenit	X6CrNiTi18-10
	(verschiedene Korngrößen), gebürstet und ein- oder	1.4571	Austenit	X6CrNiMoTi17-12-2
	beidseitig mit Folie beschichtet geliefert werden			
	(warmgewalzte Abmessungen auf Anfrage)			

Tränenbleche Mandorla



Werkstoffgüte	1.4301, 1.4404, 1.4571	Norm	
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung	warmgewalzt	Oberfläche	gebeizt

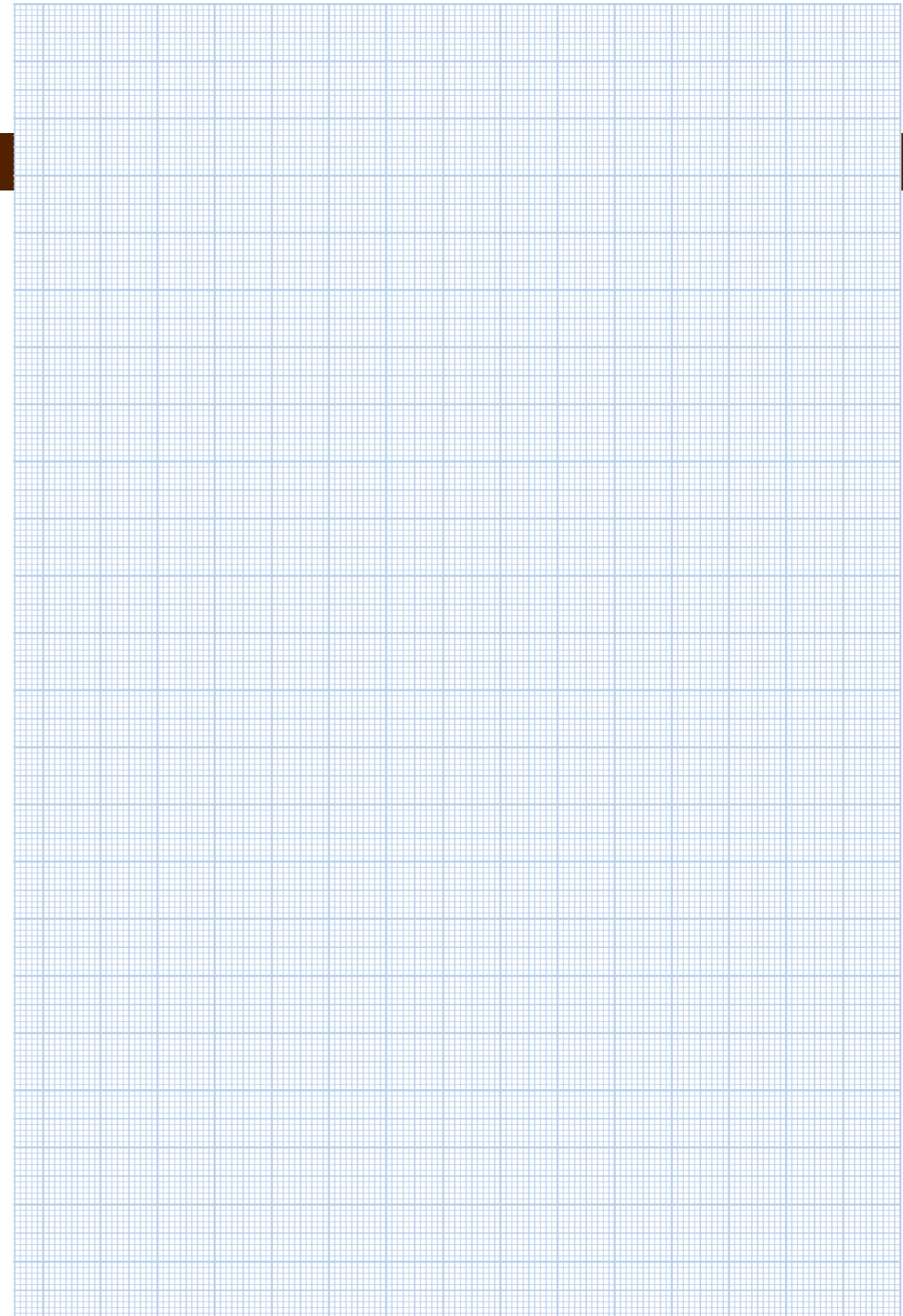
s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm
3	58	91	108
4	74	116	171
5	90	141	191
6	110	178	203
8	134	209	302
10	166	259	374
12	198	309	446



Abrechnung erfolgt nach verwogenem Gewicht



Weitere Abmessungen und Güten sowie Loch- und Strukturbleche auf Anfrage



ALUMINIUM

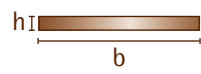


Aluminium		Rundrohre	158
• Flach	144	Quadratrohre	161
• Rund	147	Rechteckrohre	162
• Vierkant	150		
• Sechskant	151		
Winkel		Bleche	
• gleichschenkelig	152	• Al99,5 F/G 11	164
• ungleichschenkelig	153	• AlMg3, G 22	164
		• AlMg3, weich W19	165
T-Profil	154	• AlMg1 F/G 15	165
		• AlCu4MgSi (A) +	
Z-Profil	154	AlSiMgMn + AlMg3	166
U-Profil	156	Warzenbleche	166

[→ zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

Aluminium | Flach

Werkstoffgüte	EN AW-6060 T 66 (AlMgSi0,5 F22)	Norm	EN 573-3/755-1, 2, 5
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung		Oberfläche	eloxierfähig

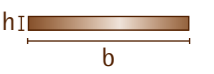


b x h mm	kg/m	b x h mm	kg/m
10 x 2	0,054	25 x 20	1,350
10 x 3	0,081		
10 x 4	0,108	30 x 2	0,162
10 x 5	0,135	30 x 3	0,243
10 x 8	0,216	30 x 4	0,324
		30 x 5	0,405
12 x 3	0,099	30 x 6	0,486
12 x 6	0,194	30 x 8	0,650
12 x 8	0,259	30 x 10	0,810
		30 x 12	0,970
15 x 2	0,081	30 x 15	1,220
15 x 3	0,122	30 x 20	1,620
15 x 4	0,162	30 x 25	2,030
15 x 5	0,203		
15 x 6	0,243	35 x 3	0,284
15 x 8	0,324	35 x 4	0,378
15 x 10	0,405	35 x 5	0,473
		35 x 6	0,570
18 x 3	0,146	35 x 8	0,760
		35 x 10	0,950
20 x 2	0,180	35 x 12	1,130
20 x 3	0,162	35 x 15	1,420
20 x 4	0,216	35 x 20	1,890
20 x 5	0,270		
20 x 6	0,324	40 x 2	0,216
20 x 8	0,432	40 x 3	0,324
20 x 10	0,540	40 x 4	0,432
20 x 12	0,650	40 x 5	0,540
20 x 15	0,810	40 x 6	0,650
		40 x 8	0,860
25 x 2	0,135	40 x 10	1,080
25 x 3	0,203	40 x 12	1,300
25 x 4	0,270	40 x 15	1,620
25 x 5	0,324	40 x 20	2,160
25 x 6	0,405	40 x 25	2,700
25 x 8	0,540	40 x 30	3,324
25 x 10	0,680		
25 x 12	0,810	45 x 3	0,365
25 x 15	1,010	45 x 5	0,610



Aluminium | Flach

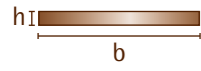
Werkstoffgüte	EN AW-6060 T 66 (AlMgSi0,5 F22)	Norm	EN 573-3/755-1, 2, 5
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung		Oberfläche	eloxierfähig



b x h mm	kg/m	b x h mm	kg/m
→ 45 x 6	0,730	70 x 12	2,270
45 x 8	0,970	70 x 15	2,840
45 x 10	1,220	70 x 20	3,780
		70 x 25	4,730
50 x 2	0,200	70 x 30	5,700
50 x 3	0,405	70 x 40	7,600
50 x 4	0,540		
50 x 5	0,680	80 x 2	0,432
50 x 6	0,810	80 x 3	0,650
50 x 8	1,080	80 x 4	0,860
50 x 10	1,350	80 x 5	1,080
50 x 12	1,620	80 x 6	1,300
50 x 15	2,030	80 x 8	1,730
50 x 20	2,700	80 x 10	2,160
50 x 25	3,380	80 x 12	2,590
50 x 30	4,050	80 x 15	3,240
50 x 40	5,400	80 x 20	4,320
		80 x 25	5,500
60 x 2	0,324	80 x 30	6,600
60 x 3	0,486	80 x 40	8,600
60 x 4	0,650		
60 x 5	0,810	90 x 5	1,220
60 x 6	0,970	90 x 10	2,430
60 x 8	1,300	90 x 20	4,860
60 x 10	1,620	90 x 40	9,700
60 x 12	1,940		
60 x 15	2,430	100 x 2	0,540
60 x 20	3,240	100 x 3	0,825
60 x 25	4,050	100 x 4	1,100
60 x 30	4,860	100 x 5	1,350
60 x 35	5,700	100 x 6	1,620
60 x 40	6,500	100 x 8	2,160
		100 x 10	2,700
70 x 3	0,570	100 x 12	3,300
70 x 4	0,760	100 x 15	4,050
70 x 5	0,950	100 x 20	5,400
70 x 6	1,130	100 x 25	6,800
70 x 8	1,510	100 x 30	8,250
70 x 10	1,890	100 x 40	11,000



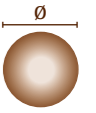
Aluminium | Flach



Werkstoffgüte	EN AW-6060 T 66 (AlMgSi0,5 F22)	Norm	EN 573-3/755-1, 2, 5
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung		Oberfläche	eloxierfähig

b x h mm	kg/m
→ 100 x 50	13,750
120 x 5	1,620
120 x 8	2,640
120 x 10	3,240
120 x 15	4,900
120 x 20	6,600
120 x 30	9,900
140 x 10	3,850
150 x 5	2,063
150 x 8	3,300
150 x 10	4,050
150 x 15	6,188
150 x 20	8,250
150 x 30	12,150
160 x 10	4,320
180 x 10	4,860
200 x 5	2,700
200 x 8	4,400
200 x 10	5,400
200 x 15	8,250
200 x 20	11,000
250 x 10	6,800

Aluminium | Rund

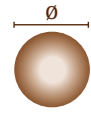


Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 573/754/755
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	auf Anfrage	eloxiert

ø mm	Werkstoffgüte kg/m	EN AW-6060 T 66 MgSi0,5 F22	EN AW-2007 T4 / T 4511 AlCuMgPb F33 bis F37	EN AW-6082 T6 / T 6511 AlMgSi1 F27 bis F31
EN-Legierung:		AlMgSi	AlCu4PbMgMn	AlSi1MgMn
Herstelllänge		6 m	3 m	3 m
3	0,019			
4	0,034			
5	0,053			
6	0,077	x		
7	0,104			
8	0,136	x		
10	0,212	x		
12	0,305	x		
15	0,477	x		x
16	0,540	x		x
18	0,690	x		
20	0,850	x	x	x
22	1,026	x		
25	1,320	x	x	x
28	1,660	x		x
30	1,910	x		x
32	2,170	x		x
35	2,600	x	x	x
40	3,390	x	x	x
42	3,900	x	x	x
45	4,290	x	x	x
50	5,300	x	x	x
55	6,700		x	x
60	7,600	x	x	x
65	9,400		x	x
70	10,800	x	x	x
75	12,500		x	x

Aluminium | Rund

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 573/754/755
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	auf Anfrage	eloxiert



ø mm	Werkstoffgüte kg/m	EN AW-6060 T 66 MgSi0,5 F22	EN AW-2007 T4 / T 4511 AlCuMgPb F33 bis F37	EN AW-6082 T6 / T 6511 AlMgSi1 F27 bis F31
------	--------------------	-----------------------------	---	--

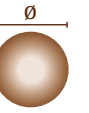
EN-Legierung:	AlMgSi	AlCu4PbMgMn	AlSi1MgMn
Herstelllänge	6 m	3 m	3 m

→ 80	14,200	x	x	x
85	16,000		x	x
90	17,900	x	x	x
95	20,000		x	x
100	21,600	x	x	x
105	23,800		x	x
110	26,100		x	x
115	28,500		x	x
120	31,100		x	x
125	33,700		x	x
130	36,500		x	x
140	42,300		x	x
150	48,600		x	x
160	55,300		x	x
170	62,400		x	x
180	69,900		x	x
190	77,900		x	x
200	86,400		x	x
210	95,200		x	x
220	104,000		x	x
225	109,000		x	x
230	114,000		x	x
240	124,000		x	x
250	135,000		x	x
260	146,000		x	x
270	157,000		x	x
280	169,000		x	x



Aluminium | Rund

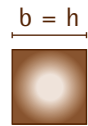
Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 573/754/755
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	auf Anfrage	eloxiert



ø mm	Werkstoffgüte kg/m	EN AW-6060 T 66 MgSi0,5 F22	EN AW-2007 T4 / T 4511 AlCuMgPb F33 bis F37	EN AW-6082 T6 / T 6511 AlMgSi1 F27 bis F31
------	--------------------	-----------------------------	---	--

EN-Legierung:	AlMgSi	AlCu4PbMgMn	AlSi1MgMn
Herstelllänge	6 m	3 m	3 m

→ 300	194,000	x	x
310	207,000	x	x
320	221,000	x	x
330	235,000		x
340	250,000		x
350	264,000	x	x
360	280,000		x
370	296,000		x
380	312,000		x
390	328,000		x
400	345,000	x	x
410	363,000		x

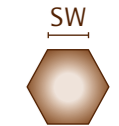


Aluminium | Vierkant

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 573/754/755
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	Oberfläche	

ø mm	Werkstoffgüte kg/m	EN AW-6060 T 66 MgSi0,5 F22	EN AW-2007 T4 / T 4511 AlCuMgPb F33 bis F37	EN AW-6082 T6 / T 6511 AlMgSi1 F27 bis F31
------	--------------------	-----------------------------	---	--

EN-Legierung:	AlMgSi	AlCu4PbMgMn	AlSi1MgMn
Herstelllänge	6 m	3 m	3 m
8	0,180	x	x
10	0,280	x	x
12	0,400	x	x
15	0,620	x	x
16	0,700	x	x
20	1,100	x	x
22	1,330	x	x
25	1,720	x	x
30	2,480	x	x
32	2,820	x	x
35	3,370	x	x
40	4,400	x	x
45	5,570	x	x
50	6,880	x	x
55	8,320	x	x
60	9,900	x	x
65	11,620	x	x
70	13,480	x	x
75	15,470	x	x
80	17,600	x	x
90	22,280	x	x
100	27,500	x	x
110	33,280	x	x
115	36,370	x	x
120	39,600	x	x
130	46,480	x	x
140	53,900	x	x
150	61,880	x	x
160	70,400	x	x
180	89,100	x	x
200	110,000	x	x



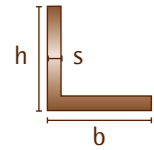
Aluminium | Sechskant

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN EN 573/754/755
Herstelllänge	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	siehe Tabelle	Oberfläche	

ø mm	Werkstoffgüte kg/m	EN AW-6060 T 66 MgSi0,5 F22	EN AW-2007 T4 / T 4511 AlCuMgPb F33 bis F37	EN AW-6082 T6 / T 6511 AlMgSi1 F27 bis F31
------	--------------------	-----------------------------	---	--

EN-Legierung:	AlMgSi	AlCu4PbMgMn	AlSi1MgMn
Herstelllänge	6 m	3 m	3 m
10	0,230	x	
11	0,280	x	
13	0,390	x	
14	0,460	x	
17	0,670	x	
19	0,840	x	
22	1,130	x	
24	1,350	x	
27	1,700	x	
30	2,100	x	
32	2,390	x	x
36	3,030	x	x
41	3,930	x	
46	4,940	x	x
60	8,410		

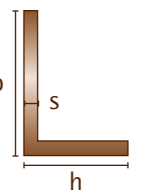
Winkel gleichschenkelig



Werkstoffgüte	EN AW-6060 T 66 (AlMgSi0,5 F22)	Norm	EN 573-3/755-1, 2, 5
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	gepresst	Oberfläche	eloxierfähig

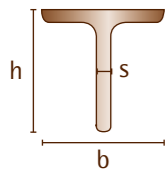
b x h x s mm	kg/m	b x h x s mm	kg/m
10 x 10 x 1,5	0,075	50 x 50 x 2,0	0,530
10 x 10 x 2,0	0,097	50 x 50 x 3,0	0,790
12 x 12 x 2,0	0,121	50 x 50 x 4,0	1,040
15 x 15 x 1,0	0,080	50 x 50 x 5,0	1,280
15 x 15 x 1,5	0,118	50 x 50 x 6,0	1,520
15 x 15 x 2,0	0,151	50 x 50 x 8,0	2,024
15 x 15 x 3,0	0,219	50 x 50 x 10,0	2,475
20 x 20 x 1,5	0,159	60 x 60 x 2,0	0,649
20 x 20 x 2,0	0,205	60 x 60 x 3,0	0,950
20 x 20 x 3,0	0,300	60 x 60 x 4,0	1,250
20 x 20 x 4,0	0,389	60 x 60 x 5,0	1,550
25 x 25 x 1,5	0,196	60 x 60 x 6,0	1,850
25 x 25 x 2,0	0,259	60 x 60 x 8,0	2,464
25 x 25 x 3,0	0,381		
25 x 25 x 4,0	0,500	70 x 70 x 7,0	2,510
30 x 30 x 2,0	0,313	80 x 80 x 2,0	0,850
30 x 30 x 3,0	0,462	80 x 80 x 3,0	1,270
30 x 30 x 4,0	0,600	80 x 80 x 4,0	1,716
30 x 30 x 5,0	0,756	80 x 80 x 5,0	2,090
35 x 35 x 2,0	0,367	80 x 80 x 8,0	3,280
35 x 35 x 3,0	0,540	80 x 80 x 10,0	4,050
35 x 35 x 4,0	0,710		
35 x 35 x 5,0	0,880	100 x 100 x 4,0	2,156
		100 x 100 x 6,0	3,140
40 x 40 x 2,0	0,421	100 x 100 x 8,0	4,224
40 x 40 x 3,0	0,620	100 x 100 x 10,0	5,100
40 x 40 x 4,0	0,820		
40 x 40 x 5,0	1,010	120 x 120 x 10,0	6,325
45 x 45 x 2,0	0,484		
45 x 45 x 3,0	0,700		
45 x 45 x 5,0	1,150		

Winkel ungleichschenkelig



Werkstoffgüte	EN AW-6060 T 66 (AlMgSi0,5 F22)	Norm	EN 573-3/755-1, 2, 5
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	gepresst	Oberfläche	eloxierfähig

b x h x s mm	kg/m	b x h x s mm	kg/m
15 x 10 x 2,0	0,124	60 x 30 x 3,0	0,700
20 x 10 x 1,5	0,115	60 x 30 x 4,0	0,930
20 x 10 x 2,0	0,151	60 x 40 x 2,0	0,530
20 x 15 x 2,0	0,178	60 x 40 x 3,0	0,790
25 x 10 x 2,0	0,180	60 x 40 x 4,0	1,040
25 x 15 x 1,5	0,159	60 x 40 x 5,0	1,306
25 x 15 x 2,0	0,205	62 x 17 x 2,0	0,416
25 x 20 x 2,0	0,232	65 x 50 x 6,0	1,770
30 x 10 x 2,0	0,209	70 x 20 x 2,0	0,484
30 x 15 x 2,0	0,232	70 x 25 x 2,5	0,620
30 x 15 x 3,0	0,340	70 x 40 x 2,0	0,580
30 x 20 x 2,0	0,259	75 x 20 x 2,0	0,500
30 x 20 x 3,0	0,381	75 x 50 x 5,0	1,650
35 x 20 x 2,0	0,286	80 x 20 x 2,0	0,539
40 x 10 x 2,0	0,259	80 x 25 x 2,0	0,560
40 x 15 x 2,0	0,286	80 x 30 x 3,0	0,870
40 x 20 x 2,0	0,313	80 x 40 x 3,0	0,950
40 x 20 x 3,0	0,462	80 x 40 x 4,0	1,250
40 x 20 x 4,0	0,600	80 x 40 x 5,0	1,550
40 x 25 x 2,0	0,347	80 x 50 x 6,0	2,010
40 x 25 x 3,0	0,512	90 x 50 x 4,0	1,470
40 x 30 x 1,5	0,277	100 x 20 x 2,0	1,253
40 x 30 x 2,0	0,367	100 x 25 x 2,0	0,660
40 x 30 x 3,0	0,540	100 x 30 x 3,0	1,190
40 x 30 x 4,0	0,726	100 x 40 x 4,0	1,470
50 x 20 x 2,0	0,367	100 x 50 x 3,0	1,190
50 x 20 x 3,0	0,540	100 x 50 x 5,0	1,960
50 x 25 x 2,0	0,394	100 x 60 x 6,0	2,541
50 x 25 x 3,0	0,580	100 x 64 x 8,0	3,370
50 x 25 x 4,0	0,781	120 x 80 x 10,0	5,225
50 x 30 x 2,0	0,421	130 x 30 x 3,0	1,295
50 x 30 x 3,0	0,620	150 x 50 x 5,0	2,630
50 x 30 x 4,0	0,820	150 x 50 x 8,0	4,150
50 x 30 x 5,0	1,010	150 x 75 x 8,0	4,774
50 x 40 x 4,0	0,930	150 x 100 x 10,0	6,500
60 x 15 x 2,0	0,394	200 x 100 x 10,0	7,800
60 x 20 x 2,0	0,421		
60 x 25 x 2,0	0,448		
60 x 30 x 2,0	0,475		

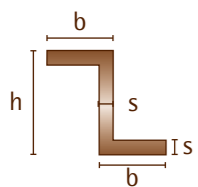


T-Profil

Werkstoffgüte	EN AW-6060 T 66 (AlMgSi _{0,5} F22)	Norm	EN 573-3/755-1, 2, 5
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	gepresst	Oberfläche	eloxierfähig

b x h x s mm	kg/m
15 x 15 x 2,0	0,151
15 x 15 x 3,0	0,219
20 x 20 x 2,0	0,205
25 x 25 x 2,0	0,259
25 x 25 x 3,0	0,381
30 x 30 x 2,0	0,313
30 x 30 x 3,0	0,462
35 x 35 x 3,0	0,540
40 x 30 x 2,0	0,367
40 x 40 x 2,0	0,421
40 x 40 x 3,0	0,620
40 x 40 x 4,0	0,820
45 x 45 x 3,0	0,700
50 x 50 x 4,0	1,060
50 x 50 x 5,0	1,280
60 x 60 x 4,0	1,280
60 x 60 x 6,0	1,850

154

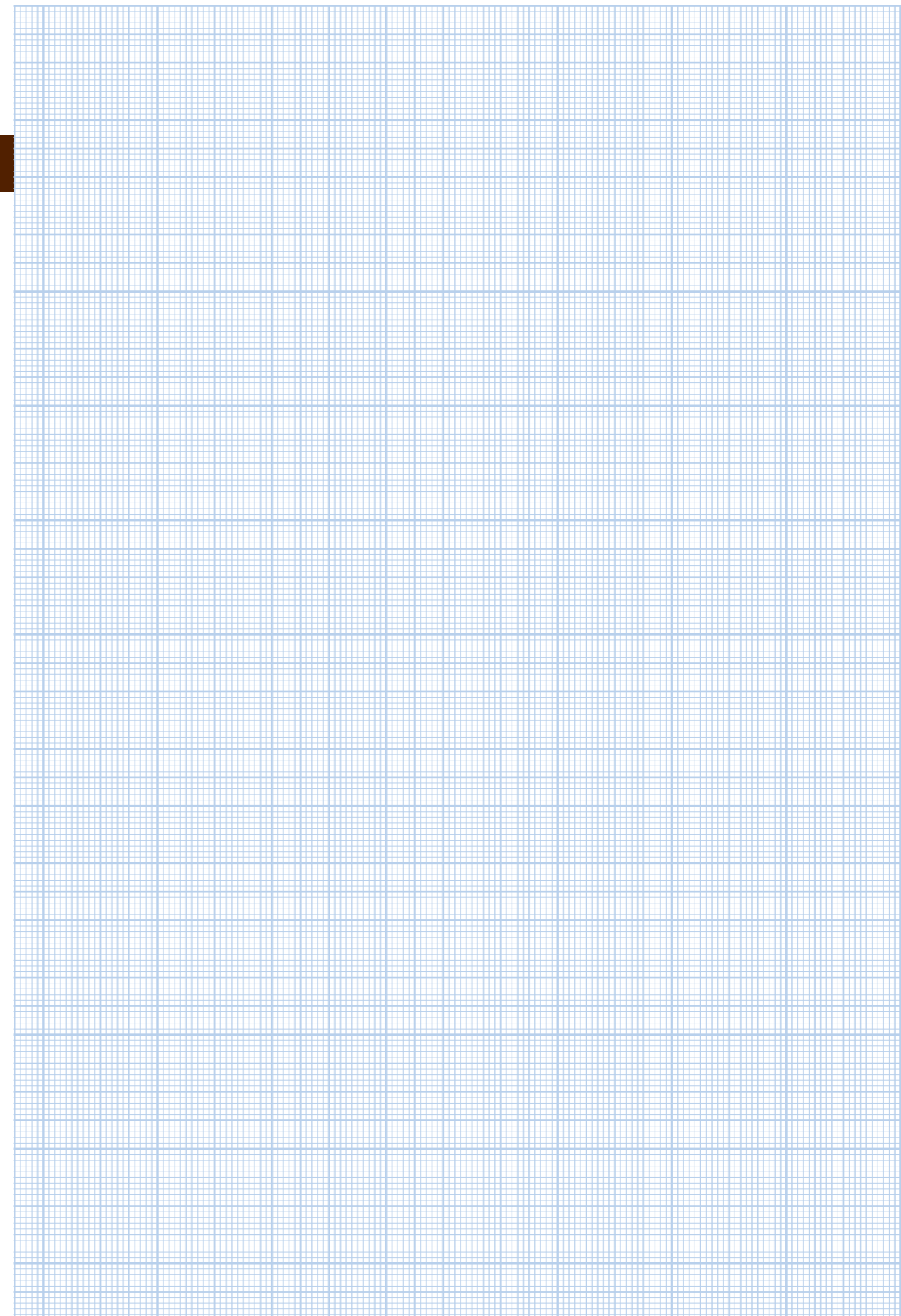


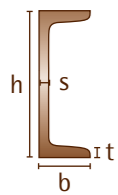
Z-Profil

Werkstoffgüte	AlMgSi _{0,5}	Norm	DIN EN 573-3/755-1, 2, 9
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung		Oberfläche	

b x h x b x s mm	kg/m
15 x 6 x 15 x 1,5	0,134
15 x 10 x 15 x 1,5	0,150
15 x 15 x 15 x 1,5	0,170
15 x 10 x 15 x 2,0	0,194
15 x 20 x 15 x 2,0	0,248

155

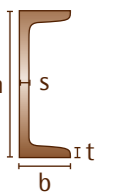




U-Profil

Werkstoffgüte	EN AW-6060 T 66 (AlMgSi0,5 F22)	Norm	EN 573-3/755-1, 2, 5
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	gepresst	Oberfläche	eloxierfähig

	b x h x s mm	kg/m		b x h x s mm	kg/m	
U10	10 x 10 x 1,5	0,111	U21	21 x 35 x 2,0	0,470	
	10 x 10 x 2,0	0,140		U22	22 x 22 x 2,0	0,335
	10 x 15 x 1,5	0,150			U25	25 x 15 x 2,0
U12	12 x 20 x 2,0	0,259	25 x 20 x 2,0			0,329
	12,5 x 12,5 x 1,5	0,132	25 x 20 x 3,0	0,478		
U15	15 x 15 x 1,5	0,170	25 x 25 x 2,0	0,383		
	15 x 15 x 2,0	0,221	25 x 25 x 3,0	0,560		
	15 x 15 x 3,0	0,316	25 x 30 x 2,0	0,437		
	15 x 20 x 2,0	0,275	25 x 35 x 2,0	0,491		
	15 x 30 x 3,0	0,560	U30	30 x 15 x 2,0	0,308	
U18	18 x 18 x 2,0	0,270		30 x 15 x 3,0	0,446	
				30 x 20 x 2,0	0,356	
U20	20 x 10 x 2,0	0,194	30 x 20 x 3,0	0,520		
	20 x 15 x 2,0	0,253	30 x 30 x 2,0	0,464		
	20 x 20 x 1,5	0,235	30 x 30 x 3,0	0,680		
	20 x 20 x 2,0	0,302	U34	34 x 32 x 2,0	0,510	
	20 x 25 x 1,5	0,271		U35	35 x 20 x 2,0	0,383
	20 x 30 x 1,5	0,312			35 x 25 x 2,0	0,446
	20 x 30 x 2,0	0,410			35 x 35 x 2,0	0,545
		35 x 35 x 3,0	0,801			



U-Profil

Werkstoffgüte	EN AW-6060 T 66 (AlMgSi0,5 F22)	Norm	EN 573-3/755-1, 2, 5
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	gepresst	Oberfläche	eloxierfähig

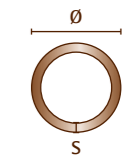
	b x h x s mm	kg/m		b x h x s mm	kg/m	
→ U40	40 x 20 x 2,0	0,410	U70	70 x 40 x 4,0	1,530	
	40 x 20 x 3,0	0,611		U80	80 x 30 x 3,0	1,109
40 x 25 x 3,0	0,680	80 x 40 x 4,0			1,640	
40 x 30 x 3,0	0,760	80 x 50 x 5,0	2,300			
40 x 30 x 4,0	0,990	U90	90 x 50 x 3,0	1,518		
40 x 40 x 2,0	0,630		U100	100 x 40 x 4,0	1,860	
40 x 40 x 3,0	0,920			100 x 50 x 5,0	2,570	
40 x 40 x 4,0	1,210			100 x 64 x 6,4	3,720	
45 x 25 x 3,0	0,734			U125	125 x 63 x 6,0	3,870
45 x 45 x 2,0	0,710	125 x 80 x 8,0	5,800			
U50	50 x 15 x 3,0	0,600	U140	140 x 60 x 7,0	4,650	
	50 x 25 x 3,0	0,760		U160	160 x 80 x 10,0	8,100
	50 x 30 x 3,0	0,840				
	50 x 30 x 4,0	1,122				
	50 x 40 x 4,0	1,342				
50 x 50 x 3,0	1,170					
50 x 50 x 4,0	1,530					
50 x 50 x 5,0	1,890					
U60	60 x 30 x 3,0	0,941				
	60 x 30 x 4,0	1,210				
	60 x 40 x 3,0	1,106				
	60 x 40 x 4,0	1,430				
	60 x 40 x 5,0	1,760				



Rundrohre

Werkstoffgüte	EN AW-6060 T 66 (AlMgSi0,5 F22)	Norm	EN 573-3/755-1, 2, 5
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	gepresst	Oberfläche	eloxierfähig

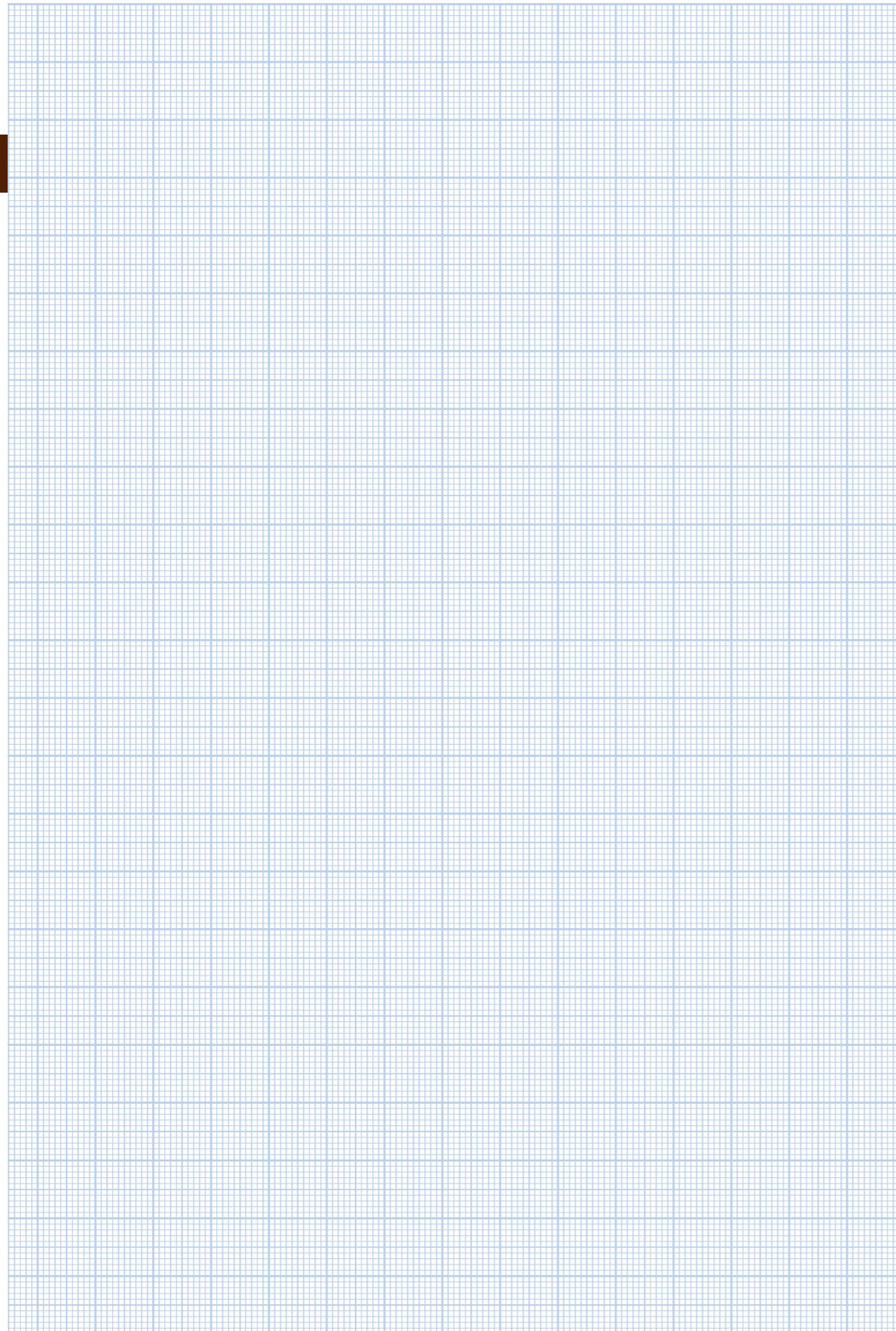
ø x s mm	kg/m	ø mm	kg/m
8 x 1,0	0,059	30 x 2,0	0,475
		30 x 3,0	0,690
10 x 1,0	0,076	30 x 5,0	1,060
12 x 1,0	0,093	32 x 1,5	0,395
12 x 1,5	0,134	32 x 2,0	0,509
12 x 2,0	0,173		
		35 x 2,0	0,560
15 x 1,0	0,119	35 x 2,5	0,702
15 x 1,5	0,175	35 x 3,0	0,810
15 x 2,0	0,225	35 x 5,0	1,270
		35 x 6,0	1,480
16 x 1,0	0,130		
16 x 1,5	0,188	40 x 2,0	0,640
16 x 2,0	0,237	40 x 2,5	0,810
16 x 3,0	0,330	40 x 3,0	0,940
		40 x 4,0	1,220
18 x 1,5	0,214	40 x 5,0	1,480
20 x 1,5	0,235	42 x 2,0	0,691
20 x 2,0	0,305	42 x 3,0	0,990
20 x 5,0	0,701	42 x 4,0	1,290
22 x 1,5	0,266	44 x 1,5	0,540
22 x 2,0	0,345		
		48 x 1,5	0,590
25 x 1,5	0,304	48 x 3,0	1,140
25 x 2,0	0,390	48 x 4,0	1,490
25 x 2,5	0,486		
25 x 3,0	0,560	50 x 2,0	0,810
25 x 5,0	0,850	50 x 2,5	1,025
		50 x 3,0	1,200
28 x 1,5	0,343	50 x 5,0	1,910
28 x 2,0	0,449		
28 x 3,0	0,640	52 x 1,5	0,640
		55 x 2,5	1,133



Rundrohre

Werkstoffgüte	EN AW-6060 T 66 (AlMgSi0,5 F22)	Norm	EN 573-3/755-1, 2, 5
Herstelllänge	6 m	Toleranz	
Ausführung	gepresst	Oberfläche	eloxierfähig

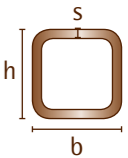
ø x s mm	kg/m	ø mm	kg/m
→ 57 x 2,0	0,930	100 x 2,0	1,660
57 x 5,0	2,200	100 x 3,0	2,470
		100 x 4,0	3,590
60 x 2,0	0,980	100 x 5,0	4,030
60 x 3,0	1,450	100 x 10,0	7,772
60 x 3,5	1,680		
60 x 5,0	2,330	108 x 3,0	2,670
60 x 6,0	2,750		
60 x 10,0	4,318	110 x 5,0	4,533
62 x 2,0	1,020	112 x 2,5	2,320
63 x 3,0	1,530	120 x 3,0	3,031
		120 x 4,0	4,007
70 x 3,0	1,700	120 x 5,0	4,870
70 x 5,0	2,760	120 x 10,0	9,499
70 x 8,0	4,210		
70 x 10,0	5,090	125 x 4,0	4,100
		125 x 12,5	11,900
75 x 2,0	1,240		
76 x 3,0	1,860	130 x 5,0	5,397
		133 x 4,0	4,370
80 x 2,0	1,320	135 x 5,0	5,500
80 x 2,5	1,673		
80 x 3,0	1,960	140 x 4,0	4,610
80 x 4,0	2,580	140 x 5,0	5,829
80 x 5,0	3,180		
80 x 10,0	6,045	150 x 5,0	6,100
		150 x 10	11,900
84 x 2,0	1,390		
		160 x 5,0	6,692
85 x 2,5	1,750	165 x 5,0	6,800
89 x 3,0	2,190	200 x 5,0	8,300
		220 x 5,0	9,100
90 x 2,0	1,520		
90 x 3,0	2,254		
90 x 5,0	3,670		



Quadratrohre

Werkstoffgüte	EN AW-6060 T 66 (AlMgSi0,5 F22)
Herstelllänge	6 m
Ausführung	gepresst

Norm	EN 573-3/755-1, 2, 5
Toleranz	
Oberfläche	eloxierfähig

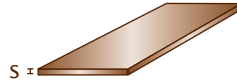


b x h x s mm	kg/m	b x h x s mm	kg/m
15 x 15 x 1,0	0,159	60 x 60 x 2,0	1,270
15 x 15 x 1,5	0,234	60 x 60 x 2,5	1,580
15 x 15 x 2,0	0,302	60 x 60 x 3,0	1,870
		60 x 60 x 4,0	2,420
20 x 20 x 1,0	0,209		
20 x 20 x 1,2	0,255	65 x 65 x 2,0	1,380
20 x 20 x 1,5	0,315	65 x 65 x 2,5	1,710
20 x 20 x 2,0	0,410		
20 x 20 x 3,0	0,580	70 x 70 x 2,0	1,490
		70 x 70 x 4,0	2,850
25 x 25 x 1,5	0,388		
25 x 25 x 2,0	0,520	80 x 80 x 2,0	1,710
25 x 25 x 2,5	0,630	80 x 80 x 3,0	2,520
25 x 25 x 3,0	0,726	80 x 80 x 4,0	3,280
		80 x 80 x 5,0	3,980
30 x 30 x 1,5	0,477		
30 x 30 x 2,0	0,630	90 x 90 x 4,0	3,784
30 x 30 x 2,5	0,770		
30 x 30 x 3,0	0,900	100 x 100 x 2,0	2,140
		100 x 100 x 3,0	3,170
35 x 35 x 1,5	0,560	100 x 100 x 4,0	4,150
35 x 35 x 2,0	0,730	100 x 100 x 5,0	5,100
35 x 35 x 2,5	0,900		
35 x 35 x 3,0	1,060	120 x 120 x 5,0	6,100
40 x 40 x 2,0	0,840	150 x 150 x 4,0	6,310
40 x 40 x 2,5	1,031	150 x 150 x 5,0	7,800
40 x 40 x 3,0	1,220		
40 x 40 x 4,0	1,560		
45 x 45 x 2,0	0,946		
50 x 50 x 2,0	1,060		
50 x 50 x 2,5	1,306		
50 x 50 x 3,0	1,550		
50 x 50 x 4,0	1,990		
50 x 50 x 5,0	2,475		

ALUMINIUM

Bleche

Werkstoffgüte	EN AW-1050 H14/24 (Al99,5 F/G 11)	Norm	EN 485-1,-2,-4/573-3
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung		auf Anfrage	mit Schutzfolie sowie eloxiert



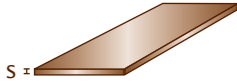
s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm
1,0	5,4	8,5	12,2
1,5	8,1	12,7	18,3
2,0	10,8	16,9	24,3
2,5	13,5	21,1	30,4
3,0	16,2	25,4	36,5
4,0	21,6	33,8	48,6

164

ALUMINIUM

Bleche

Werkstoffgüte	EN AW-1050 H111 (AlMg3, weich W19)	Norm	EN 485-1,-2,-4/573-3
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung		auf Anfrage	mit Schutzfolie sowie eloxiert

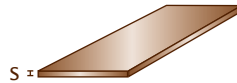


s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm
1,5	8,1	12,7	18,2
2,0	10,8	16,9	24,3
3,0	16,2	25,4	36,4
4,0	21,6	33,8	48,6
5,0	27	42,8	60,1
6,0	32,4	50,6	72,9
8,0	43,2	67,5	97,2
10,0	54	84,5	121,5

165

Bleche

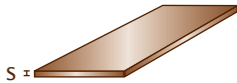
Werkstoffgüte	EN AW-5754 H22 (AlMg3, G 22)	Norm	EN 485-1,-2,-4/573-3
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung		auf Anfrage	mit Schutzfolie sowie eloxiert



s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm
1,0	5,4	8,5	12,2
1,5	8,1	12,7	18,3
2,0	10,8	16,9	24,3
2,5	13,5	21,1	30,4
3,0	16,2	25,4	36,5
4,0	21,6	33,8	48,6
5,0	27,0	42,2	60,8

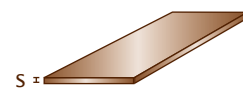
Bleche

Werkstoffgüte	EN AW-5005 H24/34 (AlMg1 F/G 15)	Norm	EN 485-1,-2,-4/573-3
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung		auf Anfrage	mit Schutzfolie sowie eloxiert



s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm
1,0	5,4	8,5	12,2
1,5	8,1	12,7	18,3
2,0	10,8	16,9	24,3
2,5	13,5	21,1	30,4
3,0	16,2	25,4	36,5
4,0	21,6	33,8	48,6

Bleche

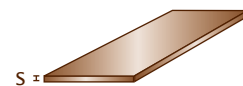


Werkstoffgüte	AlCu4MgSi (A) + AlSiMgMn + AlMg3	Norm	EN 573-3, EN 485-1, EN 485-2
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	EN 485-3
Ausführung	warmgewalzt	Oberfläche	

s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm
8	44	69	99
10	55	86	124
12	66	103	149
15	83	129	186
20	110	172	248
25			309
30			371
35			433
40			495
45			557
50			619
55			681
60			743
70			866
80			990
90			1.114
100			1.238

166

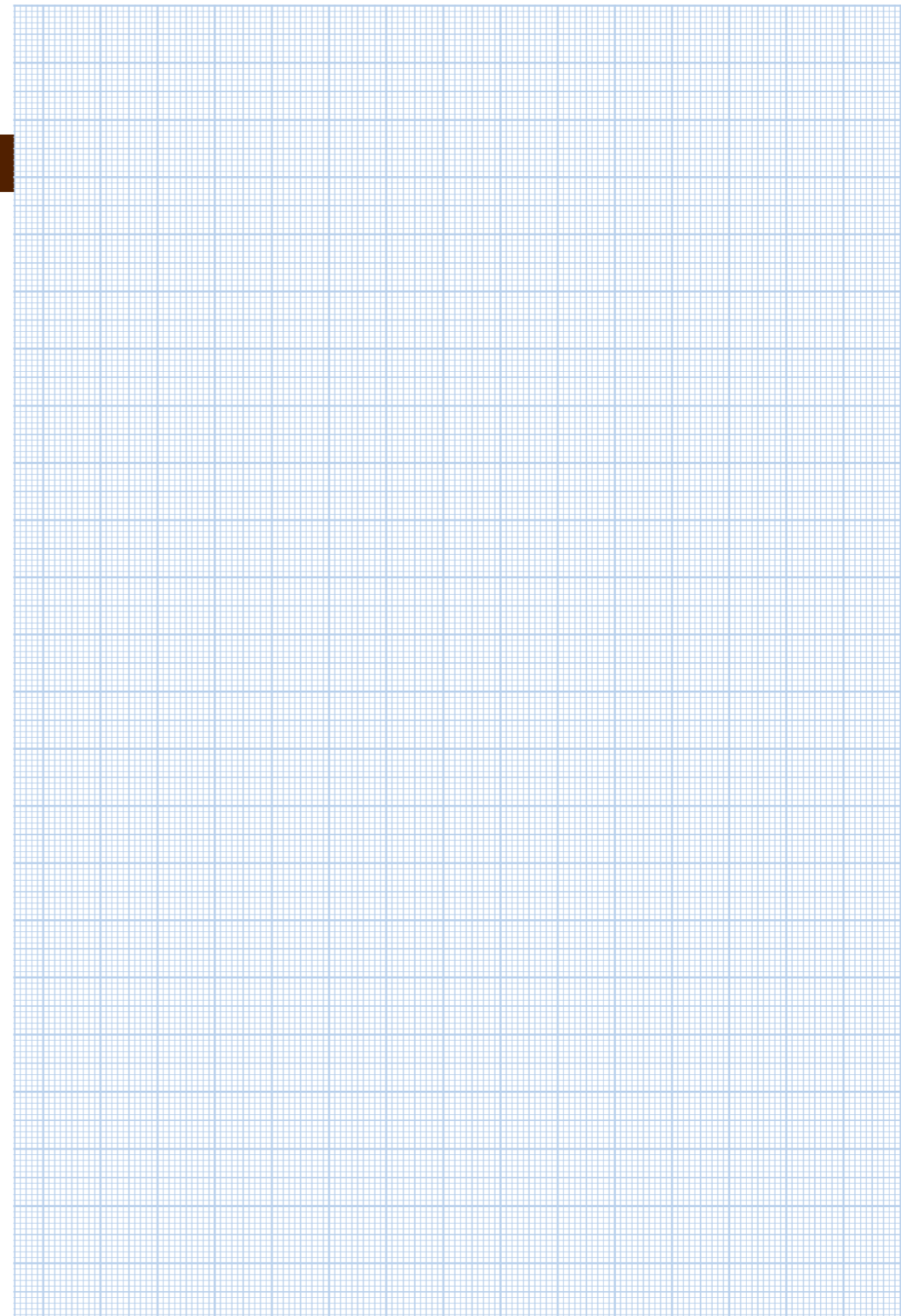
Warzenbleche



Werkstoffgüte	EN AW-5754 H114 (AlMg3 W20)	Norm	EN 1386, 573-3
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung	Duett + Quintett	Oberfläche	

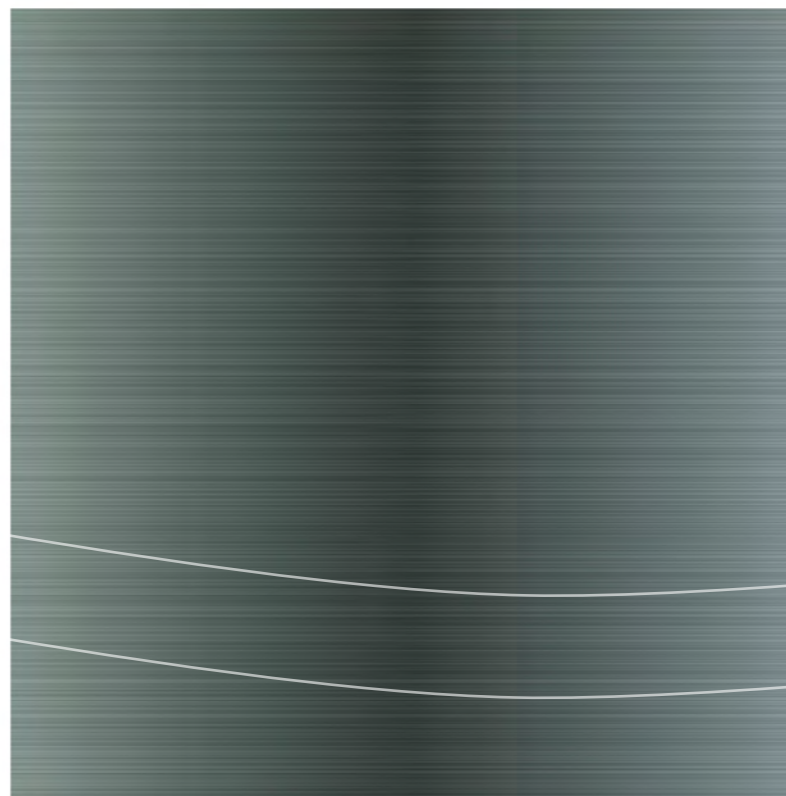
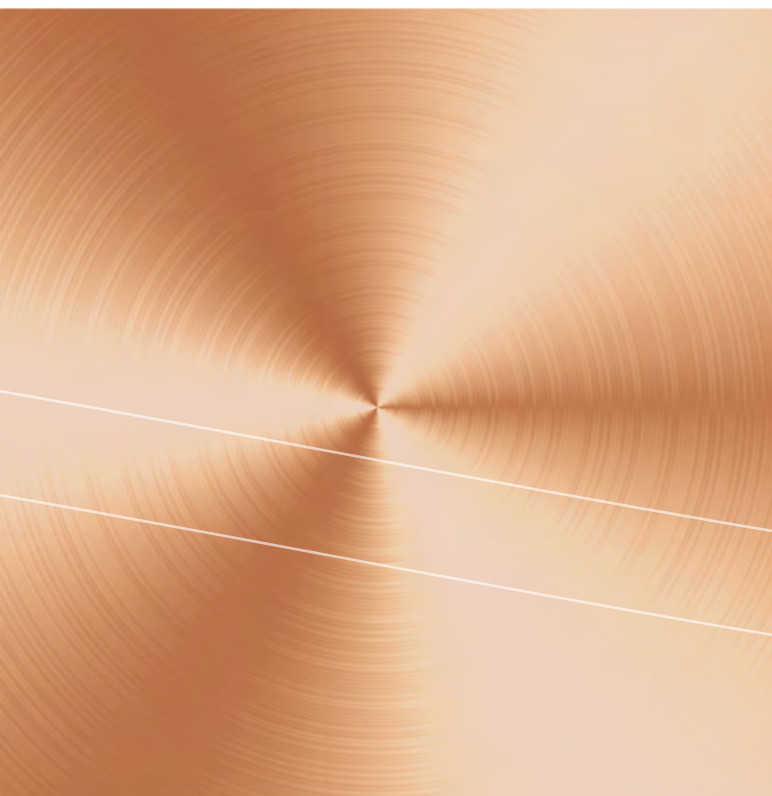
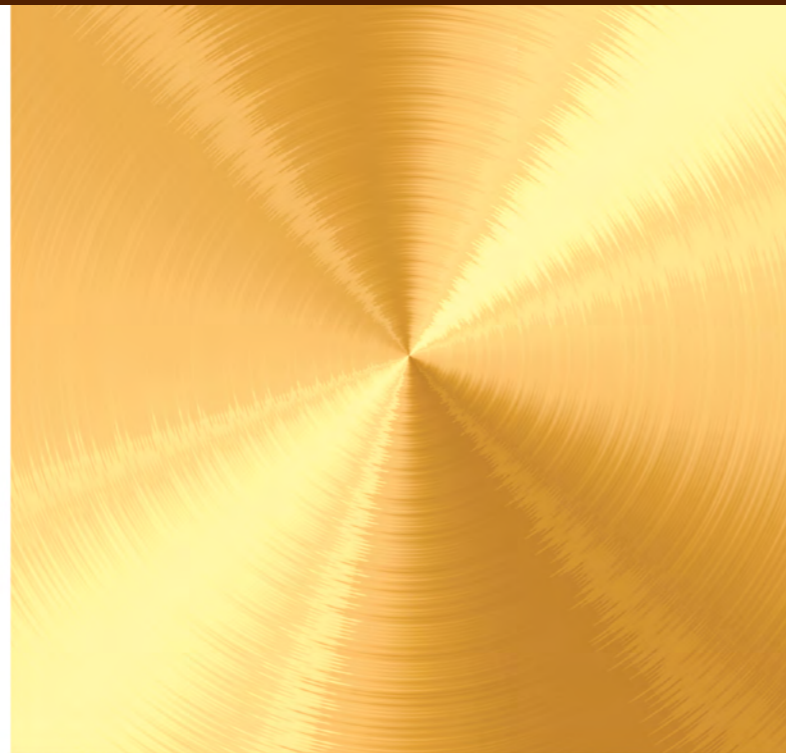
s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm	Format 1250 x 2500 mm	Format 1500 x 3000 mm
1,5 / 2,0	9,1	15,2	21,2
2,5 / 4,0	15,2	23,8	34,2
3,0 / 4,5	18,0	28,0	40,3
3,5 / 5,0	20,6	32,1	46,3
5,0 / 6,5	28,7	44,9	64,5
8,0 / 9,5	44,9	70,2	101,0

167



Sonderformate und verschiedene Eloxaltöne sind optional möglich.

MESSING . KUPFER BRONZE . GRAUGUSS

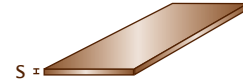


Messingbleche	
• kaltgewalzt.....	170
• warmgewalzt.....	170
Kupferbleche	
• kaltgewalzt.....	171
• warmgewalzt.....	171
Bronzebleche	
• kaltgewalzt.....	172
Grauguss	
• Flachstangen.....	173
• Rundstangen.....	174
• Vierkantstangen.....	175

[→ zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

Messingbleche kaltgewalzt

Werkstoffgüte	CuZn37	Norm	EN CW508L
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung	halbhart R350	Oberfläche	

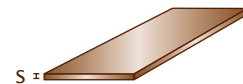


s = Stärke mm	Format 600 x 2000 mm	Format 1000 x 2000 mm
0,2	2,02	
0,3	3,02	
0,4	4,03	
0,5	5,04	
0,6	6,05	
0,7	7,06	
0,8	8,06	
1	10,10	
1,2	12,10	
1,5	15,10	25,20
2	20,20	33,60
2,5	25,20	42,00
3	30,20	50,40
4	40,30	67,20
5	50,40	84,00
6	60,50	100,80

170

Messingbleche warmgewalzt

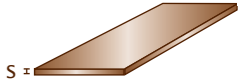
Werkstoffgüte	CuZn37	Norm	EN CW508L
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung	warmgewalzt	Oberfläche	



s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm
12	202,00
15	252,00
20	336,00
25	420,00
30	504,00
40	672,00
50	840,00
60	1.008,00
70	1.176,00
80	1.344,00
100	1.680,00
120	2.016,00
150	2.520,00

Kupferbleche kaltgewalzt

Werkstoffgüte	CW024A SF-Cu	Norm	2.0090
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	EN1652 (CW024A)
Ausführung	SF-Cu halbhart	Oberfläche	

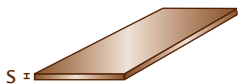


s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm
0,5	8,90
0,6	10,70
0,7	12,50
0,8	14,20
1	17,80
1,5	26,70
2	35,60
2,5	44,50
3	53,40
4	71,20
5	89,00
6	106,80
8	142,40

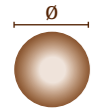
171

Kupferbleche warmgewalzt

Werkstoffgüte	Cu-HCP	Norm	2.0070
Formate	siehe Tabelle sowie auf Anfrage	Toleranz	EN1652 (CW021A)
Ausführung	SE-Cu walzhart	Oberfläche	



s = Stärke mm	Format 1000 x 2000 mm
10	178,00
12	214,00
15	267,00
20	356,00
25	445,00
30	534,00
40	712,00
50	891,00
60	1.068,00
70	1.245,00
80	1.422,00
100	1.780,00
130	2.314,00
150	2.670,00



Rundstangen Grauguss

Werkstoffgüte	GG-25, GGG-40	Norm
Herstelllänge	3 m	Toleranz
Ausführung	gegossen	Oberfläche

Ø mm	kg
35	6,90
40	9,00
45	11,40
50	14,10
55	17,10
60	20,30
65	23,90
70	27,70
75	31,80
80	36,20
85	40,80
90	45,80
95	51,00
100	56,50
110	68,40
120	81,40
130	98,50
140	110,80
150	127,20
160	144,70
170	163,30
180	183,10
190	204,00
200	226,10
210	249,30
220	273,60
250	353,30
270	412,00
300	508,70
360	732,50
380	816,10

174

b = h



Vierkantstangen Grauguss

Werkstoffgüte	GG-25	Norm
Herstelllänge	3 m	Toleranz
Ausführung	gegossen	Oberfläche

b x h mm	kg
30	6,50
40	11,50
50	18,00
55	21,80
60	25,90
65	30,40
70	35,30
75	40,50
80	46,10
90	58,30
100	72,00
110	87,10
120	103,70
130	121,70
140	141,10
150	162,00
160	184,30
170	208,10
180	233,30
200	288,00
300	648,00

175

KUNSTSTOFFE



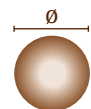
Rundstangen 178

Polyamid Kunststoffplatten..... 181

[→ zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

Rundstangen

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN 7728
Herstelllänge	3 m	Toleranz	16980
Ausführung		Oberfläche	schwarz, natur

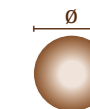


Ø mm	PA6 / PA66	POM	PE1000	PTFE	PVC
5	0,02	0,03	0,02	0,04	0,03
6	0,03	0,04	0,03	0,06	0,04
8	0,06	0,07	0,05	0,11	0,07
10	0,09	0,11	0,07	0,17	0,11
12	0,13	0,16	0,11	0,24	0,16
14	0,18	0,22	0,14	0,33	0,22
15	0,20	0,25	0,16	0,38	0,25
16	0,23	0,28	0,19	0,43	0,29
18	0,29	0,36	0,24	0,55	0,36
20	0,36	0,44	0,29	0,68	0,45
22	0,43	0,54	0,35	0,82	0,54
25	0,56	0,69	0,46	1,06	0,70
28	0,70	0,87	0,57	1,33	0,87
30	0,81	1,00	0,66	1,53	1,00
32	0,92	1,13	0,75	1,74	1,14
36	1,16	1,43	0,95	2,20	1,44
40	1,43	1,77	1,17	2,71	1,78
45	1,81	2,24	1,48	3,43	2,26
50	2,24	2,77	1,83	4,24	2,79
56	2,81	3,47	2,29	5,32	3,50
60	3,22	3,98	2,63	6,10	4,01
65	3,78	4,68	3,08	7,16	4,71
70	4,39	5,42	3,58	8,31	5,46
75	5,03	6,23	4,11	9,54	6,27
80	5,73	7,08	4,67	10,85	7,13
85	6,47	8,00	5,27	12,25	8,05
90	7,25	8,97	5,91	13,73	9,03
95	8,08	9,99	6,59	15,30	10,06
100	8,95	11,07	7,30	16,96	11,15
110	10,83	13,39	8,83	20,52	13,49
120	12,89	15,94	10,51	24,42	16,05

178

Rundstangen

Werkstoffgüte	siehe Tabelle	Norm	DIN 7728
Herstelllänge	3 m	Toleranz	16980
Ausführung		Oberfläche	schwarz, natur



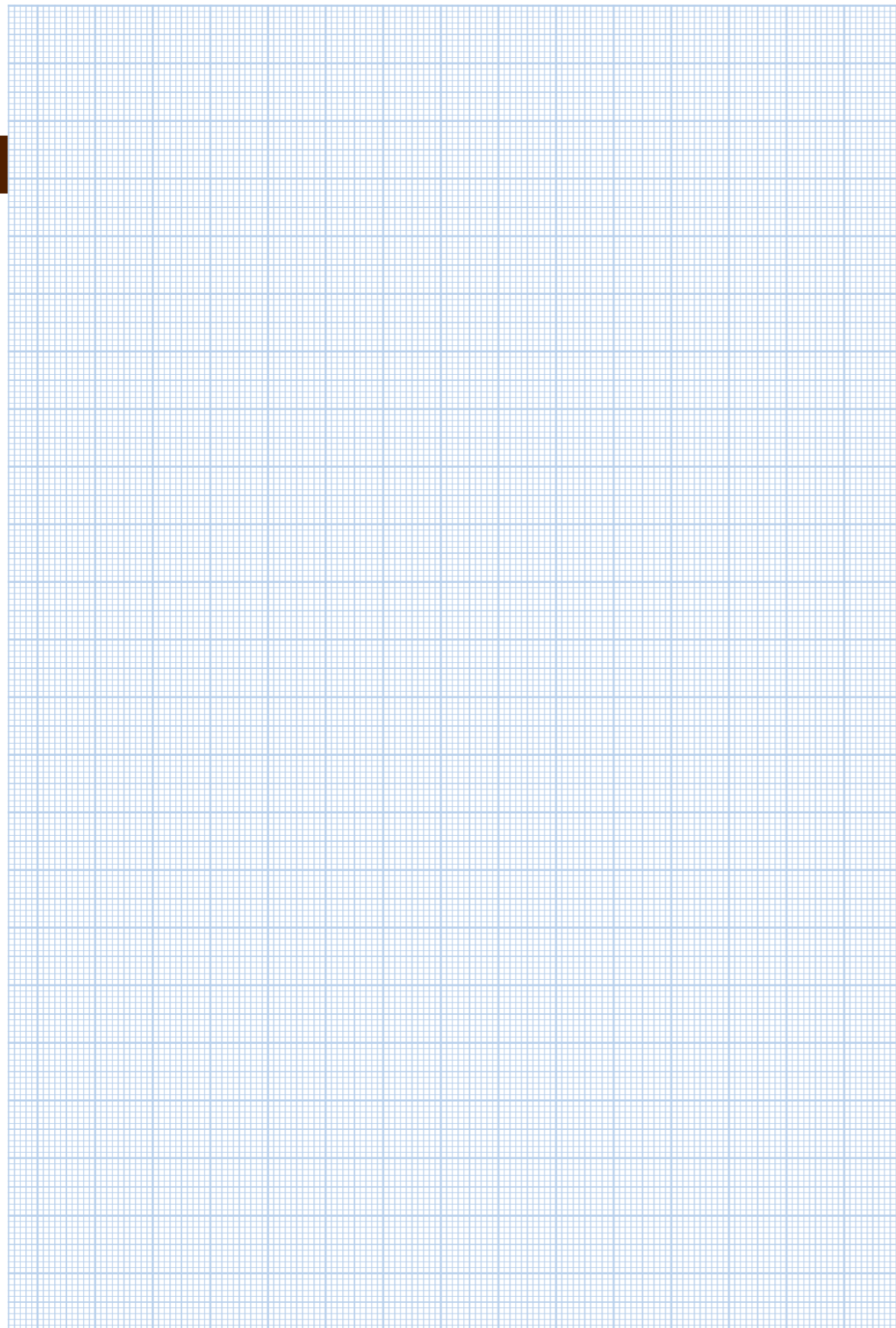
Ø mm	PA6 / PA66	POM	PE1000	PTFE	PVC
→ 125	13,98	17,29	11,41	26,49	17,42
130	15,12	18,71	12,34	28,66	18,84
140	17,54	21,69	14,31	33,23	21,85
150	20,14	24,90	16,43	38,15	25,08
160	22,91	28,34	18,69	43,41	28,54
170	25,86	31,99	21,10	49,00	32,21
180	28,99	35,86	23,65	54,94	36,12
200	35,80	44,27	29,20	67,82	44,59
210	39,47	48,81	32,20	74,78	49,16
220	43,31	53,57	35,33	82,07	53,95
250	55,93	69,18	45,63	105,98	69,67
280	70,16	86,78	57,24	132,94	87,39
300	80,54	99,62	65,70	152,60	100,32

179

Werkstoffgüten

PA6 = Polyamid 6	→ gegossen / extrudiert	PE1000 = Polyethylen	→ extrudiert
PA66 = Polyamid 66	→ glasfaserverstärkt	PTFE = Polytetrafluorethylen	→ extrudiert
POM-C = Polyoxymethylen	→ extrudiert	PVC = Polyvinylchlorid	→ extrudiert

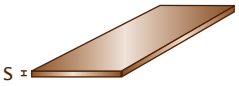




Polyamid Kunststoffplatten

Werkstoffgüte	
Formate	siehe Tabelle
Ausführung	siehe Tabelle

Norm	
Toleranz	16980
Oberfläche	



s x b x h mm	PA6 / PA66	POM_C	PE1000	PVC
8 x 1000 x 2000	18,20	22,60	14,90	22,70
8 x 600 x 3000	16,40	20,30	13,40	20,40
10 x 1000 x 2000	22,80	28,20	18,60	28,40
10 x 600 x 3000	20,50	25,40	16,70	25,60
12 x 1000 x 2000	27,40	33,80	22,30	34,10
12 x 600 x 3000	24,60	30,50	20,10	30,70
15 x 1000 x 2000	34,20	42,30	27,90	42,60
16 x 1000 x 2000	36,50	45,10	29,80	45,40
16 x 600 x 3000	32,80	40,60	26,80	40,90
20 x 1000 x 2000	45,60	56,40	37,20	56,80
20 x 600 x 3000	41,00	50,80	33,50	51,10
25 x 1000 x 2000	57,00	70,50	46,50	71,00
25 x 600 x 3000	51,30	63,50	41,90	63,90
30 x 1000 x 2000	68,40	84,60	55,80	85,20
30 x 600 x 3000	61,60	76,10	50,20	76,70
36 x 1000 x 2000	82,10	101,50	67,00	102,20
36 x 600 x 3000	73,90	91,40	60,30	92,00
40 x 1000 x 2000	91,20	112,80	74,40	113,60
40 x 600 x 3000	82,10	101,50	67,00	102,20
45 x 1000 x 2000	102,60	126,90	83,70	127,80
45 x 600 x 3000	92,30	114,20	75,30	115,00
50 x 1000 x 2000	114,00	141,00	93,00	142,00
50 x 600 x 3000	102,60	126,90	83,70	127,80
60 x 1000 x 2000	136,80	169,20	111,60	170,40
60 x 600 x 3000	123,10	152,30	100,40	153,40
70 x 1000 x 2000	159,60	197,40	130,20	198,80
70 x 600 x 3000	143,60	177,70	117,20	178,90
80 x 1000 x 2000	182,40	225,60	148,80	227,20
80 x 600 x 3000	164,20	203,00	133,90	204,50
100 x 1000 x 2000	228,00	282,00	186,00	284,00
100 x 600 x 3000	205,20	253,80	167,40	255,60

Werkstoffgüten

PA6 = Polyamid 6 → gegossen / extrudiert
 PA66 = Polyamid 66 → glasfaserverstärkt
 POM-C = Polyoxymethylen → extrudiert

PE1000 = Polyethylen → extrudiert
 PTFE = Polytetrafluorethylen → extrudiert
 PVC = Polyvinylchlorid → extrudiert



BEWEHRUNGSTECHNIK



Betonstahl.....	184
Betonstahl nicht rostend.....	184
Betonstahlmatten	185
HS-Matten.....	186
Unterstützungskörbe	
• DBV-BT	187
• DBV-BK	187
• DBV-BS.....	188
PVC-Abstandhalter	189

[→ zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

Betonstahl

Werkstoffgüte	B500B	Norm	DIN 488
Herstelllänge	bis 18 m	Toleranz	
Ausführung	warmgewalzt	auf Anfrage	feuerverzinkt

Ø mm	kg
6	0,222
8	0,395
10	0,617
12	0,888
14	1,208
16	1,578
20	2,466
25	3,853
28	4,834
32	6,313
40	9,865

Betonstahl nicht rostend

Werkstoffgüte	1.4362	Norm	EN 10088-3
Herstelllänge	auf Anfrage	Toleranz	
Ausführung	kaltverformt	auf Anfrage	

Ø mm	kg
6	0,222
8	0,395
10	0,617
12	0,888
14	1,208

Betonstahlmatten

Werkstoffgüte	B500A/B	Norm	DIN 488
Formate	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	kaltgewalzt	Oberfläche	

Größe Bezeichnung	6000 x 2300 mm		6000 x 2350 mm	
	kg/qm	Matte	kg/qm	Matte
Q 188 A	3,02	41,70		
Q 257 A	4,12	56,80		
Q 335 A	5,38	74,30		
Q 424 A	6,12	84,40		
Q 524 A	7,31	100,90		
Q 636 A			9,36	132,00
R 188 A	2,43	33,60		
R 257 A	2,99	41,20		
R 335 A	3,64	50,20		
R 424 A	4,87	67,20		
R 524 A	5,49	75,70		

Betonstahlmatten

Werkstoffgüte	B500A/B	Norm	DIN 488
Formate	siehe Tabelle	Toleranz	
Ausführung	kaltgewalzt	auf Anfrage	verzinkt

Größe Bezeichnung	5000 x 2150 mm	
	kg/qm	Matte
Q 131	2,09	22,50

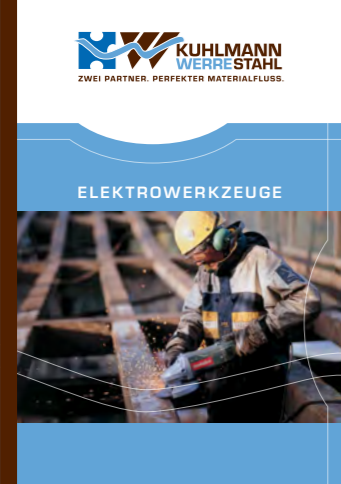


Auf Anfrage

- Gitterroste
- Treppenstufen
- Wellengitter
- geglühter Draht
- sowie Schweißzusatzwerkstoffe

[→ zurück zum Inhaltsverzeichnis](#)

AUF EINEN BLICK





KUHLMANN WERRESTAHL

ZWEI PARTNER. PERFEKTER MATERIALFLUSS.



Stahl | Edelstahl | Aluminium | Befestigungstechnik | Arbeitsschutz
Tore | Antriebe | Stahltüren | Haustüren | Werkzeuge | Maschinen



Wir sind immer für Sie da:

KUHLMANN GmbH & Co. KG
Im Seelenkamp 2
32791 Lage
Fon 05232|9505-0
Fax 05232|9505-66

info@kuhlmannlage.de
www.kuhlmannlage.de

WERRESTAHL GmbH & Co. KG
Alte Reichsstraße 15
32549 Bad Oeynhausen
Fon 05731 | 842250-0
Fax 05731 | 84225-11

info@werrestahl.de
www.werrestahl.de